

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diamentowaturbo-180mm-08792-sthor-p-1349.html>

Tarcza diamentowa "turbo" - 180mm 08792 STHOR

Cena brutto	11,33 zł
Cena netto	9,21 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	08792
Kod producenta	08792
Kod EAN	5906083087929
Producent	Sthor
Zastosowanie	Beton
Średnica wewnętrzna [mm]	22.2
Jednostka	SZT
Średnica zewnętrzna [mm]	180
Wysokość segmentu [mm]	7

Opis produktu

Tarcza diamentowa turbo 180mm STHOR 08792

Tarcza diamentowa z segmentem turbo przeznaczona do cięcia betonu, ceramiki, kamienia naturalnego i materiałów budowlanych. Współpracuje ze szlifierkami kątowymi, umożliwia pracę na mokro i na sucho.

Średnica tarczy **180 mm**

Typ segmentu **Turbo 7,5 mm**

Prędkość obrotowa **ok. 8400 obr/min**

Sposób pracy **Na mokro i na sucho**

Charakterystyka tarczy diamentowej turbo

Segment turbo o wysokości 7,5 mm

Charakterystyczna fala na krawędzi segmentu zwiększa powierzchnię cięcia i poprawia odprowadzanie ciepła. Konstrukcja turbo

redukuje wibracje podczas pracy oraz ogranicza pylenie w porównaniu z segmentami ciągłymi, co przekłada się na czystsze cięcie i większą precyzję.

Uniwersalność materiałowa

Tarcza diamentowa Sthor 08792 radzi sobie z ceramiką, betonem zwykłym i zbrojonym, cegłami, kamieniem naturalnym, wapieniem oraz granitem. Taka wszechstronność eliminuje potrzebę zakupu wielu specjalistycznych tarcz do różnych materiałów.

Praca na mokro i na sucho

Możliwość cięcia na sucho zapewnia mobilność i wygodę podczas prac terenowych, gdzie dostęp do wody jest utrudniony. Cięcie na mokro wydłuża żywotność tarczy, chłodzi segment diamentowy i eliminuje pył, co jest istotne przy intensywnej pracy z twardymi materiałami.

Kompatybilność ze szlifierkami 180 mm

Średnica 180 mm to popularny standard w szlifierkach kątowych używanych w budownictwie i remontach. Tarcza pasuje do większości urządzeń tej klasy, co ułatwia jej zastosowanie bez konieczności zakupu dodatkowego sprzętu.

Specyfikacja techniczna

Model	STHOR 08792
Marka	Sthor
Średnica tarczy	180 mm
Typ segmentu	Turbo (ciągły z falą)
Wysokość segmentu	7,5 mm
Zalecane obroty	około 8400 obr/min
Sposób pracy	Na mokro i na sucho
Materiały do cięcia	Ceramika, beton, beton zbrojony, cegła, kamień naturalny, wapień, granit

Zalecane obroty a bezpieczeństwo

Parametr około 8400 obr/min odnosi się do maksymalnej prędkości obrotowej, przy której tarcza pracuje bezpiecznie i efektywnie. Przed montażem należy sprawdzić, czy szlifierka kąтова nie przekracza tego limitu – informacja o obrotach urządzenia znajduje się na tabliczce znamionowej lub w instrukcji obsługi.

Zastosowanie tarczy diamentowej 180 mm

- Cięcie płytek ceramicznych, gresu i terakoty podczas prac wykończeniowych
- Przecinanie bloczków betonowych i wylewek betonowych
- Cięcie betonu zbrojonego w pracach rozbiórkowych i remontowych
- Obróbka kamienia naturalnego, granitu i marmuru
- Docinanie cegieł klinkierowych i silikatowych
- Wycinanie otworów w ścianach i stropach betonowych
- Formowanie i docinanie elementów z wapienia
- Prace budowlane wymagające precyzyjnego cięcia twardych materiałów

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić, czy tarcza jest wolna od uszkodzeń mechanicznych – pęknięcia lub wykruszenia segmentu dyskwalifikują ją z użytku. Montaż wymaga zastosowania odpowiednich podkładek dystansowych i dokręcenia nakrętki zgodnie z instrukcją szlifierki.

Podczas cięcia na sucho zaleca się robienie przerw co kilka minut, aby segment diamentowy mógł ostygnąć – przegrzanie skraca żywotność tarczy i obniża jakość cięcia. Praca na mokro wymaga ciągłego doprowadzania wody do strefy cięcia, co można osiągnąć przez zraszanie lub stosowanie szlifierek z systemem chłodzenia.

Po zakończeniu pracy tarczę należy oczyścić z pyłu i resztek materiału, sprawdzić stan segmentu i przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczoną przed uszkodzeniami mechanicznymi. Regularna kontrola stanu technicznego zapobiega wypadkom i zapewnia stałą jakość cięcia.

Kiedy wymienić tarczę diamentową

Tarcza wymaga wymiany, gdy wysokość segmentu zmniejszy się do około 2-3 mm, pojawią się widoczne pęknięcia lub wykruszenia, albo gdy spadnie wydajność cięcia mimo prawidłowego użytkowania. Zużyty segment nie tylko obniża jakość pracy, ale stanowi zagrożenie bezpieczeństwa.