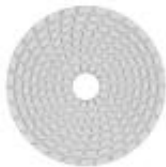


Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diamentowa-szlifowanie-gresu-100mm-gr3000-yt-48206-yato-p-47270.html>

TARCZA DIAMENTOWA SZLIFOWANIE GRESU 100MM GR.3000 YT-48206 Yato

Cena brutto	10,94 zł
Cena netto	8,89 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-48206
Kod producenta	YT-48206
Kod EAN	5906083096921
Producent	YATO

Opis produktu

Tarcza diamentowa do szlifowania gresu 100mm gradacja 3000 Yato YT-48206

Tarcza diamentowa z wysoką gradacją D3000 przeznaczona do precyzyjnego szlifowania i polerowania powierzchni z gresu, granitu, konglomeratu oraz betonu. Mocowanie na rzep umożliwia szybką wymianę narzędzia podczas prac wykończeniowych.

Srednica tarczy 100 mm

Gradacja D3000

Maks. prędkość obrotowa 4500 obr./min

System mocowania Rzep (Velcro)

Charakterystyka tarczy diamentowej do szlifowania

Gradacja D3000 do prac wykończeniowych

Wysoka gradacja oznacza drobnoziarnisty nasyp diamentowy, który usuwa drobne rysy i nierówności, przygotowując powierzchnię do polerowania. Tarcze o gradacji 3000 stosuje się w końcowych etapach obróbki, gdy wymagana jest gładka struktura bez widocznych śladów szlifowania.

Mocowanie na rzep (Velcro)

System mocowania na rzep pozwala na wymianę tarczy w kilka sekund bez użycia dodatkowych narzędzi. Rozwiązanie stosowane w szlifierkach kątowych z odpowiednim talerz podkładowym, zapewnia stabilne trzymanie podczas pracy i łatwą obsługę przy częstej zmianie gradacji.

Praca na sucho i mokro

Tarcza umożliwia szlifowanie bez chłodzenia wodą (na sucho) oraz z użyciem wody (na mokro). Praca na mokro ogranicza pylenie, wydłuża żywotność narzędzia i poprawia jakość wykończenia powierzchni, szczególnie przy materiałach twardych jak gres i granit.

Średnica 100 mm do precyzyjnych prac

Rozmiar 100 mm odpowiada standardowym szlifierkom kątowym z gwintem M14 lub talerz na rzep. Taka średnica zapewnia odpowiednią powierzchnię roboczą przy zachowaniu manewrowości narzędzia, co ma znaczenie przy szlifowaniu krawędzi, fazowaniu i pracy w trudno dostępnych miejscach.

Specyfikacja techniczna

Producent	Yato
Model	YT-48206
Średnica tarczy	100 mm
Gradacja nasypowa	D3000 (drobnoziarnista)
Maksymalna prędkość obrotowa	4500 obr./min
System mocowania	Rzep (Velcro)
Materiały do obróbki	Gres, granit, konglomerat, beton
Rodzaj pracy	Na sucho / na mokro
Typ narzędzia	Tarcza diamentowa do szlifowania

Zastosowanie tarczy diamentowej

- Szlifowanie powierzchni gresu porcelanowego po cięciu lub montażu
- Usuwanie zarysowań i nierówności z płytek kamiennych
- Polerowanie powierzchni granitowych do uzyskania połysku
- Wygładzanie betonu architektonicznego i wylewek betonowych
- Fazowanie krawędzi płytek ceramicznych i kamiennych
- Przygotowanie powierzchni konglomeratowych do dalszego polerowania
- Wykańczanie detali architektonicznych z kamienia naturalnego
- Usuwanie zacieków i plam z powierzchni kamiennych

Jak dobrać gradację tarczy diamentowej

Gradacja określa ziarnistość nasypow: im wyższa liczba, tym drobniejsze ziarna diamentowe. Gradacje 50-400 służą do zgrubnego szlifowania, 400-1500 do wyrównywania powierzchni, a 1500-3000 i wyżej do wykończeń i polerowania. Tarcza D3000 stosowana jest w końcowej fazie obróbki, przed ewentualnym polerowaniem pastami lub padami polerskimi.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem tarczy należy sprawdzić, czy szlifierka posiada talerz podkładowy na rzep oraz czy prędkość obrotowa nie przekracza 4500 obr./min. Podczas szlifowania zaleca się równomierne rozłożenie nacisku i prowadzenie narzędzia ruchem okrężnym lub liniowym, unikając punktowego docisku.

Praca na mokro wymaga regularnego dostarczania wody do strefy szlifowania, co można zapewnić za pomocą gąbki, spryskiwacza lub systemu chłodzenia. Woda wiąże pył, obniża temperaturę pracy i wydłuża żywotność nasypów diamentowych.

Po zakończeniu pracy tarczę należy oczyścić z osadów kamiennych szczotką lub spłukać wodą. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji podłoża i uszkodzeniu warstwy ściernej. Zużycie tarczy objawia się wydłużeniem czasu szlifowania i pogorszeniem jakości wykończenia powierzchni.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni kamiennych warto rozważyć zestaw tarcz o różnych gradacjach (400, 800, 1500, 3000), talerz podkładowy na rzep do szlifierki kątovej, pady polerskie oraz pasty diamentowe do końcowego polerowania. Przy pracy na mokro przydatny będzie system chłodzenia lub pojemnik z gąbką.

...