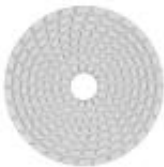


Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diamantowa-szlifowanie-gresu-100mm-gr800-yt-48204-yato-p-47268.html>

TARCZA DIAMENTOWA SZLIFOWANIE GRESU 100MM GR.800 YT-48204 Yato

Cena brutto	10,93 zł
Cena netto	8,89 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-48204
Kod producenta	YT-48204
Kod EAN	5906083096907
Producent	YATO

Opis produktu

Tarcza diamentowa do szlifowania gresu 100mm Yato YT-48204

Diamentowa tarcza szlifierska przeznaczona do obróbki gresu, granitu, konglomeratu i betonu. Gradacja D800 zapewnia precyzyjne szlifowanie i polerowanie powierzchni ceramicznych oraz kamiennych w trybie pracy na sucho i mokro.

Srednica tarczy 100 mm
Gradacja ziarna D800
System mocowania Rzep
Maks. prędkość obrotowa 4500 obr./min

Charakterystyka techniczna tarczy diamentowej

Gradacja D800 - średnie ziarnistości

Gradacja 800 oznacza średnią wielkość ziarna diamentowego, odpowiednią do etapu wstępnego szlifowania i wygładzania powierzchni. Usuwa rysy po cięciu i przygotowuje materiał do dalszego polerowania.

Mocowanie na rzep

System rzepowy umożliwia szybką wymianę tarcz bez użycia narzędzi. Tarcza mocuje się bezpośrednio do talerza szlifierskiego wyposażonego w podkładkę rzepową, co skraca czas przestojów podczas pracy.

Praca na sucho i mokro

Tarcza działa w obu trybach – szlifowanie na sucho przy krótkich cyklach pracy oraz na mokro z chłodzeniem wodnym, co wydłuża żywotność nasypu diamentowego i redukuje pylenie.

Maksymalna prędkość obrotowa 4500 obr./min

Limit prędkości określa bezpieczny zakres pracy. Należy sprawdzić, czy szlifierka kątowna lub polerka nie przekracza tego parametru – typowe szlifierki 115mm pracują przy 11000-12000 obr./min, więc wymagają reduktora obrotów lub specjalnych polerki.

Specyfikacja techniczna

Producent	Yato
Model	YT-48204
Średnica tarczy	100 mm
Gradacja ziarna	D800
Typ mocowania	Rzep (rzepowy)
Maksymalna prędkość obrotowa	4500 obr./min
Materiały do obróbki	Gres, granit, konglomerat, beton
Tryb pracy	Na sucho / mokro

Zastosowanie tarczy szlifierskiej diamentowej

- Szlifowanie i wygładzanie powierzchni gresu porcelanowego po cięciu
- Obróbka krawędzi płytek granitowych i konglomeratowych
- Fazowanie krawędzi płytek ceramicznych przed montażem
- Usuwanie nierówności i rys z powierzchni betonowych
- Polerowanie kamienia naturalnego w procesie wieloetapowym
- Przygotowanie powierzchni kamienia sztucznego do dalszego polerowania
- Renowacja uszkodzonych krawędzi płytek w pracach remontowych

Kompatybilność z narzędziami

Tarcza 100mm z mocowaniem rzepowym wymaga polerki lub szlifiarki z talerzem 100mm wyposażonym w podkładkę rzepową. Przed montażem należy sprawdzić, czy prędkość obrotowa narzędzia nie przekracza 4500 obr./min. W przypadku szlifierek kątowych o wyższych obrotach konieczne jest zastosowanie regulatora obrotów.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas szlifowania na sucho należy stosować krótkie cykle pracy z przerwami na schłodzenie tarczy, co zapobiega przegrzaniu nasypu diamentowego. Praca na mokro wymaga ciągłego doprowadzenia wody do strefy szlifowania – można to osiągnąć przez zraszanie powierzchni lub zastosowanie układu chłodzenia.

Po zakończeniu pracy tarczę należy oczyścić z resztek materiału. Przy pracy na mokro warto osuszyć tarczę, aby zapobiec korozji podłoża. Przechowywanie w suchym miejscu wydłuża żywotność produktu.

Regularnie sprawdzać stan nasypu diamentowego – zużyta tarcza traci skuteczność szlifowania i wymaga wymiany. Podczas pracy stosować okulary ochronne, maskę przeciwpyłową oraz rękawice robocze.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki kamienia i gresu warto rozważyć tarcze diamentowe o różnych gradacjach – niższe (400-600) do grubszego szlifowania, wyższe (1500-3000) do wykończeniowego polerowania. Przydatne mogą być również pady polerskie, podkładki rzepowe oraz regulatory obrotów do szlifierek kątowych.