

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diamentowa-szlifowanie-gresu-100mm-gr200-yt-48202-yato-p-47266.html>

## TARCZA DIAMENTOWA SZLIFOWANIE GRESU 100MM GR.200 YT-48202 Yato

Cena brutto	<b>10,94 zł</b>
Cena netto	<b>8,89 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-48202</b>
Kod producenta	<b>YT-48202</b>
Kod EAN	<b>5906083096884</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Tarcza diamentowa do szlifowania gresu 100mm Yato YT-48202

Diamentowa tarcza szlifierska przeznaczona do obróbki powierzchni kamiennych i betonowych. Narzędzie z nasypem diamentowym o gradacji D200 umożliwia precyzyjne szlifowanie, polerowanie i wygładzanie materiałów takich jak gres porcelanowy, granit, konglomerat oraz beton.

Średnica tarczy 100 mm

Gradacja D200

System mocowania Rzep

Maks. obroty 4500 obr./min

### Charakterystyka techniczna tarczy diamentowej

#### Gradacja D200 - średnie ziarnistości

Oznaczenie D200 określa wielkość diamentowych ziaren w nasypie. Gradacja ta odpowiada średniej ziarnistości, zapewniającej równowagę między intensywnością obróbki a gładkością uzyskanej powierzchni. Stosowana w procesach szlifowania wstępnego i przygotowania powierzchni pod polerowanie.

## Mocowanie na rzep - szybka wymiana narzędzia

System mocowania na rzep (velcro) eliminuje konieczność stosowania kluczy i narzędzi montażowych. Tarcza przylega do talerza szlifierki poprzez powierzchnię rzepową, co umożliwia wymianę narzędzia w kilka sekund oraz zapewnia stabilne połączenie podczas pracy.

## Praca na sucho i mokro

Konstrukcja tarczy pozwala na obróbkę w obu trybach. Szlifowanie na mokro redukuje wydzielanie pyłu i obniża temperaturę roboczą, wydłużając żywotność nasypu diamentowego. Praca na sucho zapewnia większą mobilność i szybkość wykonania przy odpowiednim odprowadzaniu pyłu.

## Maksymalna prędkość obrotowa 4500 obr./min

Parametr określający górną granicę bezpiecznej pracy tarczy. Przekroczenie tej wartości może prowadzić do uszkodzenia narzędzia lub utraty kontroli nad procesem obróbki. Większość szlifierek kątowych 115-125mm pracuje w zakresie 10000-12000 obr./min, co wymaga zastosowania regulatora obrotów.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-48202
Producent	Yato
Średnica zewnętrzna	100 mm
Gradacja diamentu	D200
Typ mocowania	Rzep (velcro)
Maksymalna prędkość obrotowa	4500 obr./min
Materiały do obróbki	Gres, granit, konglomerat, beton
Tryb pracy	Na sucho / na mokro

## Zastosowanie tarczy szlifierskiej diamentowej

- Szlifowanie powierzchni płytek gresowych po układaniu - usuwanie nierówności i wypełniaczy fugowych
- Wygładzanie krawędzi gresu po cięciu - przygotowanie do montażu listew wykończeniowych
- Polerowanie granitowych blatów kuchennych - usuwanie zarysowań i przywracanie połysku
- Fazowanie krawędzi płytek kamiennych - tworzenie faz o kącie 45° przed łączeniem na narożnikach
- Obróbka betonowych posadzek - wyrównywanie powierzchni przed aplikacją powłok żywicznych
- Szlifowanie konglomeratów kwarcowych - przygotowanie powierzchni zlewów i blatów łazienkowych
- Usuwanie zacieków cementowych z powierzchni kamiennych
- Renowacja schodów kamiennych - odświeżanie stopni granitowych i marmurowych

---

## Kompatybilność z narzędziami

Tarcza o średnicy 100 mm współpracuje ze szlifierkami kątowymi wyposażonymi w talerz rzepowy o tej samej średnicy. Przed montażem należy sprawdzić, czy szlifierka posiada regulator obrotów umożliwiający pracę w zakresie do 4500 obr./min. Standardowe szlifierki 115-125mm bez regulacji pracują z prędkością zbyt wysoką dla tego narzędzia.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan powierzchni rzepowej na tarczy i talerzu szlifierki – zanieczyszczenia pyłem kamiennym zmniejszają przyczepność. W trybie obróbki na mokro zaleca się stosowanie wody z dodatkiem środka zwilżającego, co poprawia efektywność chłodzenia.

Podczas szlifowania należy utrzymywać stały, równomierny docisk bez wywierania nadmiernego nacisku, który może prowadzić do przegrzania nasypu diamentowego. Ruch szlifierki powinien być płynny, w kierunku równoległym do powierzchni.

Po zakończeniu pracy tarcza wymaga oczyszczenia z osadzonego pyłu kamiennego. W przypadku obróbki na mokro wystarczy płukanie wodą. Przy pracy na sucho zaleca się użycie szczotki z twardym włosiem. Tarcze przechowuje się w suchym miejscu, zabezpieczone przed uszkodzeniami mechanicznymi powierzchni rzepowej.

### Produkty uzupełniające

Do kompleksowej obróbki powierzchni kamiennych warto rozważyć zestaw tarcz diamentowych o różnej gradacji: D50-D100 do obróbki wstępnej, D400-D800 do polerowania oraz D1500-D3000 do uzyskania wysokiego połysku. Przydatne będą także pady polerskie filcowe oraz pasty diamentowe do wykończenia powierzchni.

...