

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-glazury-180mmx10x16mm-premium-geko-g78332-p-19987.html>

Tarcza do cięcia glazury 180mmx10x1.6mm PREMIUM GEKO G78332

Cena brutto	28,06 zł
Cena netto	22,81 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78332
Kod producenta	G78332
Kod EAN	5901477127922
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza diamentowa do glazury 180mm PREMIUM GEKO G78332

Diamentowa tarcza ciągła klasy Premium z nasypem łączonym laserowo, przeznaczona do precyzyjnego cięcia twardych materiałów ceramicznych. Konstrukcja ciągła zapewnia gładkie krawędzie bez wyszczerbień.

Srednica tarczy **180 mm**

Otwór mocujący **22,2 mm**

Wysokość nasypu **10 mm**

Maks. prędkość **7 600 obr./min**

Charakterystyka techniczna

Profil ciągły

Brak przerw w nasypie diamentowym eliminuje wibracje podczas cięcia i zapobiega wykruszaniu materiału. Zapewnia gładkie krawędzie bez konieczności dodatkowego szlifowania, co ma znaczenie przy widocznych połączeniach płytek.

Zgrzewanie laserowe

Technologia łączenia nasypu diamentowego ze stalową podstawą za pomocą lasera zwiększa trwałość połączenia w porównaniu do zgrzewania standardowego. Nasyp nie odrywa się nawet przy intensywnym użytkowaniu i pracy z twardymi materiałami.

Nasyp diamentowy 10 mm

Wysokość warstwy roboczej 10 mm określa żywotność tarczy. Im wyższa warstwa nasypu, tym dłuższy okres użytkowania przed całkowitym zużyciem segmentów diamentowych. Parametr szczególnie istotny przy dużych powierzchniach do cięcia.

Grubość korpusu 1,6 mm

Cienki korpus tarczy minimalizuje szerokość przecięcia, co zmniejsza straty materiału i obciążenie silnika narzędzia. Przy cięciu drogich materiałów wykończeniowych ma to wymierny wpływ na ekonomikę prac.

Specyfikacja techniczna

Model	G78332
Klasa	Premium
Średnica zewnętrzna	180 mm
Średnica otworu mocującego	22,2 mm
Wysokość nasypu diamentowego	10 mm
Grubość korpusu	1,6 mm
Profil	Ciągły (bez przerw)
Typ zgrzewania	Laserowe
Maksymalna prędkość obrotowa	7 600 obr./min
Materiał podstawy	Stal
Materiał roboczy	Nasyp diamentowy

Zastosowanie

- Płytki ceramiczne glazurowane – podłogowe i ścienne
- Greń porcelanowy – w tym odmiany o podwyższonej twardości
- Klinkier elewacyjny i brukowy
- Terakota glazurowana i matowa
- Łupek naturalny stosowany w wykończeniach
- Mozaiki ceramiczne na siatce
- Płytki dekoracyjne z ceramiki budowlanej
- Cięcie listew i narożników ceramicznych

Kompatybilność z narzędziami

Tarcza pasuje do szlifierek kątowych, pilarek stołowych i ręcznych przecinarek do glazury z wałem o średnicy 22,2 mm. Przed montażem należy sprawdzić maksymalną prędkość obrotową narzędzia – nie może przekraczać 7 600 obr./min. Zbyt wysoka prędkość może doprowadzić do uszkodzenia tarczy lub materiału.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas cięcia materiałów ceramicznych zaleca się chłodzenie wodą, które wydłuża żywotność nasypu diamentowego i zapobiega przegrzaniu materiału. Cięcie na sucho dopuszczalne jest przy krótkich przecięciach z przerwami na schłodzenie tarczy.

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan nasypu – głębokie rysy lub oderwane fragmenty dyskwalifikują tarczę z dalszego użytku ze względów bezpieczeństwa. Tarcza powinna być montowana zgodnie z kierunkiem obrotów oznaczonym strzałką na korpusie.

Przechowywanie w suchym miejscu, z dala od wilgoci, zapobiega korozji stalowego korpusu. Unikać uderzeń mechanicznych, które mogą spowodować mikropęknięcia niewidoczne gołym okiem, a objawiające się podczas pracy.

Produkty powiązane

Do kompletu warto rozważyć: tarcze diamentowe o innych średnicach (115 mm, 125 mm, 230 mm) do różnych narzędzi, tarcze segmentowe do cięcia betonu i kamienia, adaptory redukcyjne do otworów 25,4 mm, ściernice do szlifowania krawędzi po cięciu, ochraniacze tarczy do szlifierek.