

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-aluminium-z-widia-200mmx100tx32mm-zestaw-redukcji-geko-g78100-p-19946.html>



Tarcza do aluminium z widią 200mmx100Tx32mm + zestaw redukcji GEKO G78100

Cena brutto	22,86 zł
Cena netto	18,59 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78100
Kod producenta	G78100
Kod EAN	5901477126734
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza do aluminium z widią 200mm × 100T × 32mm GEKO G78100

Piła tarczowa z węglikiem spiekany przeznaczona do precyzyjnego cięcia metali nieżelaznych, tworzyw sztucznych oraz laminowanych materiałów drewnopochodnych. Zestaw zawiera komplet pierścieni redukcyjnych umożliwiających montaż w różnych maszynach.

Średnica tarczy 200 mm

Liczba zębów 100T

Otwór mocujący 32 mm + redukcje

Maks. prędkość 8000 obr/min

Charakterystyka techniczna

Wysoka liczba zębów — 100T

Gęste uzębienie zapewnia gładkie cięcie bez zadziorów, szczególnie istotne przy aluminium i tworzywach sztucznych. Im więcej zębów, tym dokładniejsze wykończenie krawędzi, ale wolniejsze tempo pracy. Parametr 100T oznacza, że na obwodzie tarczy znajduje się 100 ostrzy z węgla.

Węglik spiekany (widia)

Ostrza wykonane z węglika wolframu wytrzymują intensywne cięcie metali miękkich bez szybkiego tępienia. Węglik spiekany zachowuje ostrość znacznie dłużej niż stal szybko tnąca, co przekłada się na mniejsze koszty eksploatacji i powtarzalność jakości cięcia.

Zestaw pierścieni redukcyjnych

Tarcza posiada otwór 32 mm, a w zestawie znajdują się pierścienie redukujące do 22,2 mm. Umożliwia to montaż w pilarkach tarczowych, ukośnicach i innych maszynach o różnych średnicach wrzeciona bez konieczności zakupu dodatkowych akcesoriów.

Grubość tarczy 2,5 mm

Stosunkowo cienkie ostrze minimalizuje stratę materiału (szerokość szczeliny cięcia) i zmniejsza opór podczas pracy. Przy cięciu drogich profili aluminiowych lub płyt kompozytowych mniejsze zużycie surowca ma realne znaczenie ekonomiczne.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G78100
Średnica zewnętrzna	200 mm
Średnica otworu mocującego	32 mm (z redukcjami do 22,2 mm)
Liczba zębów	100T
Grubość tarczy z węglikiem	2,5 mm
Materiał ostrzy	Węglik spiekany (widia)
Maksymalna prędkość obrotowa	8000 obr/min
Maksymalna prędkość liniowa	80 m/s
Materiały do cięcia	Metale nieżelazne, tworzywa sztuczne, laminaty
Zawartość zestawu	Tarcza + pierścienie redukcyjne

Zastosowanie

- Cięcie profili aluminiowych (okiennych, konstrukcyjnych, ozdobnych)
- Obróbka blach i płyt z aluminium
- Cięcie rur i kształtowników z miedzi i mosiądzu
- Formatowanie płyt laminowanych i melaminowych
- Cięcie tworzyw sztucznych (PCV, poliwęglan, akryl)
- Obróbka kompozytów aluminiowo-plastikowych (dibond, alucobond)
- Przycinanie listew wykończeniowych i progów aluminiowych

-
- Cięcie paneli warstwowych z rdzeniem pianowym

Dobór prędkości obrotowej

Przy cięciu aluminium zaleca się prędkości 3000–6000 obr/min w zależności od grubości materiału. Zbyt niska prędkość powoduje zalepianie ostrzy, zbyt wysoka — przegrzewanie i odkształcanie materiału. Dla tworzyw sztucznych stosuj niższe obroty (2000–4000 obr/min), aby uniknąć topienia krawędzi.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem tarczy upewnij się, że kierunek strzałki na tarczy zgodny jest z kierunkiem obrotu wrzeciona pilarki. Użycie niewłaściwego kierunku obniża skuteczność cięcia i przyspiesza zużycie ostrzy.

Podczas pracy z metalami nieżelaznymi zaleca się stosowanie smarów lub chłodziw do cięcia. Aluminium ma tendencję do przylegania do ostrzy — regularne czyszczenie tarczy rozpuszczalnikiem lub specjalnym środkiem zapobiega zalepianiu i utrzymuje jakość cięcia.

Po zakończeniu pracy usuń resztki materiału szczotką z miękkim włosiem. Tarcze z widią nie należy ostrzyć samodzielnie — regenerację wykonują specjalistyczne zakłady z użyciem diamentowych tarcz ściernych.

Kompatybilność z maszynami

Tarcza pasuje do pilarek tarczowych, ukośnic i pił stołowych akceptujących tarcze 200 mm. Sprawdź w instrukcji maszyny maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową — nie powinna przekraczać 8000 obr/min. Dzięki pierścieniom redukcyjnym możliwy jest montaż na wrzecionach 32 mm i 22,2 mm.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczą warto rozważyć: środki do czyszczenia ostrzy, smary do cięcia metali nieżelaznych, imadła lub uchwyty do stabilizacji profili aluminiowych podczas cięcia, okulary ochronne i rękawice odporne na kontakt z ostrymi krawędziami.