

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diamantowa-pelna-en-180mm-08787-sthor-p-8966.html>

## Tarcza diamentowa pełna - en 180mm / 08787 / STHOR

Cena brutto	<b>14,29 zł</b>
Cena netto	<b>11,62 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>08787</b>
Kod producenta	<b>08787</b>
Kod EAN	<b>5906083087875</b>
Producent	<b>Sthor</b>
Zastosowanie	<b>glazura</b>
Średnica zewnętrzna [mm]	<b>180</b>
Wysokość segmentu [mm]	<b>7</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Rozmiar	<b>uniwersalny</b>
Średnica wewnętrzna [mm]	<b>22.2</b>

### Opis produktu

#### Tarcza diamentowa pełna 180mm STHOR 08787

Tarcza diamentowa pełna o średnicy 180mm przeznaczona do cięcia materiałów budowlanych. Konstrukcja pełna zapewnia trwałość i stabilność cięcia w betonie, cegle, kamieniu naturalnym oraz płytkach ceramicznych.

Średnica tarczy **180 mm**

Typ tarczy **Pełna diamentowa**

Producent **STHOR**

Model **08787**

### Charakterystyka tarczy diamentowej pełnej

### Konstrukcja pełna

Brak segmentów oznacza ciągłą krawędź tnącą pokrytą diamentami. Konstrukcja ta zapewnia gładkie cięcie bez wykruszeń, szczególnie istotne przy pracy z płytkami ceramicznymi i materiałami dekoracyjnymi. Pełna krawędź redukuje wibracje i zapobiega odpryskom.

### Średnica 180mm

Rozmiar 180mm to standard dla szlifierek kątowych dużych i przecinarek stołowych. Głębokość cięcia wynosi około 60-65mm w zależności od maszyny. Średnica ta umożliwia pracę z materiałami o średniej grubości, typowymi w budownictwie.

### Powłoka diamentowa

Diamenty syntetyczne osadzone w metalowej osnowie tworzą krawędź tnącą. Technologia diamentowa zapewnia odporność na ścieranie podczas cięcia twardych materiałów. Trwałość tarczy zależy od koncentracji diamentów i jakości osnowy wiążącej.

### Uniwersalna kompatybilność

Tarcza współpracuje z szlifierkami kątowymi 180mm oraz przecinarkami stołowymi. Przed montażem należy sprawdzić średnicę otworu montażowego i maksymalne obroty maszyny. Typowe otwory montażowe to 22,2mm z możliwością użycia pierścieni redukcyjnych.

## Specyfikacja techniczna

Model	STHOR 08787
Typ tarczy	Diamentowa pełna
Średnica zewnętrzna	180 mm
Konstrukcja krawędzi	Pełna (ciągła)
Materiał tnący	Diamenty syntetyczne
Zastosowanie	Materiały budowlane, ceramika, kamień

## Zastosowanie tarczy diamentowej 180mm

- Cięcie płytek ceramicznych i gresu porcelanowego bez wykruszeń
- Obróbka betonu komórkowego i tradycyjnego
- Cięcie cegły pełnej i klinkierowej

- 
- Obróbka kamienia naturalnego i sztucznego
  - Cięcie bloczków betonowych i silikatowych
  - Prace wykończeniowe przy instalacjach budowlanych
  - Nacinanie bruzd w ścianach pod instalacje
  - Cięcie elementów elewacyjnych i dekoracyjnych

### **Sprawdzenie kompatybilności**

Przed montażem tarczy należy zweryfikować maksymalne obroty maszyny (podane w obr/min na tabliczce znamionowej). Tarcza nie może być używana z obrotami przekraczającymi parametry określone przez producenta. Sprawdź również średnicę otworu montażowego – standardowo 22,2mm, ale może wymagać pierścienia redukcyjnego.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Podczas cięcia materiałów twardych zaleca się stosowanie chłodzenia wodnego, które wydłuża żywotność tarczy i redukuje zapylenie. Tarcze pełne generują więcej ciepła niż segmentowe, dlatego cięcie na sucho powinno odbywać się z przerwami.

Regularnie kontroluj stan krawędzi tnącej. Stępiona tarcza wymaga większego docisku, co zwiększa obciążenie maszyny i ryzyko przegrzania. Przy pracy z materiałami o różnej twardości tarcza może wymagać odświeżenia – cięcia materiału ściernego, który odsłoni nowe diamenty.

Przechowuj tarczę w suchym miejscu, zabezpieczoną przed uderzeniami mechanicznymi. Unikaj przechowywania w kontakcie z metalami, które mogą uszkodzić krawędź diamentową. Przed każdym użyciem sprawdź tarczę pod kątem pęknięć i uszkodzeń.

### **Bezpieczeństwo pracy**

Zawsze używaj osłony ochronnej maszyny i środków ochrony indywidualnej: okularów, rękawic i osłony słuchu. Przy cięciu na sucho stosuj maskę przeciwpyłową lub system odsysania pyłu. Nie przekraczaj maksymalnych obrotów określonych dla tarczy. Upewnij się, że materiał jest stabilnie zamocowany przed rozpoczęciem cięcia.