

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diamentowa-segmentowa-350x12x25.4/20mm-z-pierscieniem-t00810-tvardy-p-49476.html>



Tarcza diamentowa segmentowa 350x12x25.4/20mm z pierścieniem T00810 Tvardy

Cena brutto	171,95 zł
Cena netto	139,80 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	T00810
Kod producenta	T00810
Kod EAN	5901477185281
Producent	Tvardy

Opis produktu

Tarcza diamentowa segmentowa 350×12×25.4/20mm Tvardy

Tarcza diamentowa o profilu segmentowym przeznaczona do cięcia materiałów budowlanych przecinarką spalinową. Uniwersalne narzędzie do betonu, żelbetonu, cegły, kamienia i asfaltu.

Średnica 350 mm

Wysokość nasypu 12 mm

Otwór montażowy 25,4/20 mm

Maks. obroty 5 500 obr./min

Charakterystyka techniczna

Profil segmentowy

Segmety diamentowe oddzielone przerwami umożliwiają skuteczne odprowadzanie pyłu i chłodzenie krawędzi tnącej. Konstrukcja zapewnia stabilne cięcie w twardych materiałach budowlanych bez nadmiernego nagrzewania tarczy.

Nasyp diamentowy 12 mm

Wysokość nasypu 12 mm oznacza długi okres użytkowania — tarcza zachowuje sprawność nawet po wielu godzinach intensywnej pracy. Grubość warstwy diamentowej 3,2 mm zapewnia wytrzymałość przy cięciu materiałów ściernych.

Kompatybilność z przecinarkami

Otwór montażowy 25,4 mm z redukcją na 20 mm w zestawie pozwala na montaż w większości przecinarek spalinowych dostępnych na rynku. Przed zakupem sprawdź średnicę wału w dokumentacji urządzenia.

Maksymalna prędkość obrotowa

Limit 5 500 obr./min wynika z bezpiecznych parametrów pracy tarczy o tej średnicy. Przekroczenie tej wartości może prowadzić do uszkodzenia narzędzia lub zagrożenia dla operatora.

Specyfikacja techniczna

Marka	Tvardy
Model	T00810
Średnica tarczy	350 mm
Otwór montażowy	25,4 mm (z redukcją na 20 mm)
Profil tarczy	Segmentowy
Wysokość nasypu diamentowego	12 mm
Grubość nasypu diamentowego	3,2 mm
Grubość tarczy	2,2 mm
Maksymalna prędkość obrotowa	5 500 obr./min
Przeznaczenie	Przecinarki spalinowe

Zastosowanie

- Cięcie betonu zwykłego i konstrukcyjnego
- Cięcie żelbetonu (beton z prętami stalowymi)
- Cięcie cegły pełnej i pustej
- Cięcie kamienia murowanego
- Cięcie płyt chodnikowych i krawężników
- Cięcie dachówek ceramicznych i betonowych
- Cięcie asfaltu podczas prac drogowych
- Cięcie piaskowca i marmuru

Porównanie profili tarcz diamentowych

Tarcze diamentowe różnią się profilem krawędzi tnącej, co wpływa na ich zastosowanie. Poniższa tabela przedstawia skuteczność różnych profili w cięciu wybranych materiałów.

Beton	—	Bardzo dobrze	Znakomicie	—
Żelbeton	—	Znakomicie	Bardzo dobrze	—
Cegła	—	Znakomicie	Znakomicie	—
Kamień murowany	—	Znakomicie	Znakomicie	—
Chodnik	—	Znakomicie	Znakomicie	—
Gres porcelanowy	Znakomicie	—	—	Znakomicie
Marmur	Dobrze	Bardzo dobrze	Dobrze	Dobrze
Dachówki	Znakomicie	—	Dobrze	Znakomicie
Granit	Dobrze	Bardzo dobrze	Znakomicie	Dobrze
Piaskowiec	Bardzo dobrze	Znakomicie	Znakomicie	Bardzo dobrze
Asfalt	—	Dobrze	Dobrze	—

Jak interpretować tabelę

Profil segmentowy sprawdza się znakomicie w betonie, ceglach i kamieniu murowanym dzięki skutecznemu odprowadzaniu pyłu. Tarcze turbo oferują szybsze cięcie w żelbetonie ze względu na ciągłą krawędź tnącą. Do materiałów delikatnych jak gres porcelanowy stosuje się tarcze pełne lub specjalistyczne do gresu.

Użytkowanie i konserwacja

Montaż tarczy

Przed montażem upewnij się, że średnica otworu montażowego odpowiada średnicy wału przecinarki. W zestawie znajduje się redukcja z 25,4 mm na 20 mm. Tarcza musi być zamocowana zgodnie z kierunkiem ob