

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diamhot-pressed-do-gresu-125x10x22-23-rk-premium-rk0100-p-20743.html>

Tarcza diam."hot pressed" do gresu 125x10x22,23 RK PREMIUM RK0100

Cena brutto	58,76 zł
Cena netto	47,77 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	RK0100
Kod producenta	RK0100
Kod EAN	5901477123580
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza diamentowa do gresu 125 mm R&K PREMIUM (hot pressed)

Profesjonalna tarcza diamentowa do cięcia gresu i płytek ceramicznych, wykonana w technologii hot pressed. Zapewnia trwałość i precyzję cięcia w warunkach mokrych i suchych.

Srednica tarczy 125 mm

Otwór osadzenia 22,23 mm

Szerokość cięcia 1,4 mm

Maks. prędkość 80 m/s

Charakterystyka techniczna

Technologia hot pressed

Segmenty diamentowe spiekane na gorąco zapewniają równomierne rozmieszczenie ziaren diamentowych i trwałe połączenie z korpusem. Metoda ta gwarantuje dłuższą żywotność tarczy przy intensywnym użytkowaniu.

Uniwersalność zastosowania

Możliwość pracy na mokro i sucho zwiększa elastyczność użytkowania. Cięcie na mokro redukuje zapylenie i chłodzi tarczę, podczas

gdy tryb suchy przyspiesza pracę przy krótkich cięciach.

Wąska szczelina cięcia

Szerokość cięcia 1,4 mm minimalizuje straty materiału i obciążenie narzędzia. Szczególnie istotne przy precyzyjnych pracach wykończeniowych i cięciu drogich płytek.

Parametry bezpieczeństwa

Maksymalna prędkość obwodowa 80 m/s odpowiada standardowym obrotom szlifierek kątowych 125 mm. Należy sprawdzić oznaczenia na obudowie narzędzia przed montażem.

Specyfikacja techniczna

Model	RK0100
Seria	R&K PREMIUM
Średnica zewnętrzna	125 mm
Wysokość segmentu	10 mm
Średnica otworu osadzenia	22,23 mm
Szerokość cięcia	1,4 mm
Maksymalna prędkość obwodowa	80 m/s
Technologia produkcji	Hot pressed (spiekanie na gorąco)
Typ cięcia	Mokre i suche
Przeznaczenie	Gres, płytki ceramiczne

Zastosowanie

- Cięcie gresu porcelanowego o różnej grubości
- Cięcie płytek ceramicznych glazurowanych i nglazurowanych
- Prace wykończeniowe przy układaniu płytek
- Docinanie elementów przy montażu okładzin ściennych
- Wykonywanie wycięć pod instalacje w płytkach podłogowych
- Cięcie terakoty w warunkach budowlanych
- Prace remontowe i adaptacyjne w łazienkach i kuchniach

Kompatybilność z narzędziami

Otwór osadzenia 22,23 mm jest standardem dla szlifierek kątowych 125 mm. Przed montażem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w instrukcji narzędzia. W przypadku wrzecion o średnicy 22 mm zaleca się użycie pierścienia redukcyjnego dla zapewnienia stabilnego osadzenia.

Użytkowanie i konserwacja

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan tarczy pod kątem pęknięć i uszkodzeń segmentów. Tarcza powinna być montowana zgodnie z kierunkiem obrotu oznaczonym strzałką na korpusie.

Przy cięciu na sucho zaleca się wykonywanie przerw co kilka cięć, aby zapobiec przegrzaniu segmentów. Cięcie na mokro wymaga stałego dopływu wody bezpośrednio w miejsce cięcia, co wydłuża żywotność tarczy i poprawia jakość krawędzi.

Maksymalna prędkość obwodowa 80 m/s odpowiada następującym prędkościom obrotowym w zależności od średnicy tarczy. Dla tarczy 125 mm nie należy przekraczać około 12 200 obr/min. Parametry te są zazwyczaj podane na tabliczce znamionowej narzędzia.

Przechowywanie

Tarcze diamentowe należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed uderzeniami mechanicznymi. Unikać składowania w pozycji pionowej opartej o krawędź, co może prowadzić do deformacji korpusu stalowego.

Produkty powiązane

Do pracy z tą tarczą mogą być potrzebne: pierścienie redukcyjne (jeśli średnica wrzeciona różni się od 22,23 mm), osłony ochronne do szlifierek, systemy chłodzenia wodnego do cięcia na mokro.