

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diamantowa-pelna-en-115mm-08785-sthor-p-1199.html>

## Tarcza diamentowa pełna - en 115mm 08785 STHOR

|                          |  |
|--------------------------|--|
| Cena brutto              | <b>4,14 zł</b>                                 |
| Cena netto               | <b>3,37 zł</b>                                 |
| Dostępność               | <b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b> |
| Czas wysyłki             | <b>3 dni</b>                                   |
| Numer katalogowy         | <b>08785</b>                                   |
| Kod producenta           | <b>08785</b>                                   |
| Kod EAN                  | <b>5906083087851</b>                           |
| Producent                | <b>Sthor</b>                                   |
| Średnica wewnętrzna [mm] | <b>22.2</b>                                    |
| Zastosowanie             | <b>Beton</b>                                   |
| Wysokość segmentu [mm]   | <b>7</b>                                       |
| Jednostka                | <b>SZT</b>                                     |
| Średnica zewnętrzna [mm] | <b>115</b>                                     |

### Opis produktu

#### Tarcza diamentowa pełna 115mm STHOR 08785

Tarcza diamentowa z pełnym rantem segmentowym do cięcia na mokro twardych materiałów wykończeniowych. Przeznaczona do pracy ze szlifierkami kątowymi 115 mm przy obróbce porcelany, szkła, marmuru i wapienia.

Średnica tarczy **115 mm**

Typ rantu **Pełny diamentowy**

Wysokość segmentu **5 mm**

Praca **Na mokro**

### Charakterystyka techniczna tarczy diamentowej

#### Pełny rant diamentowy

Konstrukcja z ciągłym segmentem diamentowym zapewnia gładkie, precyzyjne cięcie bez odprysków. Szczególnie istotne przy

obróbce materiałów wrażliwych na pęknięcia, takich jak porcelana i szkło. Minimalizuje ryzyko uszkodzenia krawędzi cięcia.

### Wysokość segmentu 5 mm

Grubość warstwy diamentowej określa żywotność tarczy. Segment 5 mm pozwala na wielokrotne użycie przy zachowaniu efektywności cięcia. Po zużyciu zewnętrznej warstwy, kolejne warstwy diamentu kontynuują pracę.

### Grubość segmentu 1,9 mm

Wąski profil cięcia redukuje opór materiału i obciążenie silnika szlifierki. Mniejsza szerokość szczeliny oznacza mniejsze straty materiału przy cięciu kosztownych płytek porcelanowych czy kamienia naturalnego.

### Praca na mokro

Chłodzenie wodą obniża temperaturę strefy cięcia, co wydłuża żywotność tarczy i eliminuje pylenie. Przy cięciu szkła i porcelany zapobiega przegrzaniu materiału, które mogłoby prowadzić do pęknięć termicznych.

## Specyfikacja techniczna

|                            |  |
|----------------------------|--|
| Model                      | STHOR 08785                            |
| Marka                      | STHOR                                  |
| Średnica zewnętrzna        | 115 mm                                 |
| Typ rantu                  | Pełny (ciągły) diamentowy              |
| Wysokość segmentu tnącego  | 5 mm                                   |
| Grubość segmentu           | 1,9 mm                                 |
| Zalecane obroty maksymalne | 13 200 obr./min                        |
| Metoda pracy               | Cięcie na mokro (z chłodzeniem wodnym) |
| Kompatybilność             | Szlifierki kątowe 115 mm               |

## Zastosowanie tarczy diamentowej pełnej

- Cięcie płytek porcelanowych i gresu technicznych o wysokiej twardości
- Obróbka płytek ceramicznych glazurowanych
- Cięcie szkła płaskiego i hartowanego
- Formowanie płyt marmurowych i granitowych
- Obróbka kamienia wapiennego i piaskowca

- 
- Cięcie konglomeratów kwarcowych
  - Przycinanie mozaiki szklanej i ceramicznej
  - Wykańczanie krawędzi blatu kamiennego

### **Kompatybilność z narzędziami**

Tarcza 115 mm pasuje do standardowych szlifierek kątowych z gwintem M14 lub z adapterem. Przed montażem należy sprawdzić maksymalną prędkość obrotową narzędzia – nie może przekraczać 13 200 obr./min. Większość szlifierek 115 mm pracuje w zakresie 10 000-12 000 obr./min, co mieści się w bezpiecznych parametrach.

### **Użytkowanie i konserwacja**

---

Tarcza diamentowa pełna wymaga stałego chłodzenia wodą podczas pracy. Można stosować ciągły strumień wody z systemu chłodzenia lub regularne zwilżanie miejsca cięcia. Brak chłodzenia prowadzi do przegrzania segmentu, co skraca żywotność tarczy i może uszkodzić obrabiany materiał.

Podczas cięcia należy utrzymywać stały, umiarkowany nacisk bez wymuszania posuwu. Zbyt duży nacisk obciąża silnik i przyspiesza zużycie segmentu. Po zakończeniu pracy tarczę należy oczyścić z pozostałości materiału i osuszyć, aby zapobiec korozji korpusu stalowego.

### **Bezpieczeństwo pracy**

Podczas cięcia na mokro konieczne jest zastosowanie szlifierki z ochroną przed wodą lub dedykowanej przecinarki. Należy używać ochron osobistych: gogli ochronnych, rękawic i odzieży roboczej. Przed wymianą tarczy należy odłączyć narzędzie od zasilania. Regularnie sprawdzać stan tarczy – pęknięcia lub uszkodzenia segmentu dyskwalifikują ją z dalszego użytku.

### **Produkty powiązane**

Do pracy z tarczą diamentową zaleca się: systemy chłodzenia wodnego do szlifierek, osłony ochronne przed rozpryskiwaniem wody, tarcze diamentowe segmentowe do cięcia na sucho betonu i cegły, tarcze z rantem turbo do szybszego cięcia materiałów mniej wrażliwych.

...