

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diamantowa-turbo-115mm-08790-sthor-p-1301.html>

## Tarcza diamentowa "turbo" - 115mm 08790 STHOR

Cena brutto	<b>4,56 zł</b>
Cena netto	<b>3,71 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>08790</b>
Kod producenta	<b>08790</b>
Kod EAN	<b>5906083087905</b>
Producent	<b>Sthor</b>
Wysokość segmentu [mm]	<b>7</b>
Średnica wewnętrzna [mm]	<b>22.2</b>
Jednostka	<b>SZT</b>

### Opis produktu

#### Tarcza diamentowa turbo 115mm STHOR 08790

Tarcza diamentowa z segmentem ciągłym typu turbo przeznaczona do cięcia materiałów kamiennych i budowlanych. Średnica 115 mm umożliwia montaż w standardowych szlifierkach kątowych, segment o wysokości 7 mm zapewnia długi okres eksploatacji.

Średnica tarczy **115 mm**

Typ segmentu **Turbo ciągły**

Wysokość segmentu **7 mm**

Zalecane obroty ok. **13200 obr/min**

### Charakterystyka tarczy diamentowej turbo

#### Segment ciągły typu turbo

Konstrukcja z rowkami turbinowymi zapewnia efektywne odprowadzanie pyłu i ciepła podczas cięcia. Segment ciągły minimalizuje wykruszanie krawędzi materiału, co ma znaczenie przy cięciu ceramiki i betonu architektonicznego.

### Wysokość segmentu 7 mm

Parametr określający grubość warstwy diamentowej. Segment o wysokości 7 mm pozwala na wielokrotne ostrzenie i regenerację tarczy, wydłużając okres użytkowania przed całkowitym zużyciem warstwy ścierniej.

### Praca na mokro i na sucho

Uniwersalna konstrukcja umożliwi cięcie z chłodzeniem wodnym oraz bez niego. Praca na mokro wydłuża żywotność tarczy i ogranicza pylenie, praca na sucho zwiększa mobilność podczas prac budowlanych.

### Kompatybilność ze szlifierkami 115 mm

Średnica 115 mm to standard dla kompaktowych szlifierek kątowych. Przed montażem należy sprawdzić średnicę otworu montażowego oraz maksymalne dopuszczalne obroty narzędzia zgodnie z instrukcją szlifiarki.

## Specyfikacja techniczna

Model	STHOR 08790
Producent	STHOR
Średnica tarczy	115 mm
Typ segmentu	Turbo (ciągły z rowkami)
Wysokość segmentu diamentowego	7 mm
Zalecana prędkość obrotowa	ok. 13200 obr/min
Tryb pracy	Na mokro / na sucho
Materiały do cięcia	Beton, beton zbrojony, granit, ceramika, cegła, kamień, wapień

## Zastosowanie tarczy diamentowej 115 mm

- Cięcie betonu konstrukcyjnego i architektonicznego
- Cięcie betonu zbrojonego (wymaga pracy na mokro)
- Cięcie płytek ceramicznych i gresu
- Cięcie cegły klinkierowej i silikatowej

- 
- Cięcie kamienia naturalnego (granit, marmur)
  - Cięcie wapienia i piaskowca
  - Wykonywanie bruzd w ścianach murowanych
  - Przycinanie elementów betonowych na budowie

### **Dobór trybu pracy**

Cięcie na mokro zaleca się przy materiałach twardych (granit, beton zbrojony) oraz przy pracach wymagających precyzji i gładkich krawędzi. Chłodzenie wodą redukuje temperaturę tarczy nawet o 40-50°C, co wydłuża żywotność segmentu diamentowego. Cięcie na sucho stosuje się przy pracach krótkotrwałych i materiałach o niższej twardości.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy maksymalne obroty tarczy (zazwyczaj podane na korpusie) nie są niższe niż obroty biegu jałowego szlifierki. Niedopasowanie parametrów może prowadzić do uszkodzenia tarczy lub zagrożenia bezpieczeństwa.

Podczas cięcia materiałów twardych zaleca się wykonywanie przerw co 30-40 sekund, aby tarcza mogła się schłodzić. Przegrzanie segmentu diamentowego powoduje osadzanie się cząstek metalu i zmniejsza zdolność ścierną.

Po zakończeniu pracy tarczę należy oczyścić z pyłu i resztek materiału. Segmenty diamentowe można okresowo ostrzyć przez krótkie cięcie materiału ściernego (np. cegły silikatowej), co usuwa zanieczyszczenia i odsłania świeże ziarna diamentowe.

### **Regeneracja segmentu**

Gdy tarcza traci wydajność cięcia mimo braku widocznego zużycia, można wykonać ostrzenie przez kilka cięć w materiale o wysokiej abrazyjności. Proces ten usuwa warstwy metalu, które zablokowały dostęp do ziaren diamentowych.

### **Produkty powiązane**

Do pracy z tarczami diamentowymi zaleca się stosowanie ochron przeciwpyłowych, okularów ochronnych oraz rękawic roboczych. Przy cięciu na mokro przydatny jest system chłodzenia wodnego lub ręczne zraszanie miejsca cięcia.