

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diamhot-pressed-do-gresu-200x10x25-4-22-23-rk-premium-rk0102-p-20745.html>



Tarcza diam."hot pressed" do gresu 200x10x25,4-22,23 RK PREMIUM RK0102

Cena brutto	96,12 zł
Cena netto	78,15 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	RK0102
Kod producenta	RK0102
Kod EAN	5901477123603
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza diamentowa hot pressed do gresu 200 mm RK PREMIUM RK0102

Profesjonalna tarcza diamentowa wykonana w technologii hot pressed, przeznaczona do precyzyjnego cięcia gresu i płytek ceramicznych. Model RK0102 zapewnia uniwersalność zastosowania dzięki możliwości pracy na sucho i mokro.

Średnica tarczy 200 mm

Otwór montażowy 25,4 / 22,23 mm

Prędkość obrotowa max 80 m/s

Szerokość cięcia 1,8 mm

Charakterystyka techniczna

Technologia hot pressed

Segmenty diamentowe spiekane pod wysokim ciśnieniem i temperaturą, co zapewnia trwałe połączenie cząstek diamentowych z matrycą metalową. Rezultat: wydajność cięcia i równomierne zużycie segmentów podczas całego okresu eksploatacji.

Uniwersalny otwór montażowy

Tarcza posiada otwór 25,4 mm z możliwością redukcji do 22,23 mm. Kompatybilność z kątówkami (22,23 mm) oraz pilarkami stołowymi i elektrycznymi (25,4 mm). Przed montażem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w instrukcji narzędzia.

Cięcie na mokro i sucho

Konstrukcja tarczy umożliwia pracę w obu trybach. Cięcie na mokro (z chłodzeniem wodą) wydłuża żywotność tarczy i redukuje pylenie. Cięcie na sucho sprawdza się przy pracach mobilnych, wymaga jednak częstszych przerw na schłodzenie tarczy.

Kontrolowana prędkość obrotowa

Maksymalna prędkość obwodowa 80 m/s odpowiada obrotom około 7640 obr/min dla tarczy 200 mm. Przekroczenie tej wartości grozi uszkodzeniem tarczy. Należy zawsze sprawdzić prędkość narzędzia przed montażem.

Specyfikacja techniczna

Model	RK0102
Seria	RK PREMIUM
Średnica zewnętrzna	200 mm
Wysokość segmentu	10 mm
Otwór montażowy	25,4 mm / 22,23 mm
Szerokość cięcia (kerf)	1,8 mm
Maksymalna prędkość obwodowa	80 m/s
Technologia produkcji	Hot pressed (spiekanie na gorąco)
Typ cięcia	Na mokro i sucho
Materiał przeznaczenia	Gres, płytki ceramiczne

Zastosowanie

- Cięcie gresu porcelanowego o grubości do 10-12 mm
- Cięcie płytek ceramicznych glazurowanych i nieszkliwionych
- Prace wykończeniowe w budownictwie mieszkaniowym
- Realizacje komercyjne – biura, przestrzenie publiczne
- Docięcia podczas układania płytek na ścianach i podłogach
- Cięcie krawędzi i otworów technicznych w płytkach
- Prace remontowe wymagające precyzyjnych cięć

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem

Sprawdź zgodność średnicy otworu montażowego z wrzecionem narzędzia. Upewnij się, że maksymalna prędkość obrotowa narzędzia nie przekracza 80 m/s (około 7640 obr/min dla tarczy 200 mm). Zamocuj tarczę zgodnie z kierunkiem strzałki na korpusie.

Podczas pracy

Przy cięciu na sucho wykonuj regularne przerwy co 30-40 sekund, aby tarcza mogła ostygnąć. Przy cięciu na mokro zapewnij ciągły dopływ wody do strefy cięcia. Nie wywieraj nadmiernego nacisku – pozwól tarczy pracować własną masą i obrotami.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy oczyść tarczę z resztek materiału. Przechowuj w suchym miejscu, zawieszoną lub położoną płasko. Regularnie kontroluj stan segmentów – pęknięcia lub nadmierne zużycie są sygnałem do wymiany tarczy.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z gresem warto rozważyć: wiertła diamentowe do otworów instalacyjnych, tarcze o innych średnicach (115 mm, 125 mm, 230 mm) oraz systemy chłodzenia wodnego dla pracy stacjonarnej.