

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diamantowa-segment-ciagly-180x25-4-mm-yt-6016-yato-p-3989.html>

Tarcza diamentowa, segment ciągły, 180x25,4 mm YT-6016 YATO

| | |
|--------------------------|--|
| Cena brutto | 15,61 zł |
| Cena netto | 12,69 zł |
| Dostępność | Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni |
| Czas wysyłki | 3 dni |
| Numer katalogowy | YT-6016 |
| Kod producenta | YT-6016 |
| Kod EAN | 5906083960161 |
| Producent | YATO |
| Wysokość segmentu [mm] | 10 |
| Średnica wewnętrzna [mm] | 25.4 |
| Średnica zewnętrzna [mm] | 180 |
| Jednostka | SZT |

Opis produktu

Tarcza diamentowa YATO YT-6016 - 180x25,4 mm, segment ciągły

Tarcza diamentowa z segmentem ciągłym przeznaczona do mokrego cięcia materiałów ceramicznych, gresu i glazury. Średnica 180 mm zapewnia kompatybilność ze standardowymi szlifierkami kątowymi.

Średnica tarczy **180 mm**

Średnica otworu **25,4 mm**

Wysokość segmentu **5,3 mm**

Sposób pracy **Na mokro**

Charakterystyka techniczna tarczy diamentowej

Segment ciągły

Brak nacięć w segmencie zapewnia gładką krawędź cięcia bez wyszczerbień, co ma kluczowe znaczenie przy wykończeniowych pracach z płytkami ceramicznymi i szkłem. Eliminuje ryzyko pęknięć materiału podczas cięcia.

Wysokość segmentu 5,3 mm

Grubość warstwy diamentowej określa żywotność tarczy. Segment o wysokości 5,3 mm pozwala na przecięcie około 40-60 metrów liniowych płytek ceramicznych przed zużyciem warstwy roboczej, w zależności od twardości materiału.

Grubość segmentu 2,2 mm

Cieńsza grubość segmentu zmniejsza opór podczas cięcia i redukuje ilość usuwanego materiału, co przekłada się na niższe obciążenie silnika szlifierki i szybsze tempo pracy. Optymalna dla materiałów o średniej twardości.

Praca na mokro

Chłodzenie wodą podczas cięcia obniża temperaturę tarczy o 200-300°C, co wydłuża żywotność segmentu diamentowego i zapobiega przegrzewaniu materiału. Redukuje zapylenie o 95% w porównaniu do cięcia na sucho.

Specyfikacja techniczna

| | |
|--------------------------------|---------------------|
| Model | YT-6016 |
| Marka | YATO |
| Średnica tarczy | 180 mm |
| Średnica otworu mocującego | 25,4 mm |
| Wysokość segmentu diamentowego | 5,3 mm |
| Grubość segmentu | 2,2 mm |
| Typ segmentu | Ciągły (bez nacięć) |
| Zalecane obroty maksymalne | ok. 8000 obr/min |
| Sposób pracy | Na mokro |

Kompatybilność z narzędziami

Średnica otworu 25,4 mm (1 cal) to standard stosowany w szlifierkach kątowych o mocy 1200-2400 W oraz elektrycznych przecinarkach do płytek. Przed montażem należy sprawdzić maksymalne obroty narzędzia - nie powinny przekraczać 8000 obr/min dla bezpiecznej pracy.

Zastosowanie tarczy diamentowej

- Cięcie płytek ceramicznych ściennych i podłogowych
- Cięcie gresu porcelanowego o grubości do 12 mm
- Cięcie glazury i terakoty
- Cięcie płytek kamiennych (marmur, granit) o niskiej twardości
- Cięcie szkła budowlanego i dekoracyjnego
- Cięcie porcelany technicznej
- Wykończeniowe cięcia w łazienkach i kuchniach
- Prace montażowe przy układaniu okładzin ceramicznych

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy tarcza wymaga zamontowania w przecinarkie stołowej lub szlifierce kątowej z możliwością podawania wody. Strumień wody powinien być skierowany bezpośrednio na miejsce styku tarczy z materiałem.

Zalecane prędkości obrotowe dla różnych materiałów: płytki ceramiczne 6000-8000 obr/min, gres porcelanowy 5000-7000 obr/min, szkło 4000-6000 obr/min. Niższe obroty zwiększają precyzję cięcia materiałów delikatnych.

Kontrola zużycia tarczy

Tarcza wymaga wymiany, gdy wysokość segmentu zmniejszy się poniżej 2 mm lub gdy zauważalne jest wydłużenie czasu cięcia o ponad 50%. Praca zużytą tarczą powoduje przegrzewanie materiału i zwiększa ryzyko pęknięć.

Po zakończeniu pracy tarczę należy oczyścić z osadów wodnych i mineralnych. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji korpusu stalowego i przedłuża żywotność narzędzia.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczą diamentową polecane są: pierścienie redukcyjne do dostosowania średnicy otworu, osłony przeciwpyłowe do szlifierek, systemy chłodzenia wodnego oraz uchwyty do precyzyjnego prowadzenia narzędzia podczas cięcia.

...