

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diamantowa-turbo-230mm-08793-sthor-p-1370.html>

Tarcza diamentowa "turbo" - 230mm 08793 STHOR

Cena brutto	17,98 zł
Cena netto	14,62 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	08793
Kod producenta	08793
Kod EAN	5906083087936
Producent	Sthor
Jednostka	SZT
Średnica zewnętrzna [mm]	230
Wysokość segmentu [mm]	7
Zastosowanie	Beton
Średnica wewnętrzna [mm]	22.2

Opis produktu

Tarcza diamentowa turbo 230mm STHOR 08793

Tarcza diamentowa do cięcia betonu, granitu, ceramiki i kamienia naturalnego. Segment typu turbo zapewnia efektywne odprowadzanie pyłu i chłodzenie krawędzi tnącej podczas pracy z materiałami budowlanymi o wysokiej twardości.

Średnica tarczy 230 mm

Typ segmentu Turbo ciągły

Wysokość segmentu 7,5 mm

Obroty robocze ok. 6600 obr./min

Charakterystyka techniczna tarczy diamentowej turbo

Segment typu turbo

Falisty profil segmentu zwiększa powierzchnię chłodzenia i poprawia odprowadzanie pyłu z miejsca cięcia. Konstrukcja ta umożliwia szybsze cięcie w porównaniu z segmentami ciągłymi, zachowując przy tym gładkość krawędzi.

Wysokość segmentu 7,5 mm

Grubość warstwy diamentowej określa żywotność tarczy. Segment 7,5 mm zapewnia długi okres eksploatacji przy regularnym użytkowaniu, co przekłada się na niższy koszt cięcia w przeliczeniu na metr liniowy.

Średnica 230 mm

Rozmiar standardowy dla szlifierek kątowych o mocy 2000-2600 W. Maksymalna głębokość cięcia przy tej średnicy to około 70-75 mm, co wystarcza do większości prac budowlanych i remontowych.

Praca na mokro i na sucho

Uniwersalna konstrukcja pozwala na cięcie bez chłodzenia wodą przy krótszych pracach oraz z chłodzeniem przy intensywnym użytkowaniu. Chłodzenie wodne przedłuża żywotność tarczy i redukuje pylenie.

Specyfikacja techniczna

Model	STHOR 08793
Średnica tarczy	230 mm
Typ segmentu	Turbo (ciągły falisty)
Wysokość segmentu	7,5 mm
Zalecane obroty robocze	około 6600 obr./min
Metoda pracy	na mokro / na sucho
Przeznaczenie	beton, granit, ceramika, kamień, cegła

Zastosowanie tarczy diamentowej 230 mm

- Cięcie betonu konstrukcyjnego i posadzkowego
- Cięcie betonu zbrojonego (zbrojenie do Ø12 mm)
- Cięcie płytek ceramicznych i gresu technicznego
- Cięcie granitu i kamienia naturalnego

-
- Cięcie cegły ceramicznej pełnej i klinkierowej
 - Cięcie kamienia wapiennego i piaskowca
 - Cięcie bloczków betonowych i silikatowych
 - Wykonywanie bruzd w ścianach betonowych

Dobór narzędzia i parametry pracy

Kompatybilność ze szlifierkami

Tarcza 230 mm wymaga szlifierki kątovej o mocy minimum 2000 W. Należy sprawdzić, czy średnica otworu montażowego tarczy odpowiada wałowi narzędzia (standardowo 22,2 mm). Maksymalna prędkość obrotowa szlifierki nie może przekraczać wartości dopuszczalnej dla tarczy.

Prędkość obrotowa i bezpieczeństwo

Zalecane obroty robocze około 6600 obr./min odpowiadają prędkości liniowej optymalnej dla segmentów diamentowych. Przekroczenie maksymalnych obrotów może prowadzić do uszkodzenia tarczy i zagrożenia bezpieczeństwa. Przed montażem należy zweryfikować zgodność parametrów.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić stan tarczy pod kątem pęknięć i uszkodzeń mechanicznych. Podczas cięcia materiałów twardych zaleca się wykonywanie przerw co 30-40 sekund, co pozwala na ochłodzenie segmentów i zapobiega przegrzaniu.

Przy cięciu na sucho warto stosować krótkie, przerywaną pracę z wycofywaniem tarczy z materiału. Cięcie na mokro wymaga stałego dopływu wody do miejsca styku tarczy z materiałem. Po zakończeniu pracy tarczę należy oczyścić z pyłu i pozostałości materiału.

W przypadku zauważalnego spadku wydajności cięcia można przeprowadzić regenerację segmentów przez krótkie cięcie materiału ściernego (np. cegły silikatowej), co odśłoni nowe ziarna diamentowe.