

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diamantowa-pelna-en-115mm-08785-sthor-p-1199.html>

Tarcza diamentowa pełna - en 115mm 08785 STHOR

Cena brutto	4,14 zł
Cena netto	3,37 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	08785
Kod producenta	08785
Kod EAN	5906083087851
Producent	Sthor
Zastosowanie	Beton
Średnica wewnętrzna [mm]	22.2
Jednostka	SZT
Średnica zewnętrzna [mm]	115
Wysokość segmentu [mm]	7

Opis produktu

Tarcza diamentowa pełna 115mm STHOR 08785

Tarcza diamentowa z pełnym rantem segmentowym do cięcia na mokro twardych materiałów wykończeniowych. Przeznaczona do pracy ze szlifierkami kątowymi 115 mm przy obróbce porcelany, szkła, marmuru i wapienia.

Średnica tarczy **115 mm**

Typ rantu **Pełny diamentowy**

Wysokość segmentu **5 mm**

Praca **Na mokro**

Charakterystyka techniczna tarczy diamentowej

Pełny rant diamentowy

Konstrukcja z ciągłym segmentem diamentowym zapewnia gładkie, precyzyjne cięcie bez odprysków. Szczególnie istotne przy

obróbce materiałów wrażliwych na pęknięcia, takich jak porcelana i szkło. Minimalizuje ryzyko uszkodzenia krawędzi cięcia.

Wysokość segmentu 5 mm

Grubość warstwy diamentowej określa żywotność tarczy. Segment 5 mm pozwala na wielokrotne użycie przy zachowaniu efektywności cięcia. Po zużyciu zewnętrznej warstwy, kolejne warstwy diamentu kontynuują pracę.

Grubość segmentu 1,9 mm

Wąski profil cięcia redukuje opór materiału i obciążenie silnika szlifierki. Mniejsza szerokość szczeliny oznacza mniejsze straty materiału przy cięciu kosztownych płytek porcelanowych czy kamienia naturalnego.

Praca na mokro

Chłodzenie wodą obniża temperaturę strefy cięcia, co wydłuża żywotność tarczy i eliminuje pylenie. Przy cięciu szkła i porcelany zapobiega przegrzaniu materiału, które mogłoby prowadzić do pęknięć termicznych.

Specyfikacja techniczna

Model	STHOR 08785
Marka	STHOR
Średnica zewnętrzna	115 mm
Typ rantu	Pełny (ciągły) diamentowy
Wysokość segmentu tnącego	5 mm
Grubość segmentu	1,9 mm
Zalecane obroty maksymalne	13 200 obr./min
Metoda pracy	Cięcie na mokro (z chłodzeniem wodnym)
Kompatybilność	Szlifierki kątowe 115 mm

Zastosowanie tarczy diamentowej pełnej

- Cięcie płytek porcelanowych i gresu technicznych o wysokiej twardości
- Obróbka płytek ceramicznych glazurowanych
- Cięcie szkła płaskiego i hartowanego
- Formowanie płyt marmurowych i granitowych
- Obróbka kamienia wapiennego i piaskowca

-
- Cięcie konglomeratów kwarcowych
 - Przycinanie mozaiki szklanej i ceramicznej
 - Wykańczanie krawędzi blatu kamiennego

Kompatybilność z narzędziami

Tarcza 115 mm pasuje do standardowych szlifierek kątowych z gwintem M14 lub z adapterem. Przed montażem należy sprawdzić maksymalną prędkość obrotową narzędzia – nie może przekraczać 13 200 obr./min. Większość szlifierek 115 mm pracuje w zakresie 10 000-12 000 obr./min, co mieści się w bezpiecznych parametrach.

Użytkowanie i konserwacja

Tarcza diamentowa pełna wymaga stałego chłodzenia wodą podczas pracy. Można stosować ciągły strumień wody z systemu chłodzenia lub regularne zwilżanie miejsca cięcia. Brak chłodzenia prowadzi do przegrzania segmentu, co skraca żywotność tarczy i może uszkodzić obrabiany materiał.

Podczas cięcia należy utrzymywać stały, umiarkowany nacisk bez wymuszania posuwu. Zbyt duży nacisk obciąża silnik i przyspiesza zużycie segmentu. Po zakończeniu pracy tarczę należy oczyścić z pozostałości materiału i osuszyć, aby zapobiec korozji korpusu stalowego.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas cięcia na mokro konieczne jest zastosowanie szlifierki z ochroną przed wodą lub dedykowanej przecinarki. Należy używać ochron osobistych: gogli ochronnych, rękawic i odzieży roboczej. Przed wymianą tarczy należy odłączyć narzędzie od zasilania. Regularnie sprawdzać stan tarczy – pęknięcia lub uszkodzenia segmentu dyskwalifikują ją z dalszego użytku.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczą diamentową zaleca się: systemy chłodzenia wodnego do szlifierek, osłony ochronne przed rozpryskiwaniem wody, tarcze diamentowe segmentowe do cięcia na sucho betonu i cegły, tarcze z rantem turbo do szybszego cięcia materiałów mniej wrażliwych.

...