

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diamantowa-segmentowa-125x12mm-t00811-tvardy-p-34136.html>

## Tarcza diamentowa segmentowa 125x12mm T00811 Tvardy

Cena brutto	<b>36,09 zł</b>
Cena netto	<b>29,34 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>T00811</b>
Kod producenta	<b>T00811</b>
Kod EAN	<b>5901477168345</b>
Producent	<b>Tvardy</b>

### Opis produktu

#### Tarcza diamentowa segmentowa 125x12mm GEKO T00811

Tarcza diamentowa klasy premium marki Tvardy z segmentami spawanymi laserowo, przeznaczona do cięcia na sucho twardych materiałów budowlanych. Wysokość nasypu diamentowego 12 mm zapewnia wydajną pracę przy betonie, betonie zbrojonym, klinkierze i kamieniu.

Średnica tarczy 125 mm

Wysokość nasypu 12 mm

Prędkość maks. 12200 obr./min

Otwór montażowy 22,23 mm

### Charakterystyka techniczna

#### Segmenty spawane laserowo

Połączenie segmentów z korpusem metodą spawania laserowego zwiększa wytrzymałość tarczy i eliminuje ryzyko odklejenia się segmentów podczas intensywnej pracy. Technologia ta zapewnia stabilność cięcia nawet przy dużych obciążeniach.

## 12 mm nasyp diamentowy

Zwiększona wysokość segmentów w porównaniu do standardowych tarcz (zwykle 7-10 mm) wydłuża żywotność narzędzia i umożliwia głębsze cięcia. Wysoka koncentracja diamentu w nasypie przekłada się na szybszą pracę w twardych materiałach.

## Praca na sucho

Tarcza przystosowana do cięcia bez chłodzenia wodą, co zwiększa mobilność i upraszcza pracę na budowie. Segmentowa konstrukcja zapewnia odprowadzanie ciepła i pyłu z linii cięcia.

## Korpus 2,2 mm

Grubość korpusu dobrana do średnicy 125 mm zapewnia sztywność tarczy i minimalizuje bicie podczas pracy przy maksymalnych obrotach 12200 obr./min. Redukuje to wibracje i poprawia jakość cięcia.

## Specyfikacja techniczna

Producent	GEKO
Marka	Twardy
Model	T00811
Klasa produktu	Premium
Średnica tarczy	125 mm
Średnica otworu montażowego	22,23 mm
Grubość korpusu	2,2 mm
Typ konstrukcji	Segmentowa, spawana laserowo
Wysokość nasypu diamentowego	12 mm
Rodzaj pracy	Na sucho
Prędkość obrotowa maksymalna	12200 obr./min

## Zastosowanie

- Cięcie betonu konstrukcyjnego
- Cięcie betonu zbrojonego (zbrojenie do średnicy 12 mm)
- Dachówka ceramiczna i betonowa
- Klinkier elewacyjny i brukowy
- Cegła pełna i dziurawka
- Kamień naturalny (granit, marmur, piaskowiec)
- Bloczki silikatowe
- Jastrych cementowy i anhydrytowy

- 
- Tynk cementowo-wapienny
  - Gazobeton (beton komórkowy)

### **Kompatybilność z narzędziami**

Tarcza pasuje do szlifierek kątowych (kątówek) 125 mm z gwintem wrzeciona M14 lub systemem szybkiego montażu pod otwór 22,23 mm. Przed montażem należy sprawdzić, czy maksymalna prędkość obrotowa narzędzia nie przekracza 12200 obr./min. Typowe szlifierki 125 mm pracują z prędkością 11000-12000 obr./min.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan tarczy — segmenty nie mogą wykazywać pęknięć ani śladów uszkodzeń. Podczas cięcia zaleca się wykonywanie przerw co 30-40 sekund, aby tarcza mogła ostygnąć, co wydłuża jej żywotność.

W przypadku zmatowienia segmentów (utrata zdolności tnących) należy przeprowadzić ostrożne cięcie w materiale ściernym, np. piaskowcu lub cegle silikatowej, co odsłoni nowe ziarna diamentu. Nie należy wywierać nadmiernego nacisku podczas cięcia — ciężar narzędzia wystarcza do efektywnej pracy.

Po zakończeniu pracy tarczę należy oczyścić z pyłu sprężonym powietrzem i sprawdzić stan segmentów. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczoną przed uderzeniami mechanicznymi.

### **Produkty powiązane**

Do pracy z tarczą diamentową zaleca się stosowanie: osłon ochronnych do szlifierek 125 mm z odprowadzeniem pyłu, systemów odsysania pyłu budowlanego, rękawic antydrganiowych oraz okularów ochronnych z filtrem UV. W przypadku intensywnej pracy warto rozważyć zakup dodatkowej tarczy zapasowej.