

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-230x5x22-23-kd922-p-60911.html>



Tarcza do cięcia 230x5x22,23 KD922

Cena brutto	8,45 zł
Cena netto	6,87 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD922
Kod producenta	KD922
Kod EAN	5901638112385
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Tarcza diamentowa do cięcia 230x5x22,23 mm KD922 — Kraft&Dele

Tarcza diamentowa z nasypem ciągłym przeznaczona do cięcia materiałów budowlanych w trybie pracy na sucho oraz na mokro. Segment tnący wykonany ze stali kobaltowo-niklowej z dodatkiem miedzi i wypełniony 20% diamentu syntetycznego klasy JR4 zapewnia trwałość i powtarzalność cięcia przy wysokich prędkościach kątowych.

Średnica 230 mm
Otwór montażowy 22,23 mm
Max prędkość obrotowa 6600 rpm
Tryb pracy Na sucho / na mokro

Charakterystyka produktu

Nasyp ciągły z diamentem klasy JR4

Segment tnący zawiera 20% diamentu syntetycznego klasy JR4. Nasyp ciągły (w odróżnieniu od segmentowego) tworzy równomierną krawędź tnącą na całym obwodzie, co przekłada się na gładszą powierzchnię cięcia i mniejsze wykruszanie krawędzi materiału.

Korpus ze stali kobaltowo-niklowej z miedzią

Zastosowanie stopu kobaltowo-niklowego z dodatkiem miedzi zwiększa odporność korpusu na pęknięcia podczas pracy pod obciążeniem. Materiał ten pozwala na bezpieczną pracę przy prędkościach kątowych do 80 m/s, co odpowiada maksymalnym 6600 rpm dla tej średnicy.

Praca na sucho i na mokro

Tarcza może pracować bez chłodzenia wodą (cięcie na sucho) oraz z chłodzeniem (cięcie na mokro). Praca na mokro wydłuża żywotność tarczy i ogranicza pylenie, natomiast tryb suchy umożliwia cięcie w miejscach bez dostępu do wody.

Stabilny korpus tarczy

Geometria korpusu zapewnia wyważony ruch obrotowy, co redukuje drgania podczas cięcia. Mniejsze vibracje przekładają się na dokładniejszą linię cięcia oraz zmniejszone obciążenie szlifierki kątowej lub piły.

Specyfikacja techniczna

Model	KD922
Marka	Kraft&Dele
Średnica zewnętrzna	230 mm
Grubość segmentu	5 mm
Otwór montażowy	22,23 mm
Typ nasypu	Ciągły
Zawartość diamentu	20% diamentu syntetycznego klasy JR4
Materiał korpusu	Stal kobaltowo-niklowa z dodatkiem miedzi
Maksymalna prędkość obrotowa	6600 rpm
Maksymalna prędkość kątowa	80 m/s
Tryb pracy	Na sucho i na mokro
Przeznaczenie	Materiały budowlane

Kompatybilność z narzędziem

Otwór montażowy 22,23 mm jest standardem stosowanym w szlifierkach kątowych (flex) o średnicy tarczy 230 mm. Przed montażem należy sprawdzić, czy maksymalna prędkość obrotowa maszyny nie przekracza 6600 rpm. Informacja ta znajduje się na tabliczce znamionowej urządzenia lub w jego dokumentacji technicznej.

Zastosowanie

- Cięcie betonu zwykłego i zbrojonego
- Cięcie cegły ceramicznej i silikatowej
- Cięcie bloczków betonowych i ytong
- Cięcie gresu i płytek ceramicznych
- Cięcie kamienia naturalnego i sztucznego
- Cięcie elementów z lastryko
- Cięcie materiałów ogniotrwałych i szamotu

Wskazówka dotycząca doboru trybu pracy

Nasyp ciągły jest szczególnie zalecany do materiałów twardych i jednorodnych, takich jak gres porcelanowy, kamień naturalny czy beton wysokiej klasy. W przypadku materiałów porowatych (np. beton komórkowy) lepsze rezultaty może dawać tarcza z segmentem szczelinowym, która efektywniej odprowadza pył z linii cięcia.