

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-metalu-115x1x22-08630-vorel-p-6359.html>

Tarcza do cięcia metalu 115x1x22 08630 VOREL

| | |
|--------------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 0,99 zł |
| Cena netto | 0,80 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | 08630 |
| Kod producenta | 08630 |
| Kod EAN | 5906083086304 |
| Producent | Vorel |
| Średnica zewnętrzna [mm] | 115 |
| Jednostka | SZT |
| Grubość [mm] | 1,0 |

Opis produktu

Tarcza do cięcia metalu 115x1x22 mm VOREL 08630

Tarcza ścierna przeznaczona do cięcia stali, metali żelaznych i nieżelaznych za pomocą szlifierek kątowych. Wykonana z elektrokorundu ze zbrojeniem włóknowym i spoiwem żywicznym.

Średnica tarczy **115 mm**

Grubość ścierniwa **1 mm**

Otwór montażowy **22.23 mm**

Materiał ścierny **Elektrokorund**

Charakterystyka techniczna tarczy do metalu

Elektrokorund jako materiał ścierny

Tlenek glinu o wysokiej twardości (9 w skali Mohsa) zapewnia skuteczne cięcie stali konstrukcyjnej, profili stalowych i rur. Ziarna ściernie zachowują ostrość przez cały okres użytkowania tarczy.

Zbrojenie włóknowe konstrukcji

Wbudowana siatka z włókna szklanego wzmacnia strukturę tarczy, zabezpieczając przed pęknięciem przy obciążeniach bocznych. Zwiększa bezpieczeństwo pracy, szczególnie przy cięciu pod kątem.

Grubość 1 mm - minimalizacja ubytku materiału

Cienka konstrukcja redukuje ilość usuwanego materiału podczas cięcia, co ma znaczenie przy precyzyjnych pracach i zmniejsza obciążenie silnika szlifierki. Skraca czas cięcia przy zachowaniu stabilności tarczy.

Spoiwo żywiczne do pracy z metalem

Organiczne spoiwo na bazie żywicy syntetycznej łączy ziarna ściernie, zapewniając elastyczność tarczy podczas cięcia. Odprowadza ciepło generowane podczas pracy, co wydłuża żywotność narzędzia.

Specyfikacja techniczna

| | |
|-----------------------------|-----------------------------------|
| Producent | VOREL |
| Model | 08630 |
| Średnica zewnętrzna | 115 mm |
| Grubość tarczy | 1 mm |
| Średnica otworu montażowego | 22.23 mm |
| Materiał ścierny | Elektrokorund |
| Typ konstrukcji | Płaska, zbrojona włóknem szklanym |
| Spoiwo | Żywiczne |
| Granulacja | Średnia |
| Przeznaczenie | Cięcie metalu |

Zastosowanie tarczy 115 mm do metalu

- Cięcie stali konstrukcyjnej i profili stalowych (kątowniki, ceowniki, teowniki)
- Przecinanie rur stalowych i ocynkowanych w instalacjach
- Obróbka prętów stalowych, śrub gwintowanych i elementów złącznych
- Cięcie blachy stalowej o grubości do 3-4 mm
- Prace z metalami nieżelaznymi: aluminium, miedź, mosiądz
- Przygotowanie elementów do spawania - przycinanie i fazowanie
- Naprawy i modyfikacje konstrukcji metalowych
- Prace montażowe w budownictwie i przemyśle

Kompatybilność z narzędziami

Tarcza pasuje do szlifierek kątowych 115 mm (4,5 cala) z gwintem wrzeciona M14. Przed montażem należy sprawdzić maksymalną prędkość obrotową szlifierki – nie może przekraczać wartości podanej na tarczy. Standardowo tarcze 115 mm pracują przy prędkościach do 13 300 obr/min.

Użytkowanie i konserwacja tarczy ścierniej

Przed każdym użyciem należy przeprowadzić oględziny tarczy – sprawdzić, czy nie ma pęknięć, odprysków lub innych uszkodzeń. Uszkodzoną tarczę należy natychmiast wymienić. Podczas montażu trzeba upewnić się, że tarcza jest prawidłowo osadzona między kołnierzami dociskowymi, a nakrętka dokręcona zgodnie z zaleceniami producenta szlifierki.

W trakcie cięcia należy stosować równomierny, umiarkowany docisk – nadmierny nacisk powoduje przegrzanie tarczy i skraca jej żywotność. Tarcza powinna pracować pod kątem 90 stopni do przecinanego materiału. Po zakończeniu pracy warto oczyścić tarczę z pozostałości metalu szczotką drucianą.

Przechowywanie tarcz powinno odbywać się w suchym pomieszczeniu, w pozycji poziomej lub zawieszonej, z dala od źródeł wilgoci i substancji chemicznych. Tarcze nie mogą być narażone na uderzenia mechaniczne ani ekstremalne temperatury. Żywotność tarczy zależy od twardości ciętego materiału, techniki pracy i warunków przechowywania.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczami ściernymi zaleca się stosowanie osłon ochronnych, rękawic roboczych oraz okularów ochronnych. Warto rozważyć zakup zestawu tarcz o różnych grubościach – cieńsze do precyzyjnego cięcia, grubsze do prac wymagających większej wytrzymałości mechanicznej.

^^^