

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diamentowa-segment-turbo-125-mm-yt-6023-yato-p-4083.html>

Tarcza diamentowa, segment turbo 125 mm YT-6023 YATO

Cena brutto	6,73 zł
Cena netto	5,47 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-6023
Kod producenta	YT-6023
Kod EAN	5906083960239
Producent	YATO
Zastosowanie	Beton, kamień
Średnica wewnętrzna [mm]	22.2
Jednostka	SZT
Średnica zewnętrzna [mm]	125
Wysokość segmentu [mm]	10

Opis produktu

Tarcza diamentowa 125 mm segment turbo YATO YT-6023

Tarcza diamentowa z segmentem turbo do cięcia betonu, granitu, cegły i kamienia. Średnica 125 mm umożliwia montaż w standardowych szlifierkach kątowych, segment turbo o wysokości 8 mm zapewnia efektywne usuwanie materiału podczas cięcia na mokro i na sucho.

Średnica tarczy 125 mm

Typ segmentu Turbo 8 mm

Maksymalne obroty 11000 obr./min

Metoda cięcia Mokro i sucho

Charakterystyka techniczna tarczy diamentowej

Segment turbo 8 mm

Kształt segmentu turbo zwiększa powierzchnię kontaktu z materiałem i poprawia odprowadzanie pyłu. Wysokość 8 mm określa żywotność tarczy – im wyższy segment, tym dłuższy okres eksploatacji przed całkowitym zużyciem warstwy diamentowej.

Cięcie na mokro i sucho

Tarcza umożliwia pracę bez chłodzenia wodą (na sucho) przy krótszych cięciach oraz z chłodzeniem (na mokro) przy intensywnych pracach. Cięcie na mokro redukuje pylenie, obniża temperaturę pracy i wydłuża żywotność tarczy.

Zalecane obroty 11000 obr./min

Parametr określa maksymalną prędkość obrotową, przy której tarcza pracuje bezpiecznie i efektywnie. Przed montażem należy sprawdzić, czy szlifierka kątowna nie przekracza tego limitu – informacja znajduje się na tabliczce znamionowej narzędzia.

Średnica 125 mm - kompatybilność

Średnica zewnętrzna 125 mm odpowiada standardowym szlifierkom kątowym z gwintem M14. Przed zakupem należy zweryfikować średnicę otworu montażowego w tarczy i typ mocowania w posiadanej szlifierce.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6023
Producent	YATO
Średnica tarczy	125 mm
Typ segmentu	Turbo
Wysokość segmentu	8 mm
Zalecane obroty maksymalne	11000 obr./min
Metoda cięcia	Na mokro i na sucho
Materiały do cięcia	Beton utwardzony, beton zbrojony, cegła, granit, mur, kamień, piaskowiec

Zastosowanie tarczy diamentowej 125 mm

- Cięcie betonu konstrukcyjnego i zbrojonego podczas prac budowlanych
- Nacinanie bruzd w murze pod instalacje elektryczne i wodno-kanalizacyjne
- Cięcie płyt granitowych, kamiennych i betonowych posadzek
- Wykonywanie otworów i wycięć w ścianach z cegły pełnej i pustaka

-
- Przycinanie elementów z piaskowca i kamienia naturalnego
 - Prace rozbiórkowe wymagające precyzyjnego cięcia materiałów budowlanych
 - Cięcie krawężników betonowych i elementów małej architektury
 - Obróbka materiałów kamiennych w pracach wykończeniowych

Sprawdzanie kompatybilności z szlifierką

Przed zakupem tarczy należy sprawdzić: średnicę otworu montażowego (najczęściej 22,2 mm), typ mocowania (gwint M14 lub kołnierz), maksymalne obroty szlifierki (nie mogą przekraczać 11000 obr./min) oraz średnicę osłony ochronnej, która musi pomieścić tarczę 125 mm.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas cięcia na sucho zaleca się wykonywanie przerw co 15-20 sekund, aby zapobiec przegrzaniu tarczy i utracie właściwości warstwy diamentowej. Przegrzanie objawia się zmianą koloru segmentów na niebieski lub fioletowy.

Cięcie na mokro wymaga ciągłego doprowadzania wody do strefy cięcia - można to realizować za pomocą systemu chłodzenia w szlifierce lub ręcznego polewania. Metoda ta zwiększa trwałość tarczy nawet o 50% w porównaniu z cięciem na sucho.

Po zakończeniu pracy tarczę należy oczyścić z pozostałości materiału szczotką drucianą. Przechowywanie powinno odbywać się w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci, które mogą powodować korozję korpusu stalowego.

Zużyta tarcza wymaga wymiany, gdy wysokość segmentu zmniejszy się do 2-3 mm lub gdy pojawią się pęknięcia i wykruszenia warstwy diamentowej. Kontynuowanie pracy zużytym narzędziem obniża efektywność cięcia i zwiększa ryzyko uszkodzenia tarczy.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczą diamentową 125 mm zaleca się: szlifierkę kątową o mocy minimum 850W, osłonę ochronną z możliwością odprowadzania pyłu, system chłodzenia wodnego przy intensywnych pracach, ściernicę do ostrzenia segmentów diamentowych oraz tarcze o różnej granulacji diamentów dopasowane do twardości obrabianego materiału.