

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diamhot-pressed-do-gresu-200x10x25-4-22-23-rk-premium-rk0102-p-20745.html>



## Tarcza diam."hot pressed" do gresu 200x10x25,4-22,23 RK PREMIUM RK0102

Cena brutto	<b>96,12 zł</b>
Cena netto	<b>78,15 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>RK0102</b>
Kod producenta	<b>RK0102</b>
Kod EAN	<b>5901477123603</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Tarcza diamentowa hot pressed do gresu 200 mm RK PREMIUM RK0102

Profesjonalna tarcza diamentowa wykonana w technologii hot pressed, przeznaczona do precyzyjnego cięcia gresu i płytek ceramicznych. Model RK0102 zapewnia uniwersalność zastosowania dzięki możliwości pracy na sucho i mokro.

Średnica tarczy 200 mm

Otwór montażowy 25,4 / 22,23 mm

Prędkość obrotowa max 80 m/s

Szerokość cięcia 1,8 mm

### Charakterystyka techniczna

#### Technologia hot pressed

Segmenty diamentowe spiekane pod wysokim ciśnieniem i temperaturą, co zapewnia trwałe połączenie cząstek diamentowych z matrycą metalową. Rezultat: wydajność cięcia i równomierne zużycie segmentów podczas całego okresu eksploatacji.

#### Uniwersalny otwór montażowy

Tarcza posiada otwór 25,4 mm z możliwością redukcji do 22,23 mm. Kompatybilność z kątówkami (22,23 mm) oraz pilarkami stołowymi i elektrycznymi (25,4 mm). Przed montażem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w instrukcji narzędzia.

### Cięcie na mokro i sucho

Konstrukcja tarczy umożliwia pracę w obu trybach. Cięcie na mokro (z chłodzeniem wodą) wydłuża żywotność tarczy i redukuje pylenie. Cięcie na sucho sprawdza się przy pracach mobilnych, wymaga jednak częstszych przerw na schłodzenie tarczy.

### Kontrolowana prędkość obrotowa

Maksymalna prędkość obwodowa 80 m/s odpowiada obrotom około 7640 obr/min dla tarczy 200 mm. Przekroczenie tej wartości grozi uszkodzeniem tarczy. Należy zawsze sprawdzić prędkość narzędzia przed montażem.

## Specyfikacja techniczna

Model	RK0102
Seria	RK PREMIUM
Średnica zewnętrzna	200 mm
Wysokość segmentu	10 mm
Otwór montażowy	25,4 mm / 22,23 mm
Szerokość cięcia (kerf)	1,8 mm
Maksymalna prędkość obwodowa	80 m/s
Technologia produkcji	Hot pressed (spiekanie na gorąco)
Typ cięcia	Na mokro i sucho
Materiał przeznaczenia	Gres, płytki ceramiczne

## Zastosowanie

- Cięcie gresu porcelanowego o grubości do 10-12 mm
- Cięcie płytek ceramicznych glazurowanych i nieszkliwionych
- Prace wykończeniowe w budownictwie mieszkaniowym
- Realizacje komercyjne – biura, przestrzenie publiczne
- Docięcia podczas układania płytek na ścianach i podłogach
- Cięcie krawędzi i otworów technicznych w płytkach
- Prace remontowe wymagające precyzyjnych cięć

## Użytkowanie i konserwacja

### Przed pierwszym użyciem

---

Sprawdź zgodność średnicy otworu montażowego z wrzecionem narzędzia. Upewnij się, że maksymalna prędkość obrotowa narzędzia nie przekracza 80 m/s (około 7640 obr/min dla tarczy 200 mm). Zamocuj tarczę zgodnie z kierunkiem strzałki na korpusie.

### **Podczas pracy**

Przy cięciu na sucho wykonuj regularne przerwy co 30-40 sekund, aby tarcza mogła ostygnąć. Przy cięciu na mokro zapewnij ciągły dopływ wody do strefy cięcia. Nie wywieraj nadmiernego nacisku – pozwól tarczy pracować własną masą i obrotami.

### **Konserwacja**

Po zakończeniu pracy oczyść tarczę z resztek materiału. Przechowuj w suchym miejscu, zawieszoną lub położoną płasko. Regularnie kontroluj stan segmentów – pęknięcia lub nadmierne zużycie są sygnałem do wymiany tarczy.

### **Produkty powiązane**

Do kompleksowej pracy z gresem warto rozważyć: wiertła diamentowe do otworów instalacyjnych, tarcze o innych średnicach (115 mm, 125 mm, 230 mm) oraz systemy chłodzenia wodnego dla pracy stacjonarnej.