

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-115x5x22-23-kd920-kraftdele-p-60909.html>

## Tarcza do cięcia 115x5x22,23 KD920 KRAFT&DELE

|                  |                         |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto      | <b>1,95 zł</b>          |
| Cena netto       | <b>1,59 zł</b>          |
| Dostępność       | <b>Dostępny od ręki</b> |
| Czas wysyłki     | <b>natychmiast</b>      |
| Numer katalogowy | <b>KD920</b>            |
| Kod producenta   | <b>KD920</b>            |
| Kod EAN          | <b>5901638112361</b>    |
| Producent        | <b>KRAFT&amp;DELE</b>   |

### Opis produktu

#### Tarcza diamentowa ciągła KD920 — 115 x 5 x 22,23 mm

KD920 to tarcza diamentowa z segmentem ciągłym, przeznaczona do cięcia materiałów budowlanych zarówno na sucho, jak i na mokro. Korpus wykonany ze stali kobaltowo-niklowej z dodatkiem miedzi oraz segment zawierający 20% diamentu syntetycznego klasy JR4 decydują o trwałości i stabilności pracy narzędzia.

Wymiary 115 x 5 x 22,23 mm

Max. prędkość obrotowa 13 200 rpm

Zawartość diamentu 20% JR4

Tryb pracy Na sucho i mokro

### Charakterystyka techniczna

#### Segment ciągły z diamentem syntetycznym JR4

Ciągła krawędź tnąca (bez przerw w segmencie) zapewnia gładki przebieg cięcia i zmniejsza ryzyko wykruszeń na krawędzi materiału. Stężenie 20% diamentu klasy JR4 przekłada się na wydłużoną żywotność ostrza przy regularnej pracy w twardych

materiałach.

### Stal kobaltowo-niklowa z dodatkiem miedzi

Skład stopu korpusu wpływa na odporność na odkształcenia podczas pracy z wysokimi prędkościami. Miedź poprawia przewodnictwo ciepłe, co pomaga odprowadzać ciepło generowane przy cięciu na sucho.

### Prędkość kąтова do 80 m/s

Parametr ten określa maksymalną prędkość obwodową tarczy dopuszczalną przez producenta. Przy średnicy 115 mm wartość 80 m/s odpowiada około 13 200 rpm — co pokrywa się z zakresem pracy standardowych szlifierek kątowych 115 mm.

### Otwór montażowy 22,23 mm

Wymiar 22,23 mm (7/8") to standardowy rozmiar otworu stosowany w szlifierekach kątowych 115 mm. Przed montażem należy sprawdzić, czy wrzeciono urządzenia odpowiada temu wymiarowi lub czy dostępny jest odpowiedni reduktor.

## Specyfikacja techniczna

|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| Model                                | KD920                                     |
| Wymiary (średnica x grubość x otwór) | 115 x 5 x 22,23 mm                        |
| Max. prędkość obrotowa               | 13 200 rpm                                |
| Prędkość kąтова                      | do 80 m/s                                 |
| Materiał korpusu                     | Stal kobaltowo-niklowa z dodatkiem miedzi |
| Zawartość diamentu                   | 20% diamentu syntetycznego klasy JR4      |
| Typ segmentu                         | Ciągły                                    |
| Tryb cięcia                          | Na sucho i na mokro                       |
| Zastosowanie                         | Beton, ceramika, materiały budowlane      |
| Gwarancja                            | 12 miesięcy                               |

## Zastosowanie

Tarcza KD920 przeznaczona jest do montażu w szlifierekach kątowych 115 mm. Segment ciągły sprawdza się szczególnie tam, gdzie wymagana jest czysta krawędź cięcia bez odprysków.

- Cięcie płytek ceramicznych i gresu

- 
- Cięcie betonu i żelbetu
  - Obróbka cegły i bloczków betonowych
  - Cięcie kamienia naturalnego i sztucznego
  - Przycinanie elementów z lastryko
  - Prace remontowo-budowlane wymagające precyzyjnego cięcia

### **Kompatybilność ze szlifierką kątową**

Tarcza pasuje do szlifierek kątowych 115 mm wyposażonych we wrzeciono M14 z otworem na tarczę 22,23 mm. Przed montażem należy upewnić się, że maksymalna prędkość obrotowa urządzenia nie przekracza 13 200 rpm. Informację tę można znaleźć na tabliczce znamionowej szlifierki lub w jej dokumentacji technicznej.

### **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przy cięciu na sucho zaleca się stosowanie krótkich odcinków pracy z przerwami, aby ograniczyć nagrzewanie się tarczy — nadmierne ciepło skraca żywotność segmentu diamentowego. Cięcie na mokro (z chłodzeniem wodą) wydłuża czas eksploatacji i ogranicza pylenie, jednak wymaga stosowania odpowiedniego osprzętu do doprowadzania wody.

Po zakończeniu pracy tarczę należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od substancji agresywnych chemicznie. Widoczne pęknięcia lub deformacje korpusu dyskwalifikują tarczę z dalszego użytkowania.