

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-aluminium-z-widia-200mmx100tx32mm-zestaw-redukcji-geko-g78100-p-19946.html>



## Tarcza do aluminium z widią 200mmx100Tx32mm + zestaw redukcji GEKO G78100

Cena brutto	<b>20,95 zł</b>
Cena netto	<b>17,03 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G78100</b>
Kod producenta	<b>G78100</b>
Kod EAN	<b>5901477126734</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Tarcza do aluminium z widią 200mm × 100T × 32mm GEKO G78100

Piła tarczowa z węglikiem spiekany przeznaczona do precyzyjnego cięcia metali nieżelaznych, tworzyw sztucznych oraz laminowanych materiałów drewnopochodnych. Zestaw zawiera komplet pierścieni redukcyjnych umożliwiających montaż w różnych maszynach.

Średnica tarczy 200 mm

Liczba zębów 100T

Otwór mocujący 32 mm + redukcje

Maks. prędkość 8000 obr/min

### Charakterystyka techniczna

#### Wysoka liczba zębów — 100T

Gęste uzębienie zapewnia gładkie cięcie bez zadziorów, szczególnie istotne przy aluminium i tworzywach sztucznych. Im więcej zębów, tym dokładniejsze wykończenie krawędzi, ale wolniejsze tempo pracy. Parametr 100T oznacza, że na obwodzie tarczy znajduje się 100 ostrzy z węgla.

### Węglik spiekany (widia)

Ostrza wykonane z węglika wolframu wytrzymują intensywne cięcie metali miękkich bez szybkiego tępienia. Węglik spiekany zachowuje ostrość znacznie dłużej niż stal szybko tnąca, co przekłada się na mniejsze koszty eksploatacji i powtarzalność jakości cięcia.

### Zestaw pierścieni redukcyjnych

Tarcza posiada otwór 32 mm, a w zestawie znajdują się pierścienie redukujące do 22,2 mm. Umożliwia to montaż w pilarkach tarczowych, ukośnicach i innych maszynach o różnych średnicach wrzeciona bez konieczności zakupu dodatkowych akcesoriów.

### Grubość tarczy 2,5 mm

Stosunkowo cienkie ostrze minimalizuje stratę materiału (szerokość szczeliny cięcia) i zmniejsza opór podczas pracy. Przy cięciu drogich profili aluminiowych lub płyt kompozytowych mniejsze zużycie surowca ma realne znaczenie ekonomiczne.

## Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G78100
Średnica zewnętrzna	200 mm
Średnica otworu mocującego	32 mm (z redukcjami do 22,2 mm)
Liczba zębów	100T
Grubość tarczy z węglikiem	2,5 mm
Materiał ostrzy	Węglik spiekany (widia)
Maksymalna prędkość obrotowa	8000 obr/min
Maksymalna prędkość liniowa	80 m/s
Materiały do cięcia	Metale nieżelazne, tworzywa sztuczne, laminaty
Zawartość zestawu	Tarcza + pierścienie redukcyjne

## Zastosowanie

- Cięcie profili aluminiowych (okiennych, konstrukcyjnych, ozdobnych)
- Obróbka blach i płyt z aluminium
- Cięcie rur i kształtowników z miedzi i mosiądzu
- Formatowanie płyt laminowanych i melaminowych
- Cięcie tworzyw sztucznych (PCV, poliwęglan, akryl)
- Obróbka kompozytów aluminiowo-plastikowych (dibond, alucobond)
- Przycinanie listew wykończeniowych i progów aluminiowych

- 
- Cięcie paneli warstwowych z rdzeniem pianowym

### **Dobór prędkości obrotowej**

Przy cięciu aluminium zaleca się prędkości 3000–6000 obr/min w zależności od grubości materiału. Zbyt niska prędkość powoduje zalepianie ostrzy, zbyt wysoka — przegrzewanie i odkształcanie materiału. Dla tworzyw sztucznych stosuj niższe obroty (2000–4000 obr/min), aby uniknąć topienia krawędzi.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed montażem tarczy upewnij się, że kierunek strzałki na tarczy zgodny jest z kierunkiem obrotu wrzeciona pilarki. Użycie niewłaściwego kierunku obniża skuteczność cięcia i przyspiesza zużycie ostrzy.

Podczas pracy z metalami nieżelaznymi zaleca się stosowanie smarów lub chłodziw do cięcia. Aluminium ma tendencję do przylegania do ostrzy — regularne czyszczenie tarczy rozpuszczalnikiem lub specjalnym środkiem zapobiega zalepianiu i utrzymuje jakość cięcia.

Po zakończeniu pracy usuń resztki materiału szczotką z miękkim włosiem. Tarcze z widnią nie należy ostrzyć samodzielnie — regenerację wykonują specjalistyczne zakłady z użyciem diamentowych tarcz ściernych.

### **Kompatybilność z maszynami**

Tarcza pasuje do pilarek tarczowych, ukośnic i pił stołowych akceptujących tarcze 200 mm. Sprawdź w instrukcji maszyny maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową — nie powinna przekraczać 8000 obr/min. Dzięki pierścieniom redukcyjnym możliwy jest montaż na wrzecionach 32 mm i 22,2 mm.

### **Produkty powiązane**

Do pracy z tarczą warto rozważyć: środki do czyszczenia ostrzy, smary do cięcia metali nieżelaznych, imadła lub uchwyty do stabilizacji profili aluminiowych podczas cięcia, okulary ochronne i rękawice odporne na kontakt z ostrymi krawędziami.