

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-metalu-115x2-5x22-08633-vorel-p-6408.html>

Tarcza do cięcia metalu 115x2,5x22 08633 VOREL

Cena brutto	1,42 zł
Cena netto	1,15 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	08633
Kod producenta	08633
Kod EAN	5906083086335
Producent	Vorel
Zastosowanie	metal
Średnica wewnętrzna [mm]	22.2
Jednostka	SZT
Średnica zewnętrzna [mm]	115

Opis produktu

Tarcza do cięcia metalu 115x2,5x22 mm VOREL 08633

Tarcza ścierna z elektrokorundu przeznaczona do cięcia stali, żelaza i metali kolorowych. Kompatybilna ze standardowymi szlifierkami kątowymi z gwintem 22,2 mm.

Średnica tarczy 115 mm

Grubość 2,5 mm

Otwór montażowy 22,2 mm

Materiał ścierny Elektrokorund

Charakterystyka techniczna tarczy do metalu

Materiał ścierny: elektrokorund

Tlenek glinu o strukturze krystalicznej zapewnia twardość zbliżoną do 9 w skali Mohsa. Charakteryzuje się odpornością na ścieranie przy cięciu stali konstrukcyjnej, profili stalowych i rur. Ziarna elektrokorundu podczas pracy samoostrzą się, odstawiając świeże krawędzie tnące.

Spoiwo żywiczne

Żywica syntetyczna łączy ziarna ściernie w stabilną strukturę. Zapewnia elastyczność tarczy, co redukuje ryzyko pęknięć przy obciążeniach bocznych. Spoiwo wytrzymuje temperatury do około 180°C generowane podczas cięcia metalu.

Grubość 2,5 mm

Parametr określa szerokość szczeliny cięcia. Tarcza o grubości 2,5 mm stanowi kompromis między szybkością cięcia a wytrzymałością mechaniczną. Nadaje się do cięcia profili o przekroju do około 50 mm oraz blach o grubości do 8 mm.

Średnia granulacja ziaren

Ziarna o wielkości 36-46 według standardu FEPA umożliwiają efektywne usuwanie materiału przy zachowaniu relatywnie gładkiej powierzchni cięcia. Granulacja wpływa na prędkość cięcia i jakość krawędzi – średnie ziarna są uniwersalne dla większości zastosowań warsztatowych.

Specyfikacja techniczna

Model	08633
Producent	VOREL
Średnica zewnętrzna	115 mm
Grubość tarczy	2,5 mm
Średnica otworu montażowego	22,2 mm
Materiał ścierny	Elektrokorund (tlenek glinu)
Typ spoiwa	Żywiczne
Granulacja	Średnia
Przeznaczenie	Cięcie metalu (stal, żelazo, metale kolorowe)

Zastosowanie tarczy do cięcia metalu

- Cięcie profili stalowych (ceowniki, kątowniki, teowniki) w konstrukcjach spawanych
- Skracanie rur stalowych i aluminiowych o średnicy do 50 mm
- Cięcie blach stalowych o grubości do 8 mm
- Rozcinanie prętów stalowych i zbrojenia budowlanego
- Demontaż elementów metalowych w pracach remontowych
- Cięcie profili aluminiowych w stolarce aluminiowej

-
- Przygotowanie elementów metalowych do spawania lub łączenia mechanicznego
 - Prace warsztatowe przy naprawach maszyn i urządzeń

Kompatybilność z narzędziami

Tarcza pasuje do szlifierek kątowych (kątówek) z gwintem wrzeciona 22,2 mm (M14). Przed montażem należy sprawdzić maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy w instrukcji szlifierki – dla tarcz 115 mm wymagane jest narzędzie o mocy minimum 500-700 W. Maksymalna prędkość obrotowa tarczy powinna być zgodna z parametrami szlifierki (zazwyczaj 13 300 obr/min dla średnicy 115 mm).

Użytkowanie i konserwacja

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan tarczy – pęknięcia, odpryski lub deformacje dyskwalifikują ją z dalszej pracy. Tarcza powinna być montowana zgodnie z kierunkiem obrotu oznaczonym strzałką na powierzchni. Podczas cięcia należy stosować kąt prosty do materiału, unikając nadmiernego docisku, który może spowodować przegrzanie i pęknięcie tarczy.

Przechowywanie tarcz powinno odbywać się w suchym pomieszczeniu, w pozycji poziomej lub zawieszone, z dala od źródeł wilgoci. Wilgoć może osłabić spoiwo żywiczne. Tarcze nie powinny być narażone na uderzenia mechaniczne ani przechowywane luzem w sposób umożliwiającą ich wzajemne ocieranie.

Bezpieczeństwo pracy

Obowiązkowe jest stosowanie osłony ochronnej szlifierki oraz środków ochrony indywidualnej: okularów lub przyłbicy ochronnej, rękawic roboczych, odzieży bez luźnych elementów oraz ochrony słuchu. Podczas cięcia metalu powstają iskry o temperaturze powyżej 1000°C – należy zapewnić odpowiednią wentylację i usunąć materiały łatwopalne z obszaru pracy. Nie wolno pracować tarczą uszkodzoną lub po upływie terminu ważności podanego przez producenta.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczami do cięcia metalu przydatne są: ściernice do szlifowania metalu 115 mm (grubość 6 mm) do wygładzania krawędzi po cięciu, tarcze lamelkowe do obróbki wykończeniowej, szczotki druciane do czyszczenia spawów oraz tarcze diamentowe do cięcia betonu i kamienia w przypadku prac wielomateriałowych.

...