

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diamantowa-segmentowa-230x12mm-t00815-geko-p-34139.html>



Tarcza diamentowa segmentowa 230x12mm T00815 GEKO

Cena brutto	82,47 zł
Cena netto	67,05 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	T00815
Kod producenta	T00815
Kod EAN	5901477168352
Producent	Tvardy

Opis produktu

Tarcza diamentowa segmentowa 230x12mm T00815 GEKO

Segmentowa tarcza diamentowa klasy Premium do cięcia twardych materiałów budowlanych. Segmenty o wysokości 12 mm spawane laserowo z korpusem zapewniają trwałość i efektywność w pracy z betonem, cegłą, klinkierem i kamieniem.

Średnica 230 mm
Otwór montażowy 22,23 mm
Wysokość segmentów 12 mm
Prędkość max 6600 obr./min

Charakterystyka techniczna

Segmenty spawane laserowo

Połączenie segmentów z korpusem metodą spawania laserowego zwiększa wytrzymałość na uderzenia i zmniejsza ryzyko oderwania segmentów podczas pracy. Metoda ta zapewnia lepszą stabilność niż tradycyjne spawanie srebrne.

Wysokość nasypu 12 mm

Segmenty o wysokości 12 mm zawierają większą ilość diamentu niż standardowe 7-10 mm, co przekłada się na dłuższą żywotność tarczy. Przy regularnej pracy można wykonać więcej metrów cięcia przed całkowitym zużyciem segmentów.

Praca na sucho

Tarcza przeznaczona do cięcia bez chłodzenia wodą, co upraszcza pracę i umożliwia stosowanie w miejscach bez dostępu do wody. Segmentowa konstrukcja zapewnia odprowadzanie pyłu i chłodzenie powietrzem.

Grubość korpusu 2,8 mm

Korpus o grubości 2,8 mm zapewnia sztywność podczas cięcia i minimalizuje wibracje. Zmniejsza to ryzyko wykruszania krawędzi materiału i poprawia precyzję cięcia w materiałach twardych.

Specyfikacja techniczna

Producent	GEKO
Model	T00815
Marka segmentów	Tvardy Premium
Średnica tarczy	230 mm
Średnica otworu montażowego	22,23 mm
Grubość korpusu	2,8 mm
Typ konstrukcji	Segmentowa, spawana laserowo
Wysokość segmentów diamentowych	12 mm
Sposób pracy	Na sucho (bez chłodzenia wodą)
Maksymalna prędkość obrotowa	6600 obr./min
Klasa produktu	Premium

Zastosowanie

- Cięcie betonu konstrukcyjnego i zbrojnego
- Cięcie kostki brukowej i krawężników betonowych
- Cięcie cegły pełnej i pustej
- Cięcie klinkieru i płytek elewacyjnych
- Cięcie kamienia naturalnego i sztucznego
- Cięcie silikatów i bloczków gazobetonowych
- Cięcie dachówek betonowych i ceramicznych
- Cięcie wylewek i jastrychów betonowych

Kompatybilność z narzędziami

Średnica otworu 22,23 mm to standard stosowany w szlifierkach kątowych o średnicy tarczy 230 mm. Przed montażem należy sprawdzić, czy szlifierka obsługuje tarcze o tej średnicy i czy jej maksymalna prędkość obrotowa nie przekracza 6600 obr./min. Przekroczenie maksymalnej prędkości może prowadzić do uszkodzenia tarczy.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że tarcza jest prawidłowo zamontowana i dokręcona. Podczas cięcia należy stosować stały, umiarkowany nacisk – zbyt duży nacisk powoduje przegrzewanie segmentów i skraca żywotność tarczy.

W przypadku pracy w bardzo twardych materiałach zaleca się okresowe wykonywanie krótkich cięć w materiale ściernym (np. cegła silikatowa), co odsłania nowe ziarna diamentu i przywraca ostrość segmentów. Proces ten nazywany jest kondycjonowaniem tarczy.

Tarcza przeznaczona do pracy na sucho wymaga robienia przerw co kilka minut, aby segmenty mogły ostygnąć. Ciągła praca bez przerw może prowadzić do przegrzania i uszkodzenia spiny laserowej.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas cięcia materiałów budowlanych powstaje duża ilość pyłu krzemionkowego. Konieczne jest stosowanie środków ochrony dróg oddechowych (maski klasy FFP2 lub FFP3), ochrony oczu oraz ochronników słuchu. Zaleca się pracę w dobrze wentylowanych pomieszczeniach lub na zewnątrz.

Produkty powiązane

Do pracy z tą tarczą zaleca się stosowanie szlifierek kątowych o mocy minimum 2000 W. W przypadku cięcia materiałów wydzielających dużo pyłu warto rozważyć zakup osłony z odprowadzeniem pyłu lub systemu odsysającego podłączanego do odkurzacza przemysłowego.