

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diamentowa-szlifowanie-gresu-100mm-gr1500-yt-48205-yato-p-47269.html>

TARCZA DIAMENTOWA SZLIFOWANIE GRESU 100MM GR.1500 YT-48205 Yato

Cena brutto	10,93 zł
Cena netto	8,89 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-48205
Kod producenta	YT-48205
Kod EAN	5906083096914
Producent	YATO

Opis produktu

Tarcza diamentowa do szlifowania gresu 100mm gradacja 1500 Yato YT-48205

Tarcza diamentowa przeznaczona do szlifowania, polerowania i wygładzania krawędzi materiałów kamiennych oraz betonowych. Gradacja 1500 umożliwia uzyskanie gładkiego wykończenia powierzchni podczas obróbki gresu, granitu, konglomeratu i betonu.

Średnica tarczy 100 mm

Gradacja ziarna 1500

Typ mocowania Rzep

Maksymalne obroty 4500 obr./min

Charakterystyka techniczna

Gradacja 1500 - średnie szlifowanie

Ziarnistość 1500 odpowiada średniemu etapowi obróbki powierzchni. Usuwa drobniejsze rysy i nierówności pozostawione przez tarcze o niższych gradacjach, przygotowując materiał do końcowego polerowania lub pozostawiając półmatowe wykończenie.

Mocowanie na rzep

System mocowania rzepowego zapewnia szybką wymianę tarczy bez użycia dodatkowych narzędzi. Tarcza mocuje się bezpośrednio do talerza szlifierki kątovej wyposażonego w podkładkę rzepową, co skraca czas przestojów podczas pracy.

Praca na sucho i mokro

Konstrukcja tarczy umożliwia szlifowanie zarówno na sucho, jak i z użyciem wody. Praca na mokro zmniejsza pylenie, obniża temperaturę w strefie obróbki i wydłuża żywotność ziarna diamentowego poprzez ograniczenie jego przegrzewania.

Maksymalne obroty 4500 obr./min

Parametr określa bezpieczną prędkość obrotową tarczy. Przed użyciem należy sprawdzić, czy obroty szlifierki nie przekraczają tej wartości - informacja znajduje się na tabliczce znamionowej narzędzia. Przekroczenie może prowadzić do uszkodzenia tarczy.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-48205
Producent	Yato
Średnica tarczy	100 mm
Gradacja ziarna	D1500
System mocowania	Rzep (rzep)
Maksymalna prędkość obrotowa	4500 obr./min
Typ pracy	Na sucho / na mokro
Przeznaczenie	Gres, granit, beton, konglomerat

Zastosowanie

- Szlifowanie powierzchni gresu porcelanowego po cięciu lub uszkodzeniu
- Polerowanie płyt granitowych i konglomeratowych
- Wygładzanie krawędzi betonowych elementów i nadlewek
- Fazowanie i zaokrąglanie ostrych krawędzi po cięciu płytek
- Usuwanie zarysowań i matowienia z powierzchni kamiennych
- Przygotowanie powierzchni przed końcowym polerowaniem
- Obróbka krawędzi otworów w płytach ceramicznych
- Wyrównywanie nierówności na powierzchniach kamiennych

Użytkowanie i konserwacja

Dobór narzędzia

Tarcza współpracuje ze szlifierkami kątowymi o średnicy tarczy 100-125 mm wyposażonymi w talerz rzepowy. Przed montażem należy sprawdzić, czy prędkość obrotowa szlifierki nie przekracza 4500 obr./min oraz czy talerz rzepowy jest w dobrym stanie technicznym.

Technika pracy

Podczas szlifowania należy prowadzić narzędzie równomiernym ruchem bez nadmiernego docisku. Zbyt duży nacisk skraca żywotność tarczy i obniża jakość obróbki. Praca na mokro wymaga zastosowania szlifierki przystosowanej do pracy z wodą lub systemu chłodzenia zewnętrznego.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy tarczę należy oczyścić z pyłu i osadów. Tarcze pracujące na mokro wymagają osuszenia przed magazynowaniem. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji podłoża i uszkodzeniu warstwy rzepowej.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni kamiennych zaleca się posiadanie tarczy o różnych gradacjach: niższe (400-800) do wstępnego szlifowania, średnie (1500-3000) do wyrównywania oraz wyższe (powyżej 3000) do końcowego polerowania. Talerz rzepowy do szlifierki kątowej stanowi niezbędne wyposażenie przy stosowaniu tarcz na rzep.