

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-metalu-115x2-5x22mm-yt-5921-yato-p-2520.html>

Tarcza do cięcia metalu 115x2,5x22 mm YT-5921 YATO

Cena brutto	1,79 zł
Cena netto	1,46 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-5921
Kod producenta	YT-5921
Kod EAN	5906083959219
Producent	YATO
Średnica wewnętrzna [mm]	22.2
Średnica zewnętrzna [mm]	115
Zastosowanie	metal
Jednostka	SZT

Opis produktu

Tarcza do cięcia metalu 115x2,5x22 mm YT-5921 YATO

Tarcza ścierna przeznaczona do cięcia stali, metali kolorowych i żeliwa, kompatybilna z kątówkami o średnicy tarczy 115 mm. Spoiwo żywiczne wzmocnione włóknem szklanym zapewnia stabilność podczas pracy przy wysokich obrotach.

Średnica tarczy **115 mm**

Grubość ściernicy **2,5 mm**

Otwór montażowy **22 mm**

Typ spoiwa **RBF (żywiczne)**

Charakterystyka tarczy ścierniej do metalu

Wymiary i kompatybilność

Średnica 115 mm i otwór montażowy 22 mm to standard dla małych szlifierek kątowych. Przed montażem należy sprawdzić zgodność średnicy tarczy i otworu z parametrami posiadanej kątówki oraz maksymalne dopuszczalne obroty narzędzia.

Grubość cięcia 2,5 mm

Grubość 2,5 mm oznacza szerokość szczeliny powstającej podczas cięcia. Cieńsze tarcze generują mniejszy opór, co przekłada się na szybsze cięcie i mniejsze zużycie materiału, ale wymagają stabilnego prowadzenia narzędzia.

Spoiwo żywiczne RBF

Spoiwo żywiczne (Resin Bond) wzmocnione włóknem szklanym (Fiberglass) zwiększa wytrzymałość mechaniczną tarczy. Symbol RBF oznacza konstrukcję wielowarstwową, która zapobiega pęknięciom podczas pracy pod obciążeniem.

Materiał ścierny do metalu

Ziarna ściernie o odpowiedniej twardości i granulacji są dobrane do cięcia stali węglowej, nierdzewnej, aluminium i innych metali. Twardość ścierniwa wpływa na trwałość tarczy, a granulacja na jakość krawędzi cięcia.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-5921
Producent	YATO
Średnica tarczy	115 mm
Grubość tarczy	2,5 mm
Średnica otworu montażowego	22 mm
Typ spoiwa	Żywiczne wzmocnione włóknem szklanym (RBF)
Przeznaczenie	Cięcie metali
Zastosowanie	Profesjonalne - przemysł i rzemiosło

Zastosowanie tarczy do cięcia metalu

- Cięcie profili stalowych: rury, kątowniki, ceowniki, dwuteowniki
- Obróbka blach stalowych o różnej grubości
- Cięcie prętów stalowych, zbrojenia budowlanego
- Prace z metalami kolorowymi: aluminium, miedź, mosiądz
- Demontaż konstrukcji metalowych, cięcie złączy spawanych
- Ślusarstwo przemysłowe i warsztatowe
- Prace budowlane wymagające cięcia elementów metalowych
- Przygotowanie elementów do spawania i dalszej obróbki

Użytkowanie i bezpieczeństwo

Montaż i sprawdzenie przed pracą

Przed montażem tarczy należy wyłączyć szlifierkę z zasilania i sprawdzić stan tarczy - brak pęknięć, odprysków krawędzi. Tarcza musi być zamontowana zgodnie z kierunkiem obrotu zaznaczonym na etykiecie. Po montażu przeprowadzić test jałowy przez 30 sekund bez obciążenia.

Parametry pracy i maksymalne obroty

Należy przestrzegać maksymalnych obrotów podanych na tarczy. Prędkość obwodowa nie może przekraczać wartości określonej przez producenta. Podczas cięcia stosować stały, umiarkowany docisk bez wymuszania - nadmierny nacisk skraca żywotność tarczy i może prowadzić do jej uszkodzenia.

Środki ochrony osobistej

Obowiązkowe: okulary ochronne lub przyłbica, rękawice robocze, ochrona słuchu, odzież robocza bez luźnych elementów. Podczas cięcia metalu powstają iskry o temperaturze powyżej 1000°C oraz ostre wióry metalowe. Praca w zamkniętych pomieszczeniach wymaga odpowiedniej wentylacji.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczą ścierną 115 mm polecane są: szlifierki kątowe 115 mm o mocy 600-900W, tarcze do szlifowania metalu 115x6 mm, tarcze listkowe do wykańczania, uchwyty do tarcz ściernych, szczotki druciane 115 mm do czyszczenia powierzchni po cięciu.

...