

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diamantowa-segmentowa-125x12mm-t00811-geko-p-34136.html>



# Tarcza diamentowa segmentowa 125x12mm T00811 GEKO

|                  |                  |
|------------------|------------------|
| Cena brutto      | 34,15 zł         |
| Cena netto       | 27,76 zł         |
| Dostępność       | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki     | natychmiast      |
| Numer katalogowy | T00811           |
| Kod producenta   | T00811           |
| Kod EAN          | 5901477168345    |
| Producent        | Tvardy           |

## Opis produktu

### Tarcza diamentowa segmentowa 125x12mm GEKO T00811

Tarcza diamentowa klasy premium marki Tvardy z segmentami spawanymi laserowo, przeznaczona do cięcia na sucho twardych materiałów budowlanych. Wysokość nasypu diamentowego 12 mm zapewnia wydajną pracę przy betonie, betonie zbrojonym, klinkierze i kamieniu.

|                               |
|-------------------------------|
| Średnica tarczy 125 mm        |
| Wysokość nasypu 12 mm         |
| Prędkość maks. 12200 obr./min |
| Otwór montażowy 22,23 mm      |

## Charakterystyka techniczna

Segmenty spawane laserowo

Połączenie segmentów z korpusem metodą spawania laserowego zwiększa wytrzymałość tarczy i eliminuje ryzyko odklejenia się segmentów podczas intensywnej pracy. Technologia ta zapewnia stabilność cięcia nawet przy dużych obciążeniach.

### 12 mm nasyp diamentowy

Zwiększona wysokość segmentów w porównaniu do standardowych tarcz (zwykle 7-10 mm) wydłuża żywotność narzędzia i umożliwia głębsze cięcia. Wysoka koncentracja diamentu w nasypie przekłada się na szybszą pracę w twardych materiałach.

### Praca na sucho

Tarcza przystosowana do cięcia bez chłodzenia wodą, co zwiększa mobilność i upraszcza pracę na budowie. Segmentowa konstrukcja zapewnia odprowadzanie ciepła i pyłu z linii cięcia.

### Korpus 2,2 mm

Grubość korpusu dobrana do średnicy 125 mm zapewnia sztywność tarczy i minimalizuje bicie podczas pracy przy maksymalnych obrotach 12200 obr./min. Redukuje to wibracje i poprawia jakość cięcia.

## Specyfikacja techniczna

|                              |                              |
|------------------------------|------------------------------|
| Producent                    | GEKO                         |
| Marka                        | Tvardy                       |
| Model                        | T00811                       |
| Klasa produktu               | Premium                      |
| Średnica tarczy              | 125 mm                       |
| Średnica otworu montażowego  | 22,23 mm                     |
| Grubość korpusu              | 2,2 mm                       |
| Typ konstrukcji              | Segmentowa, spawana laserowo |
| Wysokość nasypu diamentowego | 12 mm                        |
| Rodzaj pracy                 | Na sucho                     |
| Prędkość obrotowa maksymalna | 12200 obr./min               |

## Zastosowanie

- Cięcie betonu konstrukcyjnego
- Cięcie betonu zbrojonego (zbrojenie do średnicy 12 mm)
- Dachówka ceramiczna i betonowa
- Klinkier elewacyjny i brukowy
- Cegła pełna i dziurawka
- Kamień naturalny (granit, marmur, piaskowiec)
- Bloczki silikatowe
- Jastrych cementowy i anhydrytowy

- 
- Tynk cementowo-wapienny
  - Gazobeton (beton komórkowy)

### Kompatybilność z narzędziami

Tarcza pasuje do szlifierek kątowych (kątówek) 125 mm z gwintem wrzeciona M14 lub systemem szybkiego montażu pod otwór 22,23 mm. Przed montażem należy sprawdzić, czy maksymalna prędkość obrotowa narzędzia nie przekracza 12200 obr./min. Typowe szlifierki 125 mm pracują z prędkością 11000-12000 obr./min.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan tarczy — segmenty nie mogą wykazywać pęknięć ani śladów uszkodzeń. Podczas cięcia zaleca się wykonywanie przerw co 30-40 sekund, aby tarcza mogła ostygnąć, co wydłuża jej żywotność.

W przypadku zmatowienia segmentów (utrata zdolności tnących) należy przeprowadzić ostrożne cięcie w materiale ściernym, np. piaskowcu lub cegle silikatowej, co odsłoni nowe ziarna diamentu. Nie należy wywierać nadmiernego nacisku podczas cięcia — ciężar narzędzia wystarcza do efektywnej pracy.

Po zakończeniu pracy tarczę należy oczyścić z pyłu sprężonym powietrzem i sprawdzić stan segmentów. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczoną przed uderzeniami mechanicznymi.

### Produkty powiązane

Do pracy z tarczą diamentową zaleca się stosowanie: osłon ochronnych do szlifierek 125 mm z odprowadzeniem pyłu, systemów odsysania pyłu budowlanego, rękawic antydrganiowych oraz okularów ochronnych z filtrem UV. W przypadku intensywnej pracy warto rozważyć zakup dodatkowej tarczy zapasowej.