

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diamantowa-segmentowa-125x12x2223mm-t00803-tvardy-p-48086.html>

Tarcza diamentowa Segmentowa 125x12x22.23mm T00803 Tvardy

Cena brutto	33,14 zł
Cena netto	26,94 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	T00803
Kod producenta	T00803
Kod EAN	5901477183645
Producent	Tvardy

Opis produktu

Tarcza diamentowa segmentowa 125×12×22,23 mm Tvardy T00803

Tarcza diamentowa z profilem segmentowym przeznaczona do cięcia materiałów budowlanych. Uniwersalne zastosowanie przy pracach z betonem, żelbetonem, cegłą i materiałami kamiennymi.

Srednica tarczy 125 mm

Otwór montażowy 22,23 mm

Wysokość nasypu 13 mm

Maks. prędkość 12 500 obr./min

Charakterystyka techniczna

Profil segmentowy

Segmenty z przerwami zapewniają skuteczne odprowadzanie pyłu i chłodzenie podczas cięcia. Konstrukcja sprawdza się przy pracy z materiałami twardymi i abrazyjnymi, gdzie temperatura robocza jest kluczowa dla trwałości narzędzia.

Nasyp diamentowy 13 mm

Wysokość nasypu określa żywotność tarczy. 13 mm to parametr zapewniający długotrwałą pracę przy regularnym użytkowaniu. Grubość warstwy diamentowej 2,4 mm wpływa na stabilność cięcia i odporność na zużycie.

Grubość korpusu 1,4 mm

Cienki korpus redukuje opór podczas cięcia, co przekłada się na mniejsze obciążenie silnika szlifierki i szybsze wykonywanie cięć. Parametr istotny przy dużych objętościach pracy.

Kompatybilność z szlifierkami 125 mm

Otwór montażowy 22,23 mm to standard dla szlifierek kątowych 125 mm. Przed montażem należy sprawdzić, czy prędkość obrotowa narzędzia nie przekracza 12 500 obr./min.

Specyfikacja techniczna

Producent	Tvardy
Model	T00803
Średnica tarczy	125 mm
Otwór montażowy	22,23 mm
Profil	Segmentowy
Wysokość nasypu diamentowego	13 mm
Grubość nasypu diamentowego	2,4 mm
Grubość korpusu tarczy	1,4 mm
Maksymalna prędkość obrotowa	12 500 obr./min

Zastosowanie

Tarcza segmentowa T00803 znajduje zastosowanie przy cięciu szerokiej gamy materiałów budowlanych. Profil segmentowy sprawdza się szczególnie przy materiałach o wysokiej twardości i abrazyjności.

- Cięcie betonu konstrukcyjnego i żelbetonu zbrojonego
- Obróbka cegły klinkierowej, silikatowej i ceramicznej
- Cięcie kamienia murowanego i bloczków betonowych
- Obróbka chodników betonowych i kostki brukowej
- Cięcie granitu, marmuru i piaskowca
- Obróbka dachówek ceramicznych i betonowych
- Cięcie asfaltu przy pracach drogowych

Porównanie efektywności cięcia według materiału

Poniższa tabela przedstawia skuteczność tarczy segmentowej T00803 w porównaniu z innymi profilami tarcz Tvardy dla różnych materiałów.

Beton	Doskonała	Bardzo dobra	Nie zalecana	Nie zalecana
Żelbeton	Bardzo dobra	Doskonała	Nie zalecana	Nie zalecana
Cegła	Doskonała	Doskonała	Nie zalecana	Nie zalecana
Kamień murowany	Doskonała	Doskonała	Nie zalecana	Nie zalecana
Chodnik	Doskonała	Doskonała	Nie zalecana	Nie zalecana
Gres porcelanowy	Nie zalecana	Nie zalecana	Doskonała	Doskonała
Marmur	Dobra	Dobra	Dobra	Dobra
Dachówki	Dobra	Nie zalecana	Doskonała	Doskonała
Granit	Doskonała	Bardzo dobra	Dobra	Dobra
Piaskowiec	Doskonała	Doskonała	Bardzo dobra	Bardzo dobra
Asfalt	Dobra	Dobra	Nie zalecana	Nie zalecana

Wybór profilu tarczy

Tarcza segmentowa sprawdza się uniwersalnie przy materiałach budowlanych o wysokiej twardości. Do gresu porcelanowego zaleca się tarcze dedykowane (T00804, T00816-T00819), które zapewniają precyzyjne cięcie bez odpryskiwania krawędzi. Tarcze pełne stosuje się głównie przy wykończeniowych pracach kamieniarskich.

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzenie zgodności parametrów przed montażem: otwór montażowy musi odpowiadać wrzecionu szlifierki (22,23 mm), a maksymalna prędkość obrotowa n