

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diamhot-pressed-do-gresu-180x10x25-4-22-23-rk-premium-rk0101-p-20744.html>



Tarcza diam."hot pressed" do gresu 180x10x25,4-22,23 RK PREMIUM RK0101

Cena brutto	73,23 zł
Cena netto	59,54 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	RK0101
Kod producenta	RK0101
Kod EAN	5901477163227
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza diamentowa hot pressed do gresu 180 mm - RK PREMIUM RK0101

Profesjonalna tarcza diamentowa w technologii hot pressed, przeznaczona do precyzyjnego cięcia gresu i płytek ceramicznych. Uniwersalność zastosowania – możliwość pracy na mokro i sucho.

Średnica tarczy **180 mm**

Otwór montażowy **25,4 / 22,23 mm**

Szerokość cięcia **1,8 mm**

Prędkość obrotowa max **80 m/s**

Charakterystyka techniczna

Technologia hot pressed

Segmenty diamentowe spiekane pod wysoką temperaturą i ciśnieniem zapewniają trwałe połączenie z korpusem tarczy. Metoda ta gwarantuje stabilność segmentów podczas intensywnej pracy oraz równomierne zużycie materiału ściernego.

Uniwersalność cięcia

Konstrukcja tarczy umożliwia pracę zarówno na mokro, jak i na sucho. Cięcie na mokro zmniejsza zapylenie i temperaturę roboczą, przedłużając żywotność tarczy. Cięcie na sucho przydatne przy pracach montażowych bez dostępu do wody.

Podwójny otwór montażowy

Otwory 25,4 mm i 22,23 mm zwiększają kompatybilność z różnymi modelami szlifierek kątowych i pilarek stołowych. Eliminują konieczność stosowania pierścieni redukcyjnych w większości zastosowań.

Kontrolowana prędkość pracy

Maksymalna prędkość obwodowa 80 m/s odpowiada obrotom około 8 500 obr/min dla tarczy 180 mm. Parametr ten określa bezpieczne warunki eksploatacji - przekroczenie może prowadzić do uszkodzenia tarczy lub narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Model	RK0101
Seria	R&K PREMIUM
Średnica zewnętrzna	180 mm
Wysokość segmentu	10 mm
Otwór montażowy	25,4 mm / 22,23 mm
Szerokość cięcia	1,8 mm
Maksymalna prędkość obwodowa	80 m/s
Technologia segmentów	Hot pressed (spiekanie na gorąco)
Typ cięcia	Na mokro i sucho
Materiał roboczy	Gres, płytki ceramiczne

Zastosowanie

- Cięcie gresu porcelanowego o grubości do 12 mm
- Obróbka płytek ceramicznych glazurowanych i nglazurowanych
- Cięcie terakoty na podłogi i ściany
- Prace wykończeniowe przy układaniu okładzin
- Docięcia montażowe wokół instalacji i narożników
- Cięcie płytek klinkierowych na elewacje
- Przygotowanie materiału pod kątem (cięcia skośne)

Jak obliczyć prędkość obrotową dla tarczy

Wzór: $n = (v \times 60\,000) / (\pi \times D)$, gdzie v – prędkość obwodowa (m/s), D – średnica tarczy (mm). Dla tej tarczy: $(80 \times 60\,000) / (3,14$

x 180) \approx 8 488 obr/min. Należy sprawdzić maksymalne obroty szlifierki przed montażem tarczy.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić stan tarczy – brak pęknięć, odprysków lub deformacji korpusu. Tarcza musi być zamontowana zgodnie z kierunkiem obrotu oznaczonym strzałką na korpusie.

Podczas cięcia na sucho zaleca się wykonywanie przerw co 30-40 sekund ciągłej pracy, aby uniknąć przegrzania segmentów. Cięcie na mokro wymaga stałego dopływu wody – zapobiega to przegrzewaniu i przedłuża żywotność tarczy.

Nie należy wywierać nadmiernego nacisku na tarczę – materiał powinien być przecinany w naturalnym tempie. Zbyt duży nacisk powoduje przegrzanie, a zbyt mały – polerowanie powierzchni cięcia zamiast skrawania.

Po zakończeniu pracy tarczę należy oczyścić z pyłu i resztek materiału. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczoną przed uderzeniami mechanicznymi.

Produkty powiązane

Do kompletu warto rozważyć: pierścienie redukcyjne (jeśli narzędzie wymaga innej średnicy otworu), osłony ochronne do szlifierek, systemy chłodzenia wodą dla pracy na mokro, ściernice do ostrzenia tarcz diamentowych.