

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diamantowa-segment-ciagly-115-mm-yt-6012-yato-p-3895.html>

Tarcza diamentowa, segment ciągły, 115 mm YT-6012 YATO

Cena brutto	6,16 zł
Cena netto	5,01 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-6012
Kod producenta	YT-6012
Kod EAN	5906083960123
Producent	YATO
Zastosowanie	glazura
Średnica wewnętrzna [mm]	22.2
Jednostka	SZT
Średnica zewnętrzna [mm]	115
Wysokość segmentu [mm]	10

Opis produktu

Tarcza diamentowa YATO YT-6012 115 mm z segmentem ciągłym

Tarcza diamentowa z segmentem ciągłym przeznaczona do cięcia materiałów ceramicznych i kamiennych. Średnica 115 mm zapewnia kompatybilność z popularnymi szlifierkami kątowymi o gwincie M14.

Średnica tarczy **115 mm**

Typ segmentu **Ciągły**

Wysokość segmentu **5.3 mm**

Metoda pracy **Na mokro**

Charakterystyka tarczy diamentowej 115 mm

Segment ciągły bez przerw

Krawędź tnąca bez nacięć zapewnia gładkie cięcie bez wykruszeń brzegów materiału. Rozwiązanie stosowane przy obróbce glazury, gresu i innych materiałów, gdzie liczy się estetyka krawędzi.

Wysokość segmentu 5.3 mm

Parametr określający zasięg warstwy diamentowej. Wyższa wartość oznacza dłuższy okres użytkowania tarczy przed zużyciem warstwy ścierniej. Standardowa wysokość dla tarcz do zastosowań profesjonalnych.

Grubość segmentu 2.1 mm

Szerokość rowka cięcia wpływa na szybkość pracy i zużycie materiału. Wartość 2.1 mm stanowi kompromis między precyzją cięcia a wydajnością usuwania materiału.

Praca na mokro

Chłodzenie wodą podczas cięcia redukuje temperaturę tarczy i materiału, minimalizuje powstawanie pyłu oraz wydłuża żywotność warstwy diamentowej. Wymaga użycia szlifierki z możliwością podłączenia układu chłodzenia.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6012
Producent	YATO
Średnica tarczy	115 mm
Typ segmentu	Ciągły (bez nacięć)
Wysokość segmentu	5.3 mm
Grubość segmentu	2.1 mm
Zalecane obroty	ok. 12000 obr/min
Metoda pracy	Na mokro
Materiały do cięcia	Ceramika, gres, glazura, kamień, szkło, porcelana

Zastosowanie tarczy diamentowej do ceramiki

- Cięcie płytek ceramicznych ściennych i podłogowych
- Obróbka gresu porcelanowego o wysokiej twardości

-
- Cięcie glazury łazienkowej i kuchennej
 - Formatowanie płytek kamiennych naturalnych i sztucznych
 - Cięcie szkła i porcelany technicznej
 - Wykonywanie wycięć pod gniazdka i instalacje w płytkach
 - Dopasowywanie płytek do nieregularnych kształtów pomieszczeń
 - Cięcie mozaiki i małych elementów dekoracyjnych

Kompatybilność z narzędziami

Tarcza 115 mm pasuje do szlifierek kątowych z gwintem mocującym M14 i tarczą ochronną dostosowaną do tego rozmiaru. Przed montażem należy sprawdzić maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy w instrukcji szlifierki oraz upewnić się, że urządzenie osiąga zalecane obroty 12000 obr/min.

Praca na mokro — wymagania i zalety

Metoda cięcia na mokro polega na ciągłym dostarczaniu wody do strefy cięcia. Realizuje się ją poprzez podłączenie węża do specjalnego uchwytu w osłonie tarczy lub przez ręczne polewanie miejsca cięcia. Chłodzenie wodą obniża temperaturę pracy nawet o 200-300°C, co zapobiega przegrzewaniu diamentów i ich przedwczesnemu zużyciu.

Dodatkowym efektem jest wiązanie pyłu ceramicznego, co poprawia warunki pracy i ogranicza wdychanie szkodliwych cząstek. Woda usuwa także okruchy z rowka cięcia, zapobiegając zablokowaniu tarczy. Należy pamiętać, że nie wszystkie szlifierki kątowe są przystosowane do pracy z wodą — wymaga to odpowiedniej szczelności obudowy silnika.

Konserwacja i bezpieczeństwo użytkownika

Po zakończeniu pracy tarczę należy oczyścić z pozostałości materiału i osadu wodnego. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji korpusu stalowego. Przed każdym użyciem warto sprawdzić stan segmentu — pęknięcia lub odłamania dyskwalifikują tarczę z dalszej pracy ze względów bezpieczeństwa.

Podczas montażu należy dokręcić nakrętkę mocującą z odpowiednią siłą, używając dedykowanego klucza. Zbyt słabe dokręcenie może spowodować poluzowanie tarczy podczas pracy, zbyt mocne — utrudni demontaż. Przed uruchomieniem szlifierki sprawdza się, czy tarcza obraca się swobodnie i nie ociera o osłonę.

Maksymalne obroty robocze

Wartość 12000 obr/min to zalecane obroty dla tego rozmiaru tarczy. Przekroczenie tego parametru prowadzi do nadmiernych obciążeń mechanicznych i termicznych, co może skutkować pęknięciem tarczy. Przed montażem należy sprawdzić, czy obroty biegu jałowego szlifierki nie przekraczają dopuszczalnej wartości podanej na tarczy.

Produkty uzupełniające

Do pracy z tarczą diamentową przydatne są: szlifierka kąтова 115 mm z regulacją obrotów, system chłodzenia wodnego do szlifierek, tarcza ochronna z możliwością podłączenia węża, ściernica do ostrzenia tarcz diamentowych, klucz do wymiany tarcz, okulary ochronne i rękawice robocze.

