

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-metalu-115x1-0-s41a-01-schmith-p-30546.html>

Tarcza do cięcia metalu 115x1,0 S41A-01 SCHMITH

Cena brutto	2,48 zł
Cena netto	2,02 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	S41A-01
Kod producenta	S41A-01
Kod EAN	5902004700038
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Tarcza do cięcia metalu 115x1,0 S41A-01 SCHMITH

Specjalistyczna tarcza ścierna do cięcia metalu, wykonana z kompozytów ciężko ściernych z podwyższoną zawartością elektrokorundu. Grubość 1,0 mm zapewnia precyzyjne cięcie z minimalną stratą materiału.

Srednica 115 mm

Grubość 1,0 mm

Otwór 10 mm

Norma EN 12413

Charakterystyka techniczna

Materiał ścierny elektrokorundowy

Elektrokorund to syntetyczny tlenek glinu o wysokiej twardości (9 w skali Mohsa). Zapewnia efektywne usuwanie materiału przy cięciu stali konstrukcyjnej, profili i rur metalowych. Drobnokrystaliczna struktura zwiększa trwałość tarczy.

Grubość 1,0 mm

Cienka tarcza minimalizuje stratę materiału podczas cięcia (wąska szczelina) i redukuje opór, co przekłada się na niższe obciążenie silnika szlifierki i szybsze wykonanie cięcia. Optymalna dla prac wymagających precyzji.

Spoiwo żywiczne wzmocnione

Spoiwo na bazie żywic syntetycznych z mechanicznym wzmocnieniem włóknem szklanym. Zwiększa wytrzymałość mechaniczną tarczy i bezpieczeństwo pracy przy wysokich obrotach. Absorbuje wibracje podczas cięcia.

Zgodność z EN 12413

Norma europejska określająca wymagania bezpieczeństwa dla tarcz ściernych. Obejmuje testy wytrzymałości na rozerwanie, oznakowanie i instrukcje użytkowania. Gwarantuje spełnienie standardów bezpieczeństwa dla narzędzi obrotowych.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	S41A-01
Średnica zewnętrzna	115 mm
Grubość tarczy	1,0 mm
Średnica otworu	10 mm
Materiał ścierny	Elektrokorund
Typ spoiwa	Żywiczne wzmocnione
Norma	EN 12413
Ilość w opakowaniu	25 szt.
Kod EAN	5902004700038

Zastosowanie

- Cięcie stali konstrukcyjnej i profili stalowych
- Obróbka rur metalowych i elementów instalacyjnych
- Cięcie blach stalowych o różnej grubości
- Prace montażowe i instalacyjne w budownictwie
- Warsztatowa obróbka elementów metalowych
- Cięcie prętów zbrojeniowych i kształtowników
- Przygotowanie elementów do spawania
- Demontaż konstrukcji stalowych

Kompatybilność z narzędziami

Tarcza przeznaczona do szlifierek kątowych o średnicy tarczy 115 mm z gwintem wrzeciona M10 lub M14 (z zastosowaniem pierścienia redukcyjnego). Przed montażem należy sprawdzić maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową tarczy i porównać z parametrami szlifierki – nie może być przekroczona.

Użytkowanie i konserwacja

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan tarczy – pęknięcia, wykruszenia lub deformacje dyskwalifikują ją z użytku. Tarcza powinna być montowana zgodnie z kierunkiem obrotu oznaczonym strzałką. Podczas pracy utrzymywać kąt cięcia 90° względem materiału, unikać bocznego obciążania tarczy.

Nie stosować do cięcia materiałów nieżelaznych (aluminium, miedź) ani materiałów niemetalicznych – wymaga to tarcz o innej specyfikacji. Po zakończeniu pracy przechowywać tarcze w suchym miejscu, zabezpieczone przed uszkodzeniami mechanicznymi.

Bezpieczeństwo pracy

Obowiązkowe stosowanie środków ochrony indywidualnej: okulary ochronne, rękawice robocze, ochronniki słuchu. Podczas cięcia metalu powstają iskry i gorące odłamki – zabezpieczyć strefę pracy przed materiałami łatwopalnymi. Nie przekraczać maksymalnej prędkości obrotowej podanej na tarczy.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczami ściernymi polecane są: pierścienie redukcyjne do otworów 22,2 mm, tarcze do szlifowania metalu 115 mm (grubość 6 mm), tarcze listkowe do wykańczania powierzchni po cięciu oraz tarcze diamentowe do cięcia betonu i kamienia.

...