

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-glazury-200mmx10x16mm-premium-geko-g78333-p-19988.html>

Tarcza do cięcia glazury 200mmx10x1.6mm PREMIUM GEKO G78333

Cena brutto	30,97 zł
Cena netto	25,18 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78333
Kod producenta	G78333
Kod EAN	5901477127939
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Tarcza diamentowa do glazury 200mm PREMIUM GEKO G78333

Diamentowa tarcza ciągła klasy Premium z laserowym zgrzewaniem nasypu, przeznaczona do precyzyjnego cięcia twardych materiałów ceramicznych. Profil ciągły zapewnia gładkie krawędzie cięcia bez wykruszeń.

Średnica tarczy 200 mm

Otwór mocujący 22,2 mm

Wysokość nasypu 10 mm

Maks. prędkość 7 600 obr./min

Charakterystyka techniczna

Laserowe zgrzewanie nasypu

Technologia łączenia segmentów diamentowych z korpusem tarczy metodą laserową zapewnia trwałe połączenie i stabilność przy wysokich obrotach. Eliminuje ryzyko oderwania segmentów podczas intensywnej pracy.

Profil ciągły

Tarcza bez przerw w nasypie diamentowym umożliwia cięcie bez wykruszeń i pęknięć krawędzi. Szczególnie istotne przy cięciu glazury i płytek porcelanowych, gdzie czystość brzegu jest kluczowa.

Wysoki nasyp diamentowy 10 mm

Zwiększona wysokość warstwy roboczej wydłuża żywotność tarczy i pozwala na głębsze cięcia. Przy grubości korpusu 1,6 mm zapewnia stabilność i minimalizuje drgania podczas pracy.

Klasa Premium

Oznaczenie klasy odnosi się do jakości diamentów i sposobu ich osadzenia w segmentach. Tarcze Premium charakteryzują się wyższą wydajnością cięcia i dłuższą żywotnością niż produkty standardowe.

Specyfikacja techniczna

Model	G78333
Średnica zewnętrzna tarczy	200 mm
Średnica otworu mocującego	22,2 mm
Wysokość nasypu diamentowego	10 mm
Grubość korpusu	1,6 mm
Profil tarczy	Ciągły (bez przerw)
Sposób zgrzewania nasypu	Laserowy
Maksymalna prędkość obrotowa	7 600 obr./min
Materiał wykonania	Stal, diament syntetyczny
Klasa jakości	Premium

Zastosowanie

- Cięcie płytek ceramicznych glazurowanych
- Cięcie gresu porcelanowego
- Cięcie klinkieru elewacyjnego i podłogowego
- Cięcie łupka naturalnego
- Cięcie terakoty i mozaiki ceramicznej
- Wykańczanie krawędzi płytek pod kątem 45°
- Cięcie płytek o zwiększonej twardości
- Precyzyjne docięcia przy wykończeniach

Dobór narzędzia i kompatybilność

Sprawdzanie kompatybilności z urządzeniem

Przed montażem należy zweryfikować trzy parametry: średnicę otworu mocującego (22,2 mm to standard dla większości szlifierek kątowych 230 mm), maksymalną prędkość obrotową urządzenia (nie może przekraczać 7 600 obr./min) oraz możliwość montażu tarczy o średnicy 200 mm. Tarcza przeznaczona jest do szlifierek kątowych i elektrycznych przecinarek do płytek z odpowiednim mocowaniem.

Prędkość obrotowa a bezpieczeństwo

Maksymalna prędkość 7 600 obr./min wynika z wytrzymałości mechanicznej tarczy przy danej średnicy. Przekroczenie tej wartości grozi rozerwaniem tarczy i stanowi zagrożenie dla operatora. Przy szlifierek o regulowanych obrotach zaleca się dostosowanie prędkości do twardości materiału – niższe obroty dla twardszych płytek.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas cięcia zaleca się stosowanie chłodzenia wodnego, które wydłuża żywotność tarczy i redukuje pylenie. W przypadku cięcia na sucho należy wykonywać regularne przerwy pozwalające na schłodzenie tarczy.

Tarcza wymaga równomiernego docisku bez nadmiernego naciskania – zbyt duży nacisk powoduje przegrzanie i przedwczesne zużycie diamentów. Przy cięciu materiałów o różnej twardości można zaobserwować zjawisko "zaszklenia" tarczy – wypełnienia przestrzeni między diamentami pyłem ceramicznym. W takiej sytuacji należy odświeżyć tarczę poprzez kilka cięć w materiale ściernym (np. cegła).

Przechowywanie tarczy powinno odbywać się w suchym miejscu, w pozycji pionowej lub zawieszonej, aby uniknąć deformacji korpusu. Tarcza nie wymaga smarowania ani specjalnej konserwacji poza regularnym czyszczeniem z pyłu.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczą przydatne mogą być: prowadnice do cięcia prostego, systemy chłodzenia wodnego dla szlifierek, tarcze o różnej gradacji ziarna do innych materiałów oraz tarcze segmentowe do cięcia betonu i kamienia naturalnego.