

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diamantowa-pelna-en-125mm-08786-sthor-p-8965.html>

Tarcza diamentowa pełna - en 125mm / 08786 / STHOR

Cena brutto	5,80 zł
Cena netto	4,72 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	08786
Kod producenta	08786
Kod EAN	5906083087868
Producent	Sthor
Wysokość segmentu [mm]	7
Średnica wewnętrzna [mm]	22.2
Średnica zewnętrzna [mm]	125
Rozmiar	uniwersalny
Zastosowanie	glazura
Jednostka	SZT

Opis produktu

Tarcza diamentowa pełna 125mm STHOR 08786

Tarcza diamentowa pełna o średnicy 125mm przeznaczona do cięcia na mokro materiałów twardych i kruchych. Konstrukcja pełnego segmentu diamentowego zapewnia gładkie, precyzyjne cięcie porcelany, szkła, marmuru i wapienia przy minimalnym ryzyku wykruszeń.

Średnica tarczy 125 mm

Wysokość segmentu 5 mm

Grubość segmentu 2.0 mm

Zalecane obroty 12000 obr/min

Charakterystyka techniczna tarczy diamentowej

Konstrukcja pełnego segmentu

Segment ciągły bez przerw eliminuje wibracje podczas cięcia i zapewnia gładką krawędź bez wykruszeń. Rozwiązanie dedykowane do materiałów kruchych, gdzie segmentowane tarcze mogłyby powodować pęknięcia.

Cięcie na mokro

Tarcza wymaga chłodzenia wodą podczas pracy. Woda odprowadza ciepło, minimalizuje powstawanie pyłu, wydłuża żywotność segmentu diamentowego i zapobiega przegrzaniu materiału obrabianego.

Segment diamentowy 5mm

Wysokość segmentu 5mm określa maksymalną głębokość cięcia i żywotność tarczy. Po zużyciu segmentu tarcza traci zdolność tnącą. Grubość 2.0mm wpływa na szerokość szczeliny i stabilność cięcia.

Obroty robocze 12000/min

Zalecana prędkość obrotowa zapewnia optymalną wydajność cięcia i żywotność tarczy. Przekroczenie może prowadzić do przegrzania, zbyt niskie obroty obniżają efektywność i zwiększają ryzyko zablokowania.

Specyfikacja techniczna

Model	STHOR 08786
Średnica zewnętrzna	125 mm
Wysokość segmentu diamentowego	5 mm
Grubość segmentu	2.0 mm
Typ segmentu	Pełny (ciągły)
Zalecane obroty	około 12000 obr/min
Metoda cięcia	Na mokro (z chłodzeniem wodnym)
Materiały do cięcia	Porcelana, szkło, marmur, wapień
Marka	STHOR

Zastosowanie tarczy diamentowej 125mm

-
- Cięcie płytek porcelanowych o zwiększonej twardości i gęstości
 - Cięcie płytek ceramicznych glazurowanych i szklwionych
 - Obróbka szkła budowlanego i dekoracyjnego
 - Cięcie marmuru i wapienia w pracach kamieniarskich
 - Wykańczanie krawędzi w materiałach naturalnych
 - Prace remontowe wymagające precyzyjnych cięć w twardych materiałach
 - Przygotowanie elementów dekoracyjnych z kamienia naturalnego

Kompatybilność z narzędziami

Tarcza 125mm pasuje do szlifierek kątowych (kątówek) i przecinarek do płytek z trzonem odpowiednim do tej średnicy. Przed montażem należy sprawdzić średnicę otworu montażowego tarczy i zgodność z maksymalnymi obrotami narzędzia - nie może przekraczać 12000 obr/min dla bezpieczeństwa pracy.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas cięcia tarcza diamentowa pełna wymaga stałego doprowadzenia wody do strefy cięcia. Można to realizować poprzez zanurzenie materiału w wodzie, ciągły nawilżanie miejsca cięcia lub zastosowanie przecinarki z systemem chłodzenia. Brak chłodzenia prowadzi do szybkiego zużycia segmentu i ryzyka pęknięcia materiału.

Prędkość posuwu należy dostosować do twardości materiału - zbyt szybkie posuwanie może prowadzić do przegrzania i uszkodzenia tarczy, zbyt wolne obniża wydajność. Materiał powinien być stabilnie zamocowany, aby uniknąć wibracji wpływających na jakość cięcia.

Po zakończeniu pracy tarczę należy oczyścić z resztek materiału i osadu. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji korpusu stalowego. Regularna kontrola stanu segmentu diamentowego pozwala ocenić stopień zużycia i moment koniecznej wymiany.

Różnice między tarczami pełnymi a segmentowymi

Tarcze z pełnym segmentem diamentowym zapewniają gładzsze cięcia i są dedykowane do materiałów kruchych wymagających precyzji. Tarcze segmentowe (z przerwami) lepiej odprowadzają ciepło i nadają się do cięcia betonu, cegły i materiałów budowlanych na sucho. Wybór zależy od rodzaju obrabianego materiału i wymagań co do jakości krawędzi.