

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-aluminium-z-widia-210mmx100tx32mm-zestaw-redukcji-geko-g78101-p-19947.html>



Tarcza do aluminium z widią 210mmx100Tx32mm + zestaw redukcji GEKO G78101

Cena brutto	29,22 zł
Cena netto	23,76 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78101
Kod producenta	G78101
Kod EAN	5901477126741
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza do aluminium z widią 210mm × 100T × 32mm GEKO G78101

Tarcza pilarska z węglikiem spiekany przeznaczona do precyzyjnego cięcia metali nieżelaznych, laminowanego drewna oraz tworzyw sztucznych. Wyposażona w zestaw redukcji umożliwiających montaż w różnych typach pił tarczowych.

Średnica tarczy 210 mm
Liczba zębów 100T
Otwór montażowy 32 / 22,2 mm
Maks. obroty 6500 obr/min

Charakterystyka techniczna

Geometria uzębienia 100T

Duża liczba zębów (100) zapewnia gładkie, precyzyjne cięcie bez zadziorów. Szczególnie istotne przy obróbce widocznych powierzchni aluminium oraz laminatów, gdzie jakość krawędzi ma kluczowe znaczenie.

Węglik spiekany (widia)

Ostrza z węgliku wolframowo-kobaltowego zachowują ostrość znacznie dłużej niż stal HSS. Odporne na ścieranie przy cięciu materiałów abrazyjnych jak aluminium czy laminaty z żywicami fenolowymi.

Uniwersalny montaż z redukcjami

Podstawowy otwór 32 mm z możliwością redukcji do 22,2 mm. Umożliwia montaż w pilarkach stacjonarnych, ukośnicach oraz wybranych pilarkach ręcznych o odpowiedniej mocy i osłonie.

Grubość tarczy 2,5 mm

Parametr określający szerokość szczeliny cięcia. Grubsza tarcza oznacza większą stabilność przy cięciu, ale także większe straty materiału i wyższe obciążenie silnika pilarki.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G78101
Średnica zewnętrzna	210 mm
Liczba zębów	100T
Średnica otworu montażowego	32 mm (z redukcją 22,2 mm)
Grubość tarczy (z węglikiem)	2,5 mm
Maksymalna prędkość obrotowa	6500 obr/min
Maksymalna prędkość liniowa	80 m/s
Materiał ostrzy	Węglik spiekany (widia)
Przeznaczenie	Metale nieżelazne, tworzywa sztuczne, laminaty

Zastosowanie

- Cięcie profili i blach aluminiowych w stolarce aluminiowej
- Obróbka miedzi i mosiądzu - instalacje, elementy dekoracyjne
- Cięcie płyt laminowanych - meble, wykończenia wnętrz
- Formatowanie płyt wiórowych i MDF z powłokami laminowanymi
- Cięcie tworzyw sztucznych - PVC, poliwęglan, akryl
- Obróbka kompozytów aluminiowych (dibond)
- Cięcie rur i kształtowników z metali nieżelaznych

Dobór pilarki do tarczy 210 mm

Sprawdź parametry swojej pilarki przed montażem: średnicę otworu wrzeczona, maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy oraz moc

silnika. Dla tarczy 210 mm zalecana moc to minimum 1200-1500 W przy cięciu aluminium. Upewnij się, że osłona pilarki pomieści tarczę o tej średnicy.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem tarczy upewnij się, że kierunek obrotu (oznaczony strzałką na tarczy) jest zgodny z kierunkiem obrotu wrzeciona pilarki. Przy cięciu metali nieżelaznych zaleca się stosowanie niższych prędkości obrotowych niż przy drewnie – zbyt wysoka prędkość może prowadzić do przegrzania materiału i zatarcia ostrzy.

Regularnie kontroluj stan ostrzy – tępe zęby powodują nadmierne nagrzewanie się materiału, zwiększone obciążenie silnika oraz pogorszenie jakości cięcia. Oczyszczaj tarczę z żywicy i osadów przy użyciu specjalnych środków czyszczących lub rozpuszczalników. Przechowuj tarczę w suchym miejscu, zabezpieczoną przed uszkodzeniami mechanicznymi.

Bezpieczeństwo pracy

Nie przekraczaj maksymalnej prędkości obrotowej 6500 obr/min. Stosuj odpowiednie środki ochrony osobistej: okulary, rękawice, ochronę słuchu. Przy cięciu aluminium używaj chłodzenia lub przerw w pracy, aby uniknąć przegrzania tarczy i materiału. Mocno zabezpieczaj obrabiany materiał przed rozpoczęciem cięcia.