

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diamhot-pressed-do-gresu-180x10x25-4-22-23-rk-premium-rk0101-p-20744.html>



## Tarcza diam."hot pressed" do gresu 180x10x25,4-22,23 RK PREMIUM RK0101

Cena brutto	<b>73,23 zł</b>
Cena netto	<b>59,54 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>RK0101</b>
Kod producenta	<b>RK0101</b>
Kod EAN	<b>5901477163227</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Tarcza diamentowa hot pressed do gresu 180 mm - RK PREMIUM RK0101

Profesjonalna tarcza diamentowa w technologii hot pressed, przeznaczona do precyzyjnego cięcia gresu i płytek ceramicznych. Uniwersalność zastosowania – możliwość pracy na mokro i sucho.

Średnica tarczy **180 mm**

Otwór montażowy **25,4 / 22,23 mm**

Szerokość cięcia **1,8 mm**

Prędkość obrotowa max **80 m/s**

### Charakterystyka techniczna

#### Technologia hot pressed

Segmenty diamentowe spiekane pod wysoką temperaturą i ciśnieniem zapewniają trwałe połączenie z korpusem tarczy. Metoda ta gwarantuje stabilność segmentów podczas intensywnej pracy oraz równomierne zużycie materiału ściernego.

#### Uniwersalność cięcia

Konstrukcja tarczy umożliwia pracę zarówno na mokro, jak i na sucho. Cięcie na mokro zmniejsza zapylenie i temperaturę roboczą, przedłużając żywotność tarczy. Cięcie na sucho przydatne przy pracach montażowych bez dostępu do wody.

### Podwójny otwór montażowy

Otwory 25,4 mm i 22,23 mm zwiększają kompatybilność z różnymi modelami szlifierek kątowych i pilarek stołowych. Eliminują konieczność stosowania pierścieni redukcyjnych w większości zastosowań.

### Kontrolowana prędkość pracy

Maksymalna prędkość obwodowa 80 m/s odpowiada obrotom około 8 500 obr/min dla tarczy 180 mm. Parametr ten określa bezpieczne warunki eksploatacji - przekroczenie może prowadzić do uszkodzenia tarczy lub narzędzia.

## Specyfikacja techniczna

Model	RK0101
Seria	R&K PREMIUM
Średnica zewnętrzna	180 mm
Wysokość segmentu	10 mm
Otwór montażowy	25,4 mm / 22,23 mm
Szerokość cięcia	1,8 mm
Maksymalna prędkość obwodowa	80 m/s
Technologia segmentów	Hot pressed (spiekanie na gorąco)
Typ cięcia	Na mokro i sucho
Materiał roboczy	Gres, płytki ceramiczne

## Zastosowanie

- Cięcie gresu porcelanowego o grubości do 12 mm
- Obróbka płytek ceramicznych glazurowanych i nglazurowanych
- Cięcie terakoty na podłogi i ściany
- Prace wykończeniowe przy układaniu okładzin
- Docięcia montażowe wokół instalacji i narożników
- Cięcie płytek klinkierowych na elewacje
- Przygotowanie materiału pod kątem (cięcia skośne)

### Jak obliczyć prędkość obrotową dla tarczy

Wzór:  $n = (v \times 60\,000) / (\pi \times D)$ , gdzie  $v$  – prędkość obwodowa (m/s),  $D$  – średnica tarczy (mm). Dla tej tarczy:  $(80 \times 60\,000) / (3,14$

---

x 180)  $\approx$  8 488 obr/min. Należy sprawdzić maksymalne obroty szlifierki przed montażem tarczy.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić stan tarczy – brak pęknięć, odprysków lub deformacji korpusu. Tarcza musi być zamontowana zgodnie z kierunkiem obrotu oznaczonym strzałką na korpusie.

Podczas cięcia na sucho zaleca się wykonywanie przerw co 30-40 sekund ciągłej pracy, aby uniknąć przegrzania segmentów. Cięcie na mokro wymaga stałego dopływu wody – zapobiega to przegrzewaniu i przedłuża żywotność tarczy.

Nie należy wywierać nadmiernego nacisku na tarczę – materiał powinien być przecinany w naturalnym tempie. Zbyt duży nacisk powoduje przegrzanie, a zbyt mały – polerowanie powierzchni cięcia zamiast skrawania.

Po zakończeniu pracy tarczę należy oczyścić z pyłu i resztek materiału. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczoną przed uderzeniami mechanicznymi.

### Produkty powiązane

Do kompletu warto rozważyć: pierścienie redukcyjne (jeśli narzędzie wymaga innej średnicy otworu), osłony ochronne do szlifierek, systemy chłodzenia wodą dla pracy na mokro, ściernice do ostrzenia tarcz diamentowych.