

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-metalu-115x1x22-08630-vorel-p-6359.html>

Tarcza do cięcia metalu 115x1x22 08630 VOREL

Cena brutto	1,05 zł
Cena netto	0,85 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	08630
Kod producenta	08630
Kod EAN	5906083086304
Producent	Vorel
Średnica zewnętrzna [mm]	115
Jednostka	SZT
Grubość [mm]	1,0

Opis produktu

Tarcza do cięcia metalu 115x1x22 mm VOREL 08630

Tarcza ścierna przeznaczona do cięcia stali, metali żelaznych i nieżelaznych za pomocą szlifierek kątowych. Wykonana z elektrokorundu ze zbrojeniem włóknowym i spoiwem żywicznym.

Średnica tarczy **115 mm**

Grubość ścierniwa **1 mm**

Otwór montażowy **22.23 mm**

Materiał ścierny **Elektrokorund**

Charakterystyka techniczna tarczy do metalu

Elektrokorund jako materiał ścierny

Tlenek glinu o wysokiej twardości (9 w skali Mohsa) zapewnia skuteczne cięcie stali konstrukcyjnej, profili stalowych i rur. Ziarna ściernie zachowują ostrość przez cały okres użytkowania tarczy.

Zbrojenie włóknowe konstrukcji

Wbudowana siatka z włókna szklanego wzmacnia strukturę tarczy, zabezpieczając przed pęknięciem przy obciążeniach bocznych. Zwiększa bezpieczeństwo pracy, szczególnie przy cięciu pod kątem.

Grubość 1 mm - minimalizacja ubytku materiału

Cienka konstrukcja redukuje ilość usuwanego materiału podczas cięcia, co ma znaczenie przy precyzyjnych pracach i zmniejsza obciążenie silnika szlifierki. Skraca czas cięcia przy zachowaniu stabilności tarczy.

Spoiwo żywiczne do pracy z metalem

Organiczne spoiwo na bazie żywicy syntetycznej łączy ziarna ściernie, zapewniając elastyczność tarczy podczas cięcia. Odprowadza ciepło generowane podczas pracy, co wydłuża żywotność narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	08630
Średnica zewnętrzna	115 mm
Grubość tarczy	1 mm
Średnica otworu montażowego	22.23 mm
Materiał ścierny	Elektrokorund
Typ konstrukcji	Płaska, zbrojona włóknem szklanym
Spoiwo	Żywiczne
Granulacja	Średnia
Przeznaczenie	Cięcie metalu

Zastosowanie tarczy 115 mm do metalu

- Cięcie stali konstrukcyjnej i profili stalowych (kątowniki, ceowniki, teowniki)
- Przecinanie rur stalowych i ocynkowanych w instalacjach
- Obróbka prętów stalowych, śrub gwintowanych i elementów złącznych
- Cięcie blachy stalowej o grubości do 3-4 mm
- Prace z metalami nieżelaznymi: aluminium, miedź, mosiądz
- Przygotowanie elementów do spawania - przycinanie i fazowanie
- Naprawy i modyfikacje konstrukcji metalowych
- Prace montażowe w budownictwie i przemyśle

Kompatybilność z narzędziami

Tarcza pasuje do szlifierek kątowych 115 mm (4,5 cala) z gwintem wrzeciona M14. Przed montażem należy sprawdzić maksymalną prędkość obrotową szlifierki – nie może przekraczać wartości podanej na tarczy. Standardowo tarcze 115 mm pracują przy prędkościach do 13 300 obr/min.

Użytkowanie i konserwacja tarczy ścierniej

Przed każdym użyciem należy przeprowadzić oględziny tarczy – sprawdzić, czy nie ma pęknięć, odprysków lub innych uszkodzeń. Uszkodzoną tarczę należy natychmiast wymienić. Podczas montażu trzeba upewnić się, że tarcza jest prawidłowo osadzona między kołnierzami dociskowymi, a nakrętka dokręcona zgodnie z zaleceniami producenta szlifierki.

W trakcie cięcia należy stosować równomierny, umiarkowany docisk – nadmierny nacisk powoduje przegrzanie tarczy i skraca jej żywotność. Tarcza powinna pracować pod kątem 90 stopni do przecinanego materiału. Po zakończeniu pracy warto oczyścić tarczę z pozostałości metalu szczotką drucianą.

Przechowywanie tarcz powinno odbywać się w suchym pomieszczeniu, w pozycji poziomej lub zawieszonej, z dala od źródeł wilgoci i substancji chemicznych. Tarcze nie mogą być narażone na uderzenia mechaniczne ani ekstremalne temperatury. Żywotność tarczy zależy od twardości ciętego materiału, techniki pracy i warunków przechowywania.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczami ściernymi zaleca się stosowanie osłon ochronnych, rękawic roboczych oraz okularów ochronnych. Warto rozważyć zakup zestawu tarcz o różnych grubościach – cieńsze do precyzyjnego cięcia, grubsze do prac wymagających większej wytrzymałości mechanicznej.

...