

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diamentowa-segment-ciagly-115-mm-yt-6012-yato-p-3895.html>

## Tarcza diamentowa, segment ciągły, 115 mm YT-6012 YATO

Cena brutto	<b>6,16 zł</b>
Cena netto	<b>5,01 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-6012</b>
Kod producenta	<b>YT-6012</b>
Kod EAN	<b>5906083960123</b>
Producent	<b>YATO</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Średnica zewnętrzna [mm]	<b>115</b>
Wysokość segmentu [mm]	<b>10</b>
Zastosowanie	<b>glazura</b>
Średnica wewnętrzna [mm]	<b>22.2</b>

### Opis produktu

#### Tarcza diamentowa YATO YT-6012 115 mm z segmentem ciągłym

Tarcza diamentowa z segmentem ciągłym przeznaczona do cięcia materiałów ceramicznych i kamiennych. Średnica 115 mm zapewnia kompatybilność z popularnymi szlifierkami kątowymi o gwincie M14.

Średnica tarczy **115 mm**

Typ segmentu **Ciągły**

Wysokość segmentu **5.3 mm**

Metoda pracy **Na mokro**

#### Charakterystyka tarczy diamentowej 115 mm

### Segment ciągły bez przerw

Krawędź tnąca bez nacięć zapewnia gładkie cięcie bez wykruszeń brzegów materiału. Rozwiązanie stosowane przy obróbce glazury, gresu i innych materiałów, gdzie liczy się estetyka krawędzi.

### Wysokość segmentu 5.3 mm

Parametr określający zasięg warstwy diamentowej. Wyższa wartość oznacza dłuższy okres użytkowania tarczy przed zużyciem warstwy ścierniej. Standardowa wysokość dla tarcz do zastosowań profesjonalnych.

### Grubość segmentu 2.1 mm

Szerokość rowka cięcia wpływa na szybkość pracy i zużycie materiału. Wartość 2.1 mm stanowi kompromis między precyzją cięcia a wydajnością usuwania materiału.

### Praca na mokro

Chłodzenie wodą podczas cięcia redukuje temperaturę tarczy i materiału, minimalizuje powstawanie pyłu oraz wydłuża żywotność warstwy diamentowej. Wymaga użycia szlifierki z możliwością podłączenia układu chłodzenia.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-6012
Producent	YATO
Średnica tarczy	115 mm
Typ segmentu	Ciągły (bez nacięć)
Wysokość segmentu	5.3 mm
Grubość segmentu	2.1 mm
Zalecane obroty	ok. 12000 obr/min
Metoda pracy	Na mokro
Materiały do cięcia	Ceramika, gres, glazura, kamień, szkło, porcelana

## Zastosowanie tarczy diamentowej do ceramiki

- Cięcie płytek ceramicznych ściennych i podłogowych
- Obróbka gresu porcelanowego o wysokiej twardości

- 
- Cięcie glazury łazienkowej i kuchennej
  - Formatowanie płytek kamiennych naturalnych i sztucznych
  - Cięcie szkła i porcelany technicznej
  - Wykonywanie wycięć pod gniazdka i instalacje w płytkach
  - Dopasowywanie płytek do nieregularnych kształtów pomieszczeń
  - Cięcie mozaiki i małych elementów dekoracyjnych

### **Kompatybilność z narzędziami**

Tarcza 115 mm pasuje do szlifierek kątowych z gwintem mocującym M14 i tarczą ochronną dostosowaną do tego rozmiaru. Przed montażem należy sprawdzić maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy w instrukcji szlifierki oraz upewnić się, że urządzenie osiąga zalecane obroty 12000 obr/min.

## **Praca na mokro — wymagania i zalety**

---

Metoda cięcia na mokro polega na ciągłym dostarczaniu wody do strefy cięcia. Realizuje się ją poprzez podłączenie węża do specjalnego uchwytu w osłonie tarczy lub przez ręczne polewanie miejsca cięcia. Chłodzenie wodą obniża temperaturę pracy nawet o 200-300°C, co zapobiega przegrzewaniu diamentów i ich przedwczesnemu zużyciu.

Dodatkowym efektem jest wiązanie pyłu ceramicznego, co poprawia warunki pracy i ogranicza wdychanie szkodliwych cząstek. Woda usuwa także okruchy z rowka cięcia, zapobiegając zablokowaniu tarczy. Należy pamiętać, że nie wszystkie szlifierki kątowe są przystosowane do pracy z wodą — wymaga to odpowiedniej szczelności obudowy silnika.

## **Konserwacja i bezpieczeństwo użytkownika**

---

Po zakończeniu pracy tarczę należy oczyścić z pozostałości materiału i osadu wodnego. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji korpusu stalowego. Przed każdym użyciem warto sprawdzić stan segmentu — pęknięcia lub odłamania dyskwalifikują tarczę z dalszej pracy ze względów bezpieczeństwa.

Podczas montażu należy dokręcić nakrętkę mocującą z odpowiednią siłą, używając dedykowanego klucza. Zbyt słabe dokręcenie może spowodować poluzowanie tarczy podczas pracy, zbyt mocne — utrudni demontaż. Przed uruchomieniem szlifierki sprawdza się, czy tarcza obraca się swobodnie i nie ociera o osłonę.

### **Maksymalne obroty robocze**

Wartość 12000 obr/min to zalecane obroty dla tego rozmiaru tarczy. Przekroczenie tego parametru prowadzi do nadmiernych obciążeń mechanicznych i termicznych, co może skutkować pęknięciem tarczy. Przed montażem należy sprawdzić, czy obroty biegu jałowego szlifierki nie przekraczają dopuszczalnej wartości podanej na tarczy.

### **Produkty uzupełniające**

Do pracy z tarczą diamentową przydatne są: szlifierka kąтова 115 mm z regulacją obrotów, system chłodzenia wodnego do szlifierek, tarcza ochronna z możliwością podłączenia węża, ściernica do ostrzenia tarcz diamentowych, klucz do wymiany tarcz, okulary ochronne i rękawice robocze.

