

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diamantowa-segmentowa-230x12x2223mm-t00812-tvardy-p-48090.html>

Tarcza diamentowa Segmentowa 230x12x22.23mm T00812 Tvardy

Cena brutto	76,96 zł
Cena netto	62,57 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	T00812
Kod producenta	T00812
Kod EAN	5901477183683
Producent	Tvardy

Opis produktu

Tarcza diamentowa segmentowa 230×12×22.23 mm Tvardy T00812

Tarcza diamentowa z profilem segmentowym przeznaczona do cięcia betonu, żelbetonu, cegły i kamienia naturalnego szlifierką kątową 230 mm. Konstrukcja z wydzielonymi segmentami zapewnia efektywne odprowadzanie pyłu i ciepła podczas pracy.

Średnica tarczy 230 mm

Otwór montażowy 22,23 mm

Wysokość nasypu 15 mm

Maks. prędkość 6600 obr./min

Charakterystyka techniczna

Profil segmentowy

Konstrukcja z wydzielonymi segmentami diamentowymi zapewnia lepsze chłodzenie podczas cięcia materiałów twardych. Przerwy między segmentami umożliwiają odprowadzanie pyłu i ciepła, co wydłuża żywotność tarczy i zapobiega przegrzewaniu się narzędzia.

Nasyp diamentowy 15×2,8 mm

Wysokość nasypu 15 mm przy grubości 2,8 mm oznacza dużą ilość materiału ściernego, co przekłada się na długi okres użytkowania. Grubsza warstwa diamentowa pozwala na wielokrotne ostrzenie tarczy poprzez usuwanie zużytej warstwy.

Grubość korpusu 1,8 mm

Cienki korpus minimalizuje szerokość cięcia, co zmniejsza opór materiału i obciążenie silnika szlifierki. Mniejsza ilość odpadów oraz szybsze tempo pracy przy zachowaniu stabilności cięcia.

Kompatybilność z szlifierkami 230 mm

Otwór montażowy 22,23 mm to standard w szlifierkach kątowych dużych. Maksymalna prędkość obrotowa 6600 obr./min odpowiada parametrom typowych szlifierek 230 mm o mocy 2000-2600 W.

Specyfikacja techniczna

Marka	Tvardy
Model	T00812
Średnica tarczy	230 mm
Otwór montażowy	22,23 mm
Profil tarczy	Segmentowy
Wysokość nasypu diamentowego	15 mm
Grubość nasypu diamentowego	2,8 mm
Grubość korpusu tarczy	1,8 mm
Maksymalna prędkość obrotowa	6600 obr./min

Zastosowanie

- Cięcie betonu konstrukcyjnego i fundamentowego
- Cięcie żelbetonu z prętami zbrojeniowymi
- Cięcie cegły pełnej i pustej
- Cięcie kamienia murarskiego i bloczków betonowych
- Cięcie płyt chodnikowych i krawężników
- Cięcie dachówek betonowych i ceramicznych
- Cięcie piaskowca i kamienia naturalnego
- Cięcie nawierzchni asfaltowych

Porównanie profili tarcz diamentowych Tvardy

Wybór odpowiedniego profilu tarczy zależy od rodzaju ciętego materiału. Poniższa tabela przedstawia efektywność poszczególnych profili przy różnych materiałach:

Materiał	Pełna	Turbo	Segment	Do gresu
Beton	—	bardzo dobre	doskonałe	—
Żelbeton	—	doskonałe	bardzo dobre	—
Cegła	—	doskonałe	doskonałe	—
Kamień murowany	—	doskonałe	doskonałe	—
Chodnik	—	doskonałe	doskonałe	—
Gres porcelanowy	doskonałe	—	—	doskonałe
Marmur	dobre	bardzo dobre	dobre	dobre
Dachówki	doskonałe	—	dobre	doskonałe
Granit	dobre	bardzo dobre	doskonałe	dobre
Piaskowiec	bardzo dobre	doskonałe	doskonałe	bardzo dobre
Kwarc	bardzo dobre	—	—	bardzo dobre
Asfalt	—	dobre	dobre	—

Profil segmentowy — kiedy wybrać

Tarcze segmentowe sprawdzają się przy cięciu materiałów twardych i abrazywnych, gdzie kluczowe jest odprowadzanie ciepła. Przerwy między segmentami zapobiegają przegrzewaniu się tarczy podczas długotrwałej pracy w betonie, kamieniu czy asfalcie. Mniej skuteczne przy materiałach delikatnych wymagających gładkiego cięcia.

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i bezpieczeństwo

Przed montażem należy sprawdzić, czy parametry szlifierki kątowej odpowiadają specyfikacji tarczy — maksymalna prędkość obrotowa narzędzia nie może przekraczać 6600 obr./min. Tarcza musi być zamontowana zgodnie z kierunkiem obrotów oznaczonym strzałką na korpusie.

Podczas pracy należy używać osłony ochronnej szlifierki, okularów ochronnych oraz maski przeciwpyłowej. Cięcie materiałów zawierających krzemionkę wymaga odpowiedniej wentylacji lub odsysania pyłu.

Technika cięcia

Tarcza segmentowa wymaga dociskania z umiarkowaną siłą — zbyt duży nacisk może prowadzić do przegrzania i uszkodzenia segmentów. Przy cięciu materiałów twardych zaleca się wykonywanie przerw co kilka minut, aby tarcza mogła ostygnąć.

W przypadku żelbetonu należy unikać uderzania w pręty zbrojeniowe pod kątem prostym — lepiej ciąć po przekątnej lub wykonać wcięcie w betonie przed przejściem przez zbrojenie.

Ostrzenie tarczy

Tarcza diamentowa może stracić skuteczność cięcia, gdy warstwa diamentowa zost