

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-glazury-125mmx10x12mm-premium-geko-g78331-p-19986.html>

Tarcza do cięcia glazury 125mmx10x1.2mm PREMIUM GEKO G78331

Cena brutto	17,33 zł
Cena netto	14,09 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78331
Kod producenta	G78331
Kod EAN	5901477127915
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza diamentowa do glazury 125mm GEKO G78331

Diamentowa tarcza ciągła klasy Premium ze zgrzewem laserowym, przeznaczona do precyzyjnego cięcia płytek ceramicznych, klinkieru i łupka naturalnego. Średnica 125 mm, otwór montażowy 22,2 mm.

Średnica tarczy 125 mm

Otwór montażowy 22,2 mm

Wysokość nasypu 10 mm

Grubość tarczy 1,2 mm

Charakterystyka techniczna

Profil ciągły ze zgrzewem laserowym

Ciągła krawędź tnąca bez nacięć segmentowych zapewnia gładkie, precyzyjne cięcie bez wykruszeń. Zgrzew laserowy nasypu diamentowego zwiększa trwałość i stabilność warstwy ścierniej podczas intensywnej pracy.

Nasyp diamentowy 10 mm

Wysokość warstwy roboczej 10 mm określa maksymalną głębokość cięcia i żywotność tarczy. Im wyższa warstwa diamentowa, tym dłużej tarcza zachowuje właściwości tnące bez utraty wydajności.

Grubość 1,2 mm

Cienka konstrukcja tarczy minimalizuje szerokość cięcia, co ogranicza straty materiału i obciążenie silnika. Przy płytkach ceramicznych przekłada się to na czystsze krawędzie i mniejsze pylenie.

Maksymalna prędkość 12 200 obr./min

Parametr określający bezpieczny zakres pracy. Przekroczenie maksymalnej prędkości obrotowej może prowadzić do uszkodzenia tarczy lub utraty kontroli nad narzędziem. Należy dostosować obroty szlifierki do specyfikacji.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G78331
Klasa	Premium
Średnica zewnętrzna	125 mm
Średnica otworu montażowego	22,2 mm
Wysokość nasypu diamentowego	10 mm
Grubość tarczy	1,2 mm
Profil krawędzi	Ciągły (bez segmentów)
Sposób zgrzewania	Laserowy
Maksymalna prędkość obrotowa	12 200 obr./min
Materiał konstrukcji	Stal, nasyp diamentowy

Zastosowanie

- Cięcie płytek ceramicznych glazurowanych
- Cięcie gresu porcelanowego
- Cięcie klinkieru elewacyjnego i posadzkowego
- Cięcie łupka naturalnego
- Cięcie terakoty ściiennej i podłogowej
- Cięcie mozaiki ceramicznej
- Wykończeniowe cięcie płytek dekoracyjnych
- Prace remontowe i wykończeniowe w budownictwie

Kompatybilność z narzędziami

Tarcza pasuje do szlifierek kątowych 125 mm z otworem montażowym 22,2 mm. Przed użyciem należy sprawdzić, czy maksymalna prędkość obrotowa narzędzia nie przekracza 12 200 obr./min. Większość popularnych szlifierek 125 mm pracuje w zakresie 10 000-12 000 obr./min, co zapewnia bezpieczną pracę.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas cięcia płytek ceramicznych zaleca się chłodzenie wodą, co wydłuża żywotność tarczy i ogranicza pylenie. Tarcza powinna być montowana zgodnie z kierunkiem obrotu wskazanym na korpusie. Po zakończeniu pracy warto oczyścić tarczę z osadów ceramicznych miękką szczotką.

Przechowywanie w suchym miejscu, z dala od wilgoci, zapobiega korozji stalowego korpusu. Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan tarczy — pęknięcia, odspojenia nasypu lub deformacje dyskwalifikują ją z dalszej pracy ze względów bezpieczeństwa.

Różnica między tarczą ciągłą a segmentową

Tarcze ciągłe, jak model G78331, zapewniają gładkie cięcie bez wykruszeń, co jest kluczowe przy płytkach ceramicznych. Tarcze segmentowe (z nacięciami) lepiej odprowadzają ciepło i są preferowane przy cięciu betonu czy kamienia naturalnego. Do glazury i gresu wybiera się profil ciągły.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z płytkami ceramicznymi warto rozważyć: tarcze diamentowe 115 mm (do mniejszych szlifierek), tarcze 230 mm (do większych powierzchni), tarcze do gresu porcelanowego (wzmocniony nasyp), systemy chłodzenia wodą oraz osłony ochronne do szlifierek.