

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-diampelna-hot-pressed125mmx5x1-4x2223mm-rk-premium-rk0109-p-20747.html>



Tarcza diam.pełna "hot pressed"125mmx5x1,4x22.23mm RK PREMIUM RK0109

Cena brutto	31,77 zł
Cena netto	25,83 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	RK0109
Kod producenta	RK0109
Kod EAN	5901477123627
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza diamentowa pełna hot pressed 125 mm RK PREMIUM

Profesjonalna tarcza diamentowa pełna z segmentem ciągłym, wykonana w technologii hot pressed. Przeznaczona do precyzyjnego cięcia twardych materiałów budowlanych na mokro i sucho.

Średnica 125 mm

Otwór mocujący 22,23 mm

Szerokość cięcia 1,4 mm

Prędkość maks. 80 m/s

Charakterystyka techniczna

Technologia hot pressed

Segment diamentowy wytworzony metodą prasowania na gorąco, co zapewnia równomierne rozmieszczenie diamentów w spoiwie metalowym. Proces ten zwiększa trwałość tarczy i stabilność parametrów cięcia w czasie eksploatacji.

Segment pełny bez przerw

Ciągła krawędź tnąca eliminuje wibracje podczas pracy i pozwala na uzyskanie gładkiego brzegu cięcia bez wyszczerbień. Rozwiązanie stosowane w pracach wymagających precyzji i estetyki wykończenia.

Uniwersalność cięcia

Możliwość pracy na mokro z chłodzeniem wodnym oraz na sucho. Cięcie na mokro wydłuża żywotność tarczy i redukuje zapylenie, podczas gdy praca na sucho zapewnia większą mobilność w terenie.

Wąska szczelina cięcia 1,4 mm

Minimalna szerokość rowka ogranicza straty materiału i zmniejsza obciążenie silnika szlifierki. Przy cięciu płytek ceramicznych lub kamienia oznacza to mniejsze zużycie surowca i oszczędność energii.

Specyfikacja techniczna

Model	RK0109
Seria	RK PREMIUM
Średnica zewnętrzna	125 mm
Wysokość segmentu	5 mm
Szerokość cięcia	1,4 mm
Otwór mocujący	22,23 mm
Maksymalna prędkość obwodowa	80 m/s
Typ segmentu	Pełny (ciągły)
Technologia produkcji	Hot pressed (prasowanie na gorąco)
Metoda cięcia	Na mokro i sucho

Zastosowanie

- Cięcie płytek ceramicznych i gresu porcelanowego
- Obróbka kamienia naturalnego i konglomeratów
- Cięcie betonu i betonu zbrojonego
- Przycinanie cegły klinkierowej i materiałów ceramicznych
- Prace wykończeniowe wymagające gładkiego brzegu cięcia
- Cięcie precyzyjne w warunkach warsztatowych
- Prace terenowe z możliwością cięcia na sucho

Kompatybilność z narzędziami

Tarcza współpracuje ze szlifierkami kątowymi o średnicy tarczy 125 mm i otworze mocującym 22,23 mm. Przed montażem należy sprawdzić maksymalne obroty narzędzia – prędkość obwodowa nie może przekraczać 80 m/s. Przy średnicy 125 mm odpowiada to około 12 200 obr/min.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy przeprowadzić docieranie tarczy przez kilka cięć w miękkim materiale bez dużego nacisku. Proces ten odsłania ziarna diamentowe i przygotowuje segment do pełnej wydajności.

Podczas cięcia na mokro zapewnić stały dopływ wody do strefy cięcia – chłodzenie wydłuża żywotność tarczy i poprawia jakość cięcia. W trybie pracy na sucho wykonywać regularne przerwy, aby uniknąć przegrzania segmentu.

Nie stosować nadmiernego nacisku – ciężar narzędzia i własna waga tarczy powinny wystarczyć do efektywnego cięcia. Zbyt duży nacisk prowadzi do przegrzania i przedwczesnego zużycia segmentu diamentowego.

Po zakończeniu pracy oczyścić tarczę z pozostałości materiału i sprawdzić stan segmentu. Przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci.

Produkty powiązane

Do kompletu warto rozważyć: osłonę przeciwpylową do szlifierki przy cięciu na sucho, system chłodzenia wodnego do prac stacjonarnych, tarcze o innych średnicach z tej samej serii dla większych narzędzi.