

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diamentowa-segment-ciagly-180-mm-yt-6014-yato-p-8587.html>

Tarcza diamentowa, segment ciągły, 180 mm / YT-6014 / YATO

Cena brutto	13,54 zł
Cena netto	11,01 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-6014
Kod producenta	YT-6014
Kod EAN	5906083960147
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Średnica zewnętrzna [mm]	180
Wysokość segmentu [mm]	10
Zastosowanie	glazura
Średnica wewnętrzna [mm]	22.2

Opis produktu

Tarcza diamentowa YATO 180 mm YT-6014 - segment ciągły do cięcia gresu, glazury i ceramiki

Tarcza diamentowa z segmentem ciągłym przeznaczona do precyzyjnego cięcia materiałów ceramicznych, kamiennych oraz szklanych. Konstrukcja z ciągłym obrzeżem diamentowym eliminuje wykruszanie krawędzi podczas cięcia delikatnych materiałów.

Średnica tarczy **180 mm**

Typ segmentu **Ciągły**

Rodzaj pracy **Na mokro**

Model **YT-6014**

Charakterystyka tarczy diamentowej 180 mm

Segment ciągły - czyste krawędzie cięcia

Nieprzerwana krawędź diamentowa zapewnia gładkie, pozbawione wykruszeń cięcie materiałów ceramicznych i kamiennych. Segment o wysokości 5.3 mm i grubości 2.5 mm umożliwia precyzyjne prowadzenie tarczy bez wibracji, co przekłada się na jakość krawędzi cięcia.

Praca na mokro - wydłużona żywotność

Tarcza wymaga chłodzenia wodą podczas użytkowania. Praca na mokro obniża temperaturę roboczą segmentu diamentowego, co przedłuża jego trwałość nawet trzykrotnie w porównaniu do cięcia na sucho. Dodatkowo eliminuje powstawanie pyłu ceramicznego.

Zalecane obroty 8000/min

Optymalna prędkość obrotowa około 8000 obrotów na minutę zapewnia efektywne cięcie bez przegrzewania segmentu. Przy tej prędkości tarcza 180 mm osiąga prędkość liniową około 75 m/s, co gwarantuje sprawne usuwanie materiału z linii cięcia.

Kompatybilność z szlifierkami kątowymi

Średnica 180 mm odpowiada szlifierkom kątowym o mocy 1800-2200 W z gwintem wrzeciona M14. Przed montażem należy sprawdzić maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy w instrukcji narzędzia oraz zgodność otworów montażowych.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6014
Marka	YATO
Średnica zewnętrzna	180 mm
Typ segmentu	Ciągły (continuous rim)
Wysokość segmentu	5.3 mm
Grubość segmentu	2.5 mm
Zalecane obroty	około 8000 obr/min
Rodzaj pracy	Na mokro (z chłodzeniem wodą)
Materiały do cięcia	Gres, glazura, ceramika, płytki kamienne, szkło, porcelana

Zastosowanie tarczy diamentowej do glazury i gresu

-
- Cięcie płytek gresowych o grubości do 12 mm
 - Przycinanie glazury ściennej i podłogowej
 - Cięcie mozaiki ceramicznej i szklanych wstawek
 - Obróbka płytek kamiennych typu travertyn, marmur
 - Cięcie kostki brukowej ceramicznej i klinkieru
 - Przycinanie porcelany technicznej i sanitarnej
 - Wykonywanie wycięć pod gniazdka elektryczne w płytkach
 - Cięcie szkła hartowanego i laminowanego przy użyciu odpowiedniego chłodzenia

Użytkowanie i konserwacja tarczy diamentowej

Wymagania dotyczące chłodzenia

Tarcza wymaga stałego dopływu wody do strefy cięcia. W piłach stołowych sprawdzić poziom wody w zbiorniku przed rozpoczęciem pracy. W przypadku szlifierek kątowych stosować specjalne osłony z doprowadzeniem wody lub regularnie zanurzać tarczę w pojemniku z wodą co 20-30 sekund cięcia.

Kontrola stanu segmentu

Regularnie sprawdzać wysokość pozostałego segmentu diamentowego. Przy zużyciu segmentu poniżej 2 mm wydajność cięcia spada, a ryzyko uszkodzenia korpusu tarczy wzrasta. Zużyta tarczę należy wymienić na nową.

Dopasowanie prędkości do materiału

Dla twardszych materiałów (gres techniczny, kamień) można zwiększyć prędkość posuwu przy zachowaniu stałych obrotów. Przy cięciu szkła i porcelany stosować wolniejszy posuw, aby uniknąć pęknięć termicznych materiału.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczami diamentowymi 180 mm zaleca się stosowanie szlifierek kątowych o mocy minimum 1800 W z regulacją obrotów oraz piłarek stołowych do glazury z systemem chłodzenia wodnego. Dla ochrony osobistej konieczne są okulary ochronne oraz rękawice odporne na ścieranie.