

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diamhot-pressed-do-gresu-250x10x25,4-22-23-rk-premium-rk0103-p-20746.html>



## Tarcza diam."hot pressed" do gresu 250x10x25,4-22,23 RK PREMIUM RK0103

Cena brutto	<b>58,06 zł</b>
Cena netto	<b>47,20 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>RK0103</b>
Kod producenta	<b>RK0103</b>
Kod EAN	<b>5901477163234</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Tarcza diamentowa Hot Pressed do gresu 250 mm R&K PREMIUM

Profesjonalna tarcza diamentowa przeznaczona do cięcia gresu i płytek ceramicznych. Technologia hot pressed zapewnia trwałość segmentów diamentowych przy intensywnej pracy na budowie i w warsztacie.

Średnica tarczy 250 mm

Otwór montażowy 25,4 / 22,23 mm

Prędkość obrotowa max 80 m/s

Szerokość cięcia 1,8 mm

### Charakterystyka techniczna

#### Technologia Hot Pressed

Segmenty diamentowe wykonane metodą prasowania na gorąco charakteryzują się zwiększoną wytrzymałością na ścieranie. Proces ten zapewnia równomierne rozmieszczenie ziaren diamentowych w osnowie metalowej, co przekłada się na stabilną jakość cięcia przez cały okres użytkowania tarczy.

## Uniwersalny otwór montażowy

Tarcza posiada otwór 25,4 mm z możliwością redukcji do 22,23 mm. Parametr ten określa średnicę wrzeciona w szlifierce kątowej lub pilarsce stołowej. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w posiadanym narzędziu.

## Cięcie na mokro i sucho

Konstrukcja tarczy umożliwia pracę bez chłodzenia wodą oraz z chłodzeniem. Cięcie na mokro wydłuża żywotność tarczy i redukuje pylenie, natomiast praca na sucho zwiększa mobilność, eliminując konieczność doprowadzania wody.

## Maksymalna prędkość obrotowa 80 m/s

Parametr określa bezpieczną prędkość obwodową tarczy. Przy średnicy 250 mm odpowiada to około 6100 obr/min. Przekroczenie tej wartości może prowadzić do uszkodzenia tarczy lub jej rozerwania. Przed montażem należy sprawdzić prędkość obrotową narzędzia.

## Specyfikacja techniczna

Model	RK0103
Seria	R&K PREMIUM
Średnica zewnętrzna	250 mm
Wysokość segmentu	10 mm
Średnica otworu	25,4 mm / 22,23 mm
Szerokość cięcia	1,8 mm
Maksymalna prędkość obrotowa	80 m/s (ok. 6100 obr/min)
Technologia segmentów	Hot Pressed
Typ cięcia	Na mokro i sucho
Przeznaczenie	Gres, płytki ceramiczne

## Zastosowanie

- Cięcie gresu porcelanowego o grubości do 20 mm
- Cięcie płytek ceramicznych glazurowanych
- Wykończeniowe prace wykończeniowe przy układaniu płytek
- Docięcia montażowe przy instalacji okładzin ceramicznych
- Cięcie płytek elewacyjnych i tarasowych
- Prace remontowe i adaptacyjne w budownictwie
- Profesjonalne zastosowania w warsztatach glazurniczych

## Sprawdzanie kompatybilności z narzędziem

---

Przed montażem tarczy należy zweryfikować: średnicę wrzeciona (25,4 mm lub 22,23 mm), maksymalną średnicę tarczy dopuszczoną przez producenta narzędzia oraz prędkość obrotową. Tarcza 250 mm wymaga szlifierki kątovej lub pilarki stołowej przystosowanej do tarcz tej średnicy. Nie wolno montować tarczy na narzędziach o wyższej prędkości obrotowej niż 80 m/s.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan tarczy pod kątem pęknięć i uszkodzeń mechanicznych. Tarcza musi być zamontowana zgodnie z kierunkiem obrotu zaznaczonym strzałką. Podczas cięcia należy stosować równomierny, umiarkowany nacisk - zbyt duża siła docisku skraca żywotność segmentów i obniża jakość cięcia.

Przy cięciu na sucho zaleca się wykonywanie przerw co 30-40 sekund, aby tarcza mogła ostygnąć. Przegrzanie segmentów prowadzi do ich przedwczesnego zużycia. Cięcie z chłodzeniem wodnym wydłuża żywotność tarczy i poprawia jakość krawędzi cięcia.

Po zakończeniu pracy tarcza powinna być przechowywana w suchym miejscu, zabezpieczona przed uszkodzeniami mechanicznymi. Regularnie należy sprawdzać stan segmentów - widoczne pęknięcia lub nadmierne zużycie są wskazaniem do wymiany tarczy.

### Produkty powiązane

Do pracy z tą tarczą mogą być potrzebne: szlifierki kątovej 230-250 mm, pilarki stołowe do płytek ceramicznych, pierścienie redukcyjne (jeśli wrzeciono ma średnicę 22,23 mm), systemy chłodzenia wodnego do cięcia na mokro, ołówki do zaznaczania linii cięcia na gresie.