

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-metalu-115-x-3-0-x-22-mm-08174-sthor-p-4113.html>

Tarcza do cięcia metalu 115 x 3,0 x 22 mm 08174 STHOR

Cena brutto	1,37 zł
Cena netto	1,11 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	08174
Kod producenta	08174
Kod EAN	5906083081743
Producent	Sthor
Zastosowanie	metal
Średnica wewnętrzna [mm]	22.2
Jednostka	SZT
Średnica zewnętrzna [mm]	115
Grubość [mm]	3,0, 3,0

Opis produktu

Tarcza do cięcia metalu 115 x 3,0 x 22 mm STHOR 08174

Tarcza ścierna do szybkiego i precyzyjnego cięcia stali oraz metali kolorowych, przeznaczona do szlifierek kątowych z gwintem M14. Wykonana z korundu z trwałym spoiwem, zapewnia stabilność cięcia i długą żywotność narzędzia.

Średnica tarczy **115 mm**

Grubość cięcia **3,0 mm**

Otwór montażowy **22 mm**

Materiał ścierny **Korund**

Charakterystyka tarczy do cięcia metalu STHOR

Średnica 115 mm - kompatybilność z popularnymi szlifierkami

Tarcza pasuje do większości szlifierek kątowych o mocy 500-900W. Średnica 115 mm to standard w pracach warsztatowych i

budowlanych, zapewniający równowagę między zwrotnością narzędzia a wydajnością cięcia.

Grubość 3,0 mm - szybkie cięcie z wąskim szczerem

Grubość 3 mm oznacza szybkie przechodzenie przez materiał przy minimalnym zużyciu tarczy. Wąski szczer zmniejsza odpady materiału i obciążenie silnika szlifierki, co wydłuża żywotność obu narzędzi.

Otwór 22 mm - standardowy montaż z pierścieniem redukcyjnym

Otwór centralny 22 mm pasuje bezpośrednio do wrzecion szlifierek z gwintem M14. W przypadku szlifierek z mniejszym wrzecionem można zastosować pierścień redukcyjny 22/16 mm lub 22/20 mm.

Korund - materiał ścierny do obróbki stali

Ziarna korundu charakteryzują się twardością i odpornością na wysokie temperatury generowane podczas cięcia. Spoiwo utrzymuje ziarna w strukturze tarczy, zapewniając równomierne zużycie i stabilność procesu cięcia.

Specyfikacja techniczna

Model	08174
Marka	STHOR
Średnica zewnętrzna	115 mm
Grubość tarczy	3,0 mm
Średnica otworu montażowego	22 mm
Materiał ścierny	Korund
Przeznaczenie	Cięcie metalu

Zastosowanie tarczy ścierniej 115 mm

- Cięcie profili stalowych - kątowników, ceowników, teowników
- Obróbka blach stalowych o grubości do 6 mm
- Cięcie prętów zbrojeniowych i drutu stalowego
- Prace ślusarskie - skracanie elementów konstrukcyjnych
- Cięcie rur stalowych i aluminiowych
- Prace remontowe i instalacyjne w budownictwie
- Obróbka metali kolorowych - miedzi, mosiądzu, aluminium

-
- Przygotowanie elementów do spawania

Użytkowanie i konserwacja tarczy do metalu

Sprawdzanie przed montażem

Przed każdym użyciem należy sprawdzić tarczę pod kątem pęknięć, odprysków i innych uszkodzeń mechanicznych. Uszkodzona tarcza może pęknąć podczas pracy, stwarzając zagrożenie dla użytkownika.

Prawidłowy montaż w szlifierce

Tarczę montuje się między dwiema kołnierzami - dolnym i górnym. Kołnierze muszą być czyste i nieuszkodzone. Nakrętkę mocującą dokręca się kluczem płaskim, unikając nadmiernej siły, która mogłaby doprowadzić do pęknięcia tarczy.

Technika cięcia metalu

Podczas cięcia należy trzymać szlifierkę pod kątem 90 stopni do powierzchni materiału. Nie należy wywierać nadmiernego nacisku - ciężar narzędzia wystarcza do efektywnego cięcia. Nadmierny nacisk powoduje przegrzanie tarczy i skrócenie jej żywotności.

Prędkość obrotowa i bezpieczeństwo

Należy przestrzegać maksymalnej prędkości obrotowej podanej na etykiecie tarczy. Przekroczenie dopuszczalnych obrotów może doprowadzić do rozpadu tarczy. Podczas pracy obowiązuje stosowanie ochron osobistych - okularów, rękawic i odzieży roboczej.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczami ściernymi przydatne są: pierścienie redukcyjne do otworów montażowych, tarcze do szlifowania metalu 115 mm grubości 6 mm, tarcze lamelkowe do wygładzania krawędzi po cięciu oraz szczotki druciane do czyszczenia powierzchni metalu przed spawaniem.

...