

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diamentowa-segment-ciagly-180x25-4-mm-yt-6016-yato-p-3989.html>

Tarcza diamentowa, segment ciągły, 180x25,4 mm YT-6016 YATO

Cena brutto	14,83 zł
Cena netto	12,06 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-6016
Kod producenta	YT-6016
Kod EAN	5906083960161
Producent	YATO
Wysokość segmentu [mm]	10
Średnica zewnętrzna [mm]	180
Jednostka	SZT
Średnica wewnętrzna [mm]	25.4

Opis produktu

Tarcza diamentowa YATO YT-6016 - 180x25,4 mm, segment ciągły

Tarcza diamentowa z segmentem ciągłym przeznaczona do mokrego cięcia materiałów ceramicznych, gresu i glazury. Średnica 180 mm zapewnia kompatybilność ze standardowymi szlifierkami kątowymi.

Średnica tarczy **180 mm**

Średnica otworu **25,4 mm**

Wysokość segmentu **5,3 mm**

Sposób pracy **Na mokro**

Charakterystyka techniczna tarczy diamentowej

Segment ciągły

Brak nacięć w segmencie zapewnia gładką krawędź cięcia bez wyszczerbień, co ma kluczowe znaczenie przy wykończeniowych pracach z płytkami ceramicznymi i szkłem. Eliminuje ryzyko pęknięć materiału podczas cięcia.

Wysokość segmentu 5,3 mm

Grubość warstwy diamentowej określa żywotność tarczy. Segment o wysokości 5,3 mm pozwala na przecięcie około 40-60 metrów liniowych płytek ceramicznych przed zużyciem warstwy roboczej, w zależności od twardości materiału.

Grubość segmentu 2,2 mm

Cieńsza grubość segmentu zmniejsza opór podczas cięcia i redukuje ilość usuwanego materiału, co przekłada się na niższe obciążenie silnika szlifierki i szybsze tempo pracy. Optymalna dla materiałów o średniej twardości.

Praca na mokro

Chłodzenie wodą podczas cięcia obniża temperaturę tarczy o 200-300°C, co wydłuża żywotność segmentu diamentowego i zapobiega przegrzewaniu materiału. Redukuje zapylenie o 95% w porównaniu do cięcia na sucho.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6016
Marka	YATO
Średnica tarczy	180 mm
Średnica otworu mocującego	25,4 mm
Wysokość segmentu diamentowego	5,3 mm
Grubość segmentu	2,2 mm
Typ segmentu	Ciągły (bez nacięć)
Zalecane obroty maksymalne	ok. 8000 obr/min
Sposób pracy	Na mokro

Kompatybilność z narzędziami

Średnica otworu 25,4 mm (1 cal) to standard stosowany w szlifierkach kątowych o mocy 1200-2400 W oraz elektrycznych przecinarkach do płytek. Przed montażem należy sprawdzić maksymalne obroty narzędzia - nie powinny przekraczać 8000 obr/min dla bezpiecznej pracy.

Zastosowanie tarczy diamentowej

- Cięcie płytek ceramicznych ściennych i podłogowych
- Cięcie gresu porcelanowego o grubości do 12 mm
- Cięcie glazury i terakoty
- Cięcie płytek kamiennych (marmur, granit) o niskiej twardości
- Cięcie szkła budowlanego i dekoracyjnego
- Cięcie porcelany technicznej
- Wykończeniowe cięcia w łazienkach i kuchniach
- Prace montażowe przy układaniu okładzin ceramicznych

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy tarcza wymaga zamontowania w przecinarku stołowej lub szlifierce kątowej z możliwością podawania wody. Strumień wody powinien być skierowany bezpośrednio na miejsce styku tarczy z materiałem.

Zalecane prędkości obrotowe dla różnych materiałów: płytki ceramiczne 6000-8000 obr/min, gres porcelanowy 5000-7000 obr/min, szkło 4000-6000 obr/min. Niższe obroty zwiększają precyzję cięcia materiałów delikatnych.

Kontrola zużycia tarczy

Tarcza wymaga wymiany, gdy wysokość segmentu zmniejszy się poniżej 2 mm lub gdy zauważalne jest wydłużenie czasu cięcia o ponad 50%. Praca zużytą tarczą powoduje przegrzewanie materiału i zwiększa ryzyko pęknięć.

Po zakończeniu pracy tarczę należy oczyścić z osadów wodnych i mineralnych. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji korpusu stalowego i przedłuża żywotność narzędzia.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczą diamentową polecane są: pierścienie redukcyjne do dostosowania średnicy otworu, osłony przeciwpyłowe do szlifierek, systemy chłodzenia wodnego oraz uchwyty do precyzyjnego prowadzenia narzędzia podczas cięcia.

...