

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-drewna-125mm-yt-59760-yato-p-59666.html>

TARCZA DO CIĘCIA DREWNA 125MM YT-59760 YATO

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 18,83 zł |
| Cena netto | 15,31 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | YT-59760 |
| Kod producenta | YT-59760 |
| Kod EAN | 5906083119392 |
| Producent | YATO |

Opis produktu

Tarcza do cięcia drewna 125mm YT-59760 YATO

Tarcza tnąca do drewna przeznaczona do pracy na sucho z szlifierkami kątowymi. Segmenty z węgliku wolframu zapewniają długotrwałą ostrość przy cięciu desek, belek i elementów konstrukcyjnych.

| |
|------------------------------------|
| Srednica tarczy 125 mm |
| Otwór mocujący 22,2 mm |
| Maksymalne obroty 12000 obr./min |
| Materiał segmentów Węglik wolframu |

Charakterystyka techniczna tarczy do drewna

Segmenty z węgliku wolframu

Węglik wolframu charakteryzuje się twardością około 9 w skali Mohsa, co przekłada się na odporność na ścieranie podczas cięcia twardych gatunków drewna. Segmenty zachowują ostrość znacznie dłużej niż stal narzędziowa, redukując częstotliwość wymiany tarczy.

Praca na sucho

Konstrukcja tarczy eliminuje konieczność stosowania chłodziwa podczas cięcia. Geometria segmentów i szczeliny rozpraszają ciepło wytwarzane podczas pracy, co upraszcza proces i eliminuje potrzebę dodatkowego wyposażenia.

Parametry obrotowe

Maksymalne obroty 12000 obr./min przy średnicy 125 mm dają prędkość liniową 80 m/s. Ten parametr określa dynamikę cięcia – wyższe wartości zapewniają płynniejszy przebieg krawędzi i szybsze wykonanie cięcia w drewnie.

Geometria segmentów tnących

Grubość tarczy 2 mm przy grubości segmentu 2,4 mm tworzy szczeliny odprowadzające trociny. Wysokość segmentu 2 mm określa głębokość wnikania w materiał przy każdym przejściu. Te proporcje wpływają na stabilność cięcia i trwałość narzędzia.

Specyfikacja techniczna

| | |
|-----------------------------|-----------------|
| Model | YT-59760 |
| Średnica tarczy | 125 mm |
| Otwór mocujący | 22,2 mm |
| Maksymalne obroty | 12000 obr./min |
| Maksymalna prędkość liniowa | 80 m/s |
| Grubość tarczy | 2 mm |
| Grubość segmentu tnącego | 2,4 mm |
| Wysokość segmentu tnącego | 2 mm |
| Materiał części roboczej | Węglik wolframu |
| Typ pracy | Na sucho |
| Przeznaczenie | Drewno |

Zastosowanie tarczy do cięcia drewna

- Cięcie desek konstrukcyjnych wzdłuż i w poprzek włókien
- Skracanie belek drewnianych o przekrojach do 40 mm
- Przycinanie listew wykończeniowych i progów
- Formowanie elementów stolarki budowlanej – ościeżnic, framug
- Obróbka paneli drewnopochodnych – sklejki, płyt wiórowych
- Cięcie elementów drewnianych w pracach remontowych
- Obróbka drewna miękkiego – sosna, świerk, modrzew

-
- Cięcie drewna twardego – dąb, buk, jesion

Kompatybilność z narzędziami

Otwór mocujący 22,2 mm to standard w szlifierkach kątowych o mocy 800-1400W. Przed montażem należy sprawdzić maksymalne obroty narzędzia – nie mogą przekraczać 12000 obr./min. Średnica 125 mm odpowiada standardowym szlifierkom oznaczonym jako 5-calowe.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan segmentów – nie mogą wykazywać pęknięć ani wykruszeń. Tarcza wymaga stabilnego mocowania za pomocą nakrętki z kołnierzem dociskany kluczem. Podczas cięcia należy utrzymywać stały docisk bez wymuszania posuwu – nadmierny nacisk skraca żywotność segmentów.

Prędkość cięcia zależy od twardości drewna. Gatunki miękkie można ciąć szybciej, przy drewnie twardym zaleca się wolniejszy posuw dla uniknięcia przegrzania. Po zakończeniu pracy należy oczyścić tarczę z resztek żywicy szczotką z włosia.

Przechowywanie tarczy powinno odbywać się w suchym miejscu, zabezpieczone przed kontaktem z innymi narzędziami metalowymi. Wilgoć może prowadzić do korozji korpusu tarczy, co osłabia jej strukturę. Regularny przegląd stanu technicznego wydłuża okres użytkowania narzędzia.

Bezpieczeństwo podczas pracy

Podczas cięcia drewna należy stosować okulary ochronne i rękawice. Materiał może wytwarzać drobne wióry poruszające się z dużą prędkością. Zaleca się również używanie maseczki przeciwpyłowej przy intensywnej pracy. Obszar roboczy powinien być wolny od materiałów łatwopalnych – iskry powstające podczas cięcia mogą stanowić zagrożenie.