

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diamantowa-turbo-125x10x2223mm-t00802-tvardy-p-49457.html>

Tarcza diamentowa Turbo 125x10x22.23mm T00802 Tvardy

Cena brutto	34,55 zł
Cena netto	28,09 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	T00802
Kod producenta	T00802
Kod EAN	5901477183638
Producent	Tvardy

Opis produktu

Tarcza diamentowa Turbo 125×10×22.23mm (T00802)

Tarcza diamentowa o profilu turbo do cięcia materiałów budowlanych szlifierką kątową. Przeznaczona do betonu, żelbetonu, cegły, kamienia i asfaltu.

Srednica tarczy 125 mm

Wysokość nasypu 10 mm

Otwór montażowy 22,23 mm

Profil Turbo

Charakterystyka techniczna

Profil turbo

Ciągły brzeg z falowaną powierzchnią zapewnia lepsze chłodzenie podczas pracy i szybsze odprowadzanie pyłu. Profil turbo łączy zalety tarczy pełnej (gładkie cięcie) z wydajnością tarczy segmentowej. Odpowiedni do cięć na mokro i na sucho.

Nasyp diamentowy 10 mm

Wysokość segmentu roboczego 10 mm zapewnia długi okres eksploatacji. Przy średnicy 125 mm daje to około 8% powierzchni czynnej tarczy. Grubość nasypu 2,4 mm zwiększa stabilność cięcia i odporność na uszkodzenia mechaniczne.

Grubość tarczy 1,4 mm

Cienki korpus tarczy zmniejsza opór podczas cięcia, co przekłada się na niższe obciążenie silnika szlifierki i mniejsze zużycie energii. Wąskie nacięcie ogranicza ilość odpadu materiału.

Kompatybilność ze szlifierkami

Otwór montażowy 22,23 mm to standard w szlifierkach kątowych 125 mm. Maksymalna prędkość obrotowa 12 500 obr./min odpowiada parametrom typowych szlifierek o mocy 800-1400W. Przed montażem sprawdź prędkość obrotową narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Producent	Twardy
Model	T00802
Średnica tarczy	125 mm
Otwór montażowy	22,23 mm
Profil tarczy	Turbo
Wysokość nasypu diamentowego	10 mm
Grubość nasypu diamentowego	2,4 mm
Grubość tarczy	1,4 mm
Maksymalna prędkość obrotowa	12 500 obr./min
Metoda cięcia	Na mokro / na sucho

Zastosowanie

Tarcza typu turbo zaprojektowana do prac budowlanych i remontowych. Najwyższą efektywność osiąga przy cięciu:

- Betonu konstrukcyjnego i żelbetonu
- Cegły pełnej i klinkierowej
- Bloczków betonowych i silikatowych
- Kamienia naturalnego do murów i ogrodzeń
- Płyt chodnikowych betonowych
- Piaskowca i kamienia wapiennego
- Asfaltu podczas drobnych napraw
- Marmuru przy wykończeniach dekoracyjnych

Uwaga dotycząca materiałów

Tarcza sprawdza się w szerokim zakresie materiałów budowlanych o średniej i wysokiej twardości. Przy cięciu granitu lub kwarcytu efektywność będzie niższa — do tych materiałów zalecane są tarcze specjalistyczne o zwiększonej koncentracji diamentu.

Porównanie profili tarcz Twardy 125 mm

Wybór profilu tarczy zależy od rodzaju ciętego materiału i wymagań dotyczących jakości cięcia:

Beton	—	□□	□□□	—
Żelbeton	—	□□□	□□	—
Cegła	—	□□□	□□□	—
Kamień murowany	—	□□□	□□□	—
Chodnik	—	□□□	□□□	—
Gres porcelanowy	□□□	—	—	□□□
Marmur	□	□□	□	□
Granit	□	□□	□□□	□
Piaskowiec	□□	□□□	□□□	□□
Asfalt	—	□	□	—

Legenda: □ - dopuszczalne, □□ - dobre, □□□ - optymalne, — - nieodpowiednie

Jak wybrać profil tarczy

Turbo - uniwersalny profil do większości prac budowlanych, kompromis między szybkością cięcia a jakością krawędzi. **Segment** - do intensywnych prac w betonie i kamieniu, najszybsze cięcie. **Pełna** - do materiałów delikatnych wymagających gładkiego cięcia bez wykruszeń. **Do gresu** - specjalistyczna do płytek ceramicznych i gresu porcelanowego.

Użytkowanie i konserwacja

Aby zapewnić długą żywotność tarczy i bezpieczeństwo pracy, należy przestrzegać następujących zasad:

Przed rozpoczęciem pracy: Sprawdź stan tarczy - pęknięcia, odpryski lub nadmierne zużycie nasypu dyskwalifikują