

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-metalu-115-x-3-0-x-22-mm-08185-sthor-p-4193.html>

Tarcza do cięcia metalu 115 x 3,0 x 22 mm 08185 STHOR

Cena brutto	1,24 zł
Cena netto	1,01 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	08185
Kod producenta	08185
Kod EAN	5906083081859
Producent	Sthor
Grubość [mm]	3,0, 3,0
Jednostka	SZT
Średnica zewnętrzna [mm]	115
Średnica wewnętrzna [mm]	22
Zastosowanie	metal

Opis produktu

Tarcza do cięcia metalu 115 x 3,0 x 22 mm STHOR 08185

Tarcza ścierna przeznaczona do cięcia stali konstrukcyjnej, profili metalowych oraz innych materiałów stalowych. Średnica 115 mm zapewnia kompatybilność ze standardowymi szlifierkami kątowymi o mocy 600-900 W.

Średnica tarczy **115 mm**

Grubość tarczy **3,0 mm**

Otwór mocujący **22 mm**

Model **08185**

Charakterystyka techniczna tarczy do metalu

Średnica 115 mm

Rozmiar dostosowany do kompaktowych szlifierek kątowych, umożliwia pracę w ograniczonych przestrzeniach. Maksymalna głębokość cięcia wynosi około 30-35 mm, co wystarcza do przecinania rur, prętów i blach o standardowych grubościach.

Grubość 3,0 mm

Zwiększona grubość tarczy przekłada się na większą wytrzymałość mechaniczną i dłuższą żywotność narzędzia. Tarcze o grubości 3 mm są stabilniejsze podczas cięcia grubszych materiałów i mniej podatne na złamania przy nacisku bocznym.

Otwór mocujący 22 mm

Standard kompatybilny z większością szlifierek kątowych dostępnych na rynku. Średnica otworu 22 mm to najpopularniejszy rozmiar dla szlifierek o mocy do 1000 W. Przed montażem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w instrukcji narzędzia.

Przeznaczenie do metalu

Skład ziaren ściernych i spoiwa dostosowany do cięcia stali węglowej, stali nierdzewnej oraz żeliwa. Tarcza redukuje ilość iskier i minimalizuje ryzyko przegrzania materiału w strefie cięcia.

Specyfikacja techniczna

Producent	STHOR
Model	08185
Średnica zewnętrzna	115 mm
Grubość tarczy	3,0 mm
Średnica otworu	22 mm
Materiał do cięcia	Metal (stal, żeliwo)
Typ tarczy	Ścierna do cięcia

Zastosowanie tarczy ścierniej 115 mm

- Cięcie rur stalowych o średnicach do 50 mm
- Przecinanie profili stalowych: kątowników, ceowników, teowników
- Skracanie prętów zbrojeniowych i stalowych
- Cięcie blach stalowych o grubości do 6 mm
- Obróbka konstrukcji stalowych i elementów spawanych
- Prace montażowe w instalacjach przemysłowych

-
- Demontaż metalowych elementów konstrukcyjnych
 - Przycinanie elementów ogrodzeń i balustrad

Dobór tarczy do szlifierki kątovej

Jak sprawdzić kompatybilność

Przed zakupem tarczy należy sprawdzić trzy parametry szlifierki: średnicę maksymalną (zazwyczaj 115 lub 125 mm), średnicę wrzeciona (najczęściej 22 mm) oraz maksymalną prędkość obrotową w obr/min. Prędkość obrotowa tarczy musi być równa lub wyższa niż prędkość szlifierki.

Szlifierki kątovej o średnicy 115 mm to narzędzia o mocy 600-900 W, obracające się z prędkością 10000-12000 obr/min. Tarcze o tej średnicy stosuje się do prac wymagających precyzji i manewrowości. Większe tarcze (125 mm, 230 mm) umożliwiają głębsze cięcia, ale wymagają mocniejszych narzędzi.

Użytkowanie i bezpieczeństwo

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan tarczy – niedopuszczalne są pęknięcia, wykruszenia brzegów lub uszkodzenia otworu mocującego. Tarcza musi być zamontowana zgodnie z kierunkiem obrotu zaznaczonym na etykiecie. Podczas cięcia należy utrzymywać kąt 90 stopni względem materiału i unikać nacisków bocznych.

Środki ochrony osobistej

Podczas pracy z tarczą do metalu obowiązkowo stosuj okulary ochronne, rękawice odporne na przetarcia oraz ochronniki słuchu. Iskry powstające podczas cięcia mogą powodować oparzenia – zaleca się odzież z długimi rękawami i spodnie bez mankietów.

Tarcze ściernie tracą wydajność w miarę zużycia ziaren ściernych. Objawy wymagające wymiany to: wydłużony czas cięcia, nadmierne iskrzenie, wibracje podczas pracy oraz widoczne zmniejszenie średnicy tarczy o więcej niż 10 mm. Nie należy używać tarczy do momentu całkowitego zużycia – zwiększa to ryzyko pęknięcia.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej pracy z metalem warto rozważyć tarcze o różnych grubościach: 1 mm do precyzyjnego cięcia cienkich blach, 2,5 mm do prac uniwersalnych oraz 3 mm do materiałów grubszych. Przydatne będą również tarcze do szlifowania metalu oraz szczotki druciane do usuwania rdzy i zgorzeli.