

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-aluminium-z-widia-250mmx100tx32mm-zestaw-redukcji-geko-g78102-p-19948.html>



Tarcza do aluminium z widią 250mmx100Tx32mm + zestaw redukcji GEKO G78102

Cena brutto	24,18 zł
Cena netto	19,66 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78102
Kod producenta	G78102
Kod EAN	5901477126758
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza do aluminium z widią 250mm×100T×32mm GEKO G78102

Tarcza pilarska z węglikiem spiekany przeznaczona do precyzyjnego cięcia metali nieżelaznych oraz materiałów wrażliwych na temperaturę. Średnica 250 mm i 100 zębów zapewniają gładkie cięcie bez zadziorów. Zestaw zawiera pierścienie redukcyjne umożliwiające montaż na wrzecionach o różnych średnicach.

Średnica tarczy 250 mm
Liczba zębów 100T
Otwór mocujący 32 / 22,2 mm
Maks. prędkość 6000 obr/min

Charakterystyka techniczna

Węgliki spiekane

Ostrza z węglika spiekane (widia) zachowują ostrość znacznie dłużej niż stal szybko tnąca. Dzięki temu tarcza wymaga rzadszego ostrzenia i zapewnia stabilną jakość cięcia przez cały okres użytkowania.

100 zębów – gładkie cięcie

Duża liczba zębów (100T) oznacza małą posuwkę na ząb, co przekłada się na gładką powierzchnię cięcia bez zadziorów. Parametr istotny przy obróbce aluminium, gdzie chropowatość krawędzi wpływa na estetykę i bezpieczeństwo.

Zestaw redukcji w komplecie

Pierścienie redukcyjne umożliwiają montaż tarczy na piłach z wrzecionem 32 mm oraz 22,2 mm (standard europejski i azjatycki). Eliminuje to konieczność dokupowania dodatkowych adapterów.

Grubość 2,5 mm

Grubość tarczy (wraz z węglikami) wpływa na szerokość szczeliny cięcia. Wartość 2,5 mm to kompromis między stabilnością tarczy a minimalizacją strat materiału podczas cięcia.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G78102
Średnica zewnętrzna	250 mm
Liczba zębów	100T
Średnica otworu mocującego	32 mm / 22,2 mm (z redukcją)
Grubość tarczy (z węglikiem)	2,5 mm
Maksymalna prędkość obrotowa	6000 obr/min
Maksymalna prędkość liniowa	80 m/s
Materiał ostrzy	Węglik spiekany (widia)
Przeznaczenie	Metale nieżelazne, tworzywa sztuczne, drewno laminowane

Zastosowanie

- Cięcie profili i blach aluminiowych (okiennictwo, obudowy, konstrukcje)
- Obróbka miedzi i mosiądzu (instalacje, elementy dekoracyjne)
- Cięcie płyt laminowanych i fornirowanych (meble, wykończenia)
- Obróbka tworzyw sztucznych (PVC, poliwęglan, akryl)
- Cięcie rur aluminiowych i miedzianych w instalacjach
- Przycięcie paneli kompozytowych (dibond, alucobond)
- Obróbka elementów z metali nieżelaznych w warsztatach modelarskich

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzenie kompatybilności

Przed montażem należy sprawdzić średnicę wrzeciona piły (powinna wynosić 32 mm lub 22,2 mm) oraz maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy w specyfikacji urządzenia. Tarcza 250 mm wymaga odpowiedniej osłony i głębokości cięcia.

Bezpieczna prędkość obrotowa

Maksymalna prędkość 6000 obr/min odpowiada prędkości liniowej 80 m/s. Przekroczenie tego parametru może prowadzić do uszkodzenia tarczy lub utraty kontroli nad narzędziem. Należy dostosować obroty do twardości materiału — miękkie aluminium wymaga niższych obrotów niż tworzywa sztuczne.

Chłodzenie podczas cięcia

Metale nieżelazne mają tendencję do zatykania szczelin między zębami. Zaleca się stosowanie chłodziwa lub smarowania strefy cięcia (np. sprayem silikonowym), co wydłuża żywotność tarczy i poprawia jakość krawędzi.

Konserwacja

Po użyciu należy usunąć zanieczyszczenia żywicą lub metalem za pomocą szczotki drucianej. Tarcza wymaga ostrzenia w specjalistycznym serwisie — próby ręcznego ostrzenia węglików mogą uszkodzić geometrię zębów.