Dane aktualne na dzień: 29-05-2026 22:07

Link do produktu: https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-kamienia-230-x-3-0-x-22-mm-08203-sthor-p-4393.html

Tarcza do cięcia kamienia 230 x 3,0 x 22 mm 08203 STHOR

Cena brutto	**7,17 zł**
Cena netto	**5,83 zł**
Dostępność	**Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin**
Numer katalogowy	**08203**
Kod producenta	**08203**
Kod EAN	**5906083082030**
Producent	**Sthor**
Zastosowanie	**Kamień**
Średnica wewnętrzna [mm]	**22.2**
Jednostka	**SZT**
Średnica zewnętrzna [mm]	**230**
Grubość [mm]	**3,0, 3,0**

Opis produktu

Tarcza do cięcia kamienia 230 x 3,0 x 22 mm STHOR 08203

Tarcza ścierna przeznaczona do cięcia materiałów kamiennych w szlifierkach kątowych. Konstrukcja segmentowa zapewnia efektywne odprowadzanie pyłu i stabilność cięcia przy obróbce granitu, marmuru, betonu oraz klinkieru.

Średnica tarczy 230 mm

Grubość tarczy 3,0 mm

Otwór montażowy 22 mm

Zastosowanie Kamień, beton

Charakterystyka tarczy do cięcia kamienia

Średnica 230 mm – kompatybilność z szlifierkami kątowymi

Rozmiar tarczy odpowiada standardowym szlifierkom kątowym o mocy 2000-2600 W. Przed montażem należy sprawdzić maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy w instrukcji narzędzia – informacja znajduje się na tabliczce znamionowej lub w dokumentacji technicznej.

Grubość 3,0 mm – szybkość cięcia i szerokość szczeliny

Grubość tarczy determinuje szerokość cięcia (szczeliny) w materiale. Tarcza 3,0 mm zapewnia kompromis między szybkością pracy a wytrzymałością mechaniczną. Cieńsze tarcze ciąłyby szybciej, lecz byłyby bardziej podatne na pęknięcia przy obciążeniach bocznych.

Otwór montażowy 22 mm – standard dla szlifierek 230 mm

Średnica otworu 22 mm to najpopularniejszy standard w szlifierkach kątowych dużej mocy. Przy montażu należy użyć odpowiednich pierścieni redukcyjnych, jeśli wrzeciono narzędzia ma inną średnicę – montaż bez właściwego dopasowania może prowadzić do nierównomiernego obciążenia i uszkodzenia tarczy.

Konstrukcja segmentowa – odprowadzanie pyłu kamiennego

Segmenty diamentowe lub korundowe oddzielone przerwami umożliwiają odprowadzanie pyłu powstającego podczas cięcia oraz chłodzenie tarczy. Konstrukcja ta zmniejsza ryzyko przegrzania i wydłuża żywotność narzędzia przy intensywnej pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	STHOR 08203
Średnica zewnętrzna	230 mm
Grubość tarczy	3,0 mm
Średnica otworu montażowego	22 mm
Typ konstrukcji	Segmentowa
Materiał obrabiany	Kamień naturalny, beton, klinkier, ceramika twarda
Typ narzędzia	Szlifierka kątowa

Zastosowanie tarczy do cięcia kamienia

- Cięcie granitu – blaty kuchenne, stopnie, elementy elewacyjne
- Obróbka marmuru – posadzki, okładziny ścienne, elementy dekoracyjne
- Cięcie betonu konstrukcyjnego – fundamenty, ściany, elementy prefabrykowane

- Przycinanie klinkieru i cegły licowej – elewacje, ogrodzenia, elementy murowe
- Cięcie kostki brukowej – chodniki, podjazdy, place
- Obróbka ceramiki twardej – gresu technicznego, płytek o wysokiej wytrzymałości
- Cięcie kamienia sztucznego – konglomeraty kwarcowe, kompozyty
- Przycinanie elementów kamiennych w pracach remontowo-budowlanych

Użytkowanie i konserwacja

Bezpieczeństwo podczas cięcia kamienia

Podczas pracy z tarczą do kamienia należy stosować okulary ochronne, maskę przeciwpyłową oraz rękawice. Kamień i beton generują duże ilości pyłu krzemionkowego, szkodliwego dla układu oddechowego. Zaleca się pracę w dobrze wentylowanych pomieszczeniach lub na zewnątrz. Przed rozpoczęciem cięcia należy upewnić się, że tarcza jest prawidłowo zamontowana i dokręcona.

Sprawdzanie stanu technicznego tarczy

Przed każdym użyciem należy sprawdzić tarczę pod kątem pęknięć, wykruszeń segmentów oraz deformacji. Uszkodzona tarcza może pęknąć podczas pracy, co stanowi poważne zagrożenie. Po zakończeniu cięcia należy oczyścić tarczę z pyłu i sprawdzić stopień zużycia segmentów – zużyta tarcza traci efektywność i generuje nadmierne obciążenie silnika szlifierki.

Prędkość obrotowa i technika cięcia

Maksymalna prędkość obrotowa tarczy powinna być zgodna z parametrami szlifierki – informacja o dopuszczalnych obrotach znajduje się na etykiecie tarczy. Podczas cięcia należy prowadzić narzędzie równomiernie, bez nadmiernego docisku – zbyt duży nacisk powoduje przegrzanie i przyspieszone zużycie. W przypadku cięcia materiałów twardych zaleca się chłodzenie wodą, o ile konstrukcja tarczy na to pozwala.