

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-metalu-115-x-3-0-x-22-mm-08185-sthor-p-4193.html>

## Tarcza do cięcia metalu 115 x 3,0 x 22 mm 08185 STHOR

Cena brutto	<b>1,24 zł</b>
Cena netto	<b>1,01 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>08185</b>
Kod producenta	<b>08185</b>
Kod EAN	<b>5906083081859</b>
Producent	<b>Sthor</b>
Zastosowanie	<b>metal</b>
Średnica wewnętrzna [mm]	<b>22</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Średnica zewnętrzna [mm]	<b>115</b>
Grubość [mm]	<b>3,0, 3,0</b>

### Opis produktu

#### Tarcza do cięcia metalu 115 x 3,0 x 22 mm STHOR 08185

Tarcza ścierna przeznaczona do cięcia stali konstrukcyjnej, profili metalowych oraz innych materiałów stalowych. Średnica 115 mm zapewnia kompatybilność ze standardowymi szlifierkami kątowymi o mocy 600-900 W.

Średnica tarczy **115 mm**

Grubość tarczy **3,0 mm**

Otwór mocujący **22 mm**

Model **08185**

### Charakterystyka techniczna tarczy do metalu

**Średnica 115 mm**

Rozmiar dostosowany do kompaktowych szlifierek kątowych, umożliwia pracę w ograniczonych przestrzeniach. Maksymalna głębokość cięcia wynosi około 30-35 mm, co wystarcza do przecinania rur, prętów i blach o standardowych grubościach.

### Grubość 3,0 mm

Zwiększona grubość tarczy przekłada się na większą wytrzymałość mechaniczną i dłuższą żywotność narzędzia. Tarcze o grubości 3 mm są stabilniejsze podczas cięcia grubszych materiałów i mniej podatne na złamania przy nacisku bocznym.

### Otwór mocujący 22 mm

Standard kompatybilny z większością szlifierek kątowych dostępnych na rynku. Średnica otworu 22 mm to najpopularniejszy rozmiar dla szlifierek o mocy do 1000 W. Przed montażem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w instrukcji narzędzia.

### Przeznaczenie do metalu

Skład ziaren ściernych i spoiwa dostosowany do cięcia stali węglowej, stali nierdzewnej oraz żeliwa. Tarcza redukuje ilość iskier i minimalizuje ryzyko przegrzania materiału w strefie cięcia.

## Specyfikacja techniczna

Producent	STHOR
Model	08185
Średnica zewnętrzna	115 mm
Grubość tarczy	3,0 mm
Średnica otworu	22 mm
Materiał do cięcia	Metal (stal, żeliwo)
Typ tarczy	Ścierna do cięcia

## Zastosowanie tarczy ścierniej 115 mm

- Cięcie rur stalowych o średnicach do 50 mm
- Przycinanie profili stalowych: kątowników, ceowników, teowników
- Skracanie prętów zbrojeniowych i stalowych
- Cięcie blach stalowych o grubości do 6 mm
- Obróbka konstrukcji stalowych i elementów spawanych
- Prace montażowe w instalacjach przemysłowych

- 
- Demontaż metalowych elementów konstrukcyjnych
  - Przycinanie elementów ogrodzeń i balustrad

## Dobór tarczy do szlifierki kątovej

---

### Jak sprawdzić kompatybilność

Przed zakupem tarczy należy sprawdzić trzy parametry szlifierki: średnicę maksymalną (zazwyczaj 115 lub 125 mm), średnicę wrzeciona (najczęściej 22 mm) oraz maksymalną prędkość obrotową w obr/min. Prędkość obrotowa tarczy musi być równa lub wyższa niż prędkość szlifierki.

Szlifierki kątovej o średnicy 115 mm to narzędzia o mocy 600-900 W, obracające się z prędkością 10000-12000 obr/min. Tarcze o tej średnicy stosuje się do prac wymagających precyzji i manewrowości. Większe tarcze (125 mm, 230 mm) umożliwiają głębsze cięcia, ale wymagają mocniejszych narzędzi.

### Użytkowanie i bezpieczeństwo

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan tarczy – niedopuszczalne są pęknięcia, wykruszenia brzegów lub uszkodzenia otworu mocującego. Tarcza musi być zamontowana zgodnie z kierunkiem obrotu zaznaczonym na etykiecie. Podczas cięcia należy utrzymywać kąt 90 stopni względem materiału i unikać nacisków bocznych.

### Środki ochrony osobistej

Podczas pracy z tarczą do metalu obowiązkowo stosuj okulary ochronne, rękawice odporne na przetarcia oraz ochronniki słuchu. Iskry powstające podczas cięcia mogą powodować oparzenia – zaleca się odzież z długimi rękawami i spodnie bez mankietów.

Tarcze ściernie tracą wydajność w miarę zużycia ziaren ściernych. Objawy wymagające wymiany to: wydłużony czas cięcia, nadmierne iskrzenie, wibracje podczas pracy oraz widoczne zmniejszenie średnicy tarczy o więcej niż 10 mm. Nie należy używać tarczy do momentu całkowitego zużycia – zwiększa to ryzyko pęknięcia.

### Produkty uzupełniające

Do kompleksowej pracy z metalem warto rozważyć tarcze o różnych grubościach: 1 mm do precyzyjnego cięcia cienkich blach, 2,5 mm do prac uniwersalnych oraz 3 mm do materiałów grubszych. Przydatne będą również tarcze do szlifowania metalu oraz szczotki druciane do usuwania rdzy i zgorzeli.