

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ceramiki-na-mokro-250mm-p-60491.html>

TARCZA DO CERAMIKI (NA MOKRO) 250MM

Cena brutto	99,43 zł
Cena netto	80,84 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-59956
Kod producenta	YT-59956
Kod EAN	5906083119408
Producent	YATO

Opis produktu

Tarcza diamentowa do ceramiki YATO YT-59956 250mm – cięcie na mokro

Tarcza diamentowa o średnicy 250 mm przeznaczona do mokrego cięcia materiałów ceramicznych i kamiennych. Segment diamentowy o grubości 2,1 mm zapewnia precyzyjne cięcia bez wyszczerbień w płytkach ceramicznych, gresie, glazurze i porcelanie.

Średnica tarczy 250 mm

Otwór mocujący 25,4 mm

Grubość segmentu 2,1 mm

Maks. obroty 6150 obr/min

Charakterystyka techniczna tarczy diamentowej

Segment diamentowy 2,1 mm

Grubość segmentu 2,1 mm przy wysokości 8 mm minimalizuje szerokość cięcia, co przekłada się na mniejsze straty materiału i czystsze krawędzie. Cieńszy segment generuje mniejszy opór podczas pracy, co zmniejsza obciążenie silnika przecinarki.

Stal 65Mn w konstrukcji korpusu

Korpus tarczy wykonany ze stali sprężynowej 65Mn charakteryzuje się odpornością na odkształcenia termiczne powstające podczas cięcia. Materiał ten zapewnia stabilność geometryczną tarczy przy pracy z obrotami do 6150 min⁻¹.

Technologia cięcia na mokro

Cięcie z chłodzeniem wodnym eliminuje przegrzewanie materiału i tarczy, redukuje pylenie o około 95% oraz przedłuża żywotność segmentu diamentowego. Woda odprowadza ciepło z miejsca cięcia i wypłukuje szlam ceramiczny.

Prędkość obwodowa 80 m/s

Maksymalna prędkość liniowa 80 m/s przy 6150 obr/min umożliwia efektywne cięcie twardych materiałów ceramicznych. Parametr ten określa, z jaką szybkością ziarna diamentowe pracują na krawędzi cięcia - wyższa wartość oznacza sprawniejszą obróbkę.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-59956
Średnica zewnętrzna	250 mm
Średnica otworu mocującego	25,4 mm
Grubość segmentu tnącego	2,1 mm
Wysokość segmentu tnącego	8 mm
Materiał korpusu	Stal 65Mn
Maksymalne obroty	6150 min ⁻¹
Maksymalna prędkość liniowa	80 m/s
Metoda cięcia	Na mokro
Materiały do cięcia	Płytki ceramiczne, gres porcelanowy, glazura, kamień, szkło, porcelana

Zastosowanie tarczy diamentowej 250 mm

- Cięcie płytek ceramicznych ściennych i podłogowych grubości do 12 mm
- Obróbka gresu porcelanowego i technicznego o twardości do 8 w skali Mohsa
- Precyzyjne cięcie glazury bez odpryskiwania emalii powierzchniowej
- Formatowanie płytek z kamienia naturalnego i konglomeratu
- Cięcie szkła o grubości do 10 mm przy odpowiednim chłodzeniu
- Obróbka porcelany technicznej w pracach wykończeniowych
- Przygotowanie płytek do układania w narożnikach i przy krawędziach
- Wykonywanie cięć pod kątem w płytkach ceramicznych

Kompatybilność z narzędziami

Sprawdzanie zgodności z przecinarką

Średnica otworu 25,4 mm (1 cal) to standard w przecinarkach do płytek. Przed montażem należy zweryfikować maksymalne obroty przecinarki – nie powinny przekraczać 6150 obr/min. Sprawdź również, czy urządzenie posiada system chłodzenia wodnego wymagany dla tej tarczy. Niektóre przecinarki wymagają pierścieni redukcyjnych przy innych średnicach wrzecion.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić stan segmentu diamentowego – nie powinien wykazywać pęknięć ani uszkodzeń mechanicznych. Podczas montażu tarcza musi być dokładnie wycelowana na wrzecionie i mocowana zgodnie z kierunkiem obrotu zaznaczonym strzałką na korpusie.

Podczas pracy system chłodzenia wodnego musi być stale aktywny – przepływ wody powinien wynosić minimum 0,5 l/min. Niedobór chłodzenia prowadzi do przegrzania segmentu i jego przedwczesnego zużycia. Po zakończeniu pracy tarczę należy oczyścić z osadu ceramicznego i wysuszyć przed przechowywaniem.

Bezpieczeństwo podczas cięcia

Nie należy przekraczać maksymalnych obrotów 6150 min^{-1} – wyższe wartości mogą prowadzić do uszkodzenia tarczy. Podczas cięcia materiał należy prowadzić równomiernie bez wymuszania posuwu. Tarcza nie jest przeznaczona do cięcia metali, drewna ani tworzyw sztucznych. Należy stosować okulary ochronne i rękawice odporne na ścieranie.

Produkty uzupełniające

Do pracy z tarczą diamentową przydatne są: kątowniki do precyzyjnego wyznaczenia linii cięcia, ołówki ceramiczne do znakowania płytek, gąbki do czyszczenia krawędzi po cięciu oraz prowadnice ułatwiające prowadzenie materiału podczas obróbki.

...