

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-metalu-115x2-5x22mm-yt-6114-yato-p-5904.html>

Tarcza do cięcia metalu 115x2,5x22 mm YT-6114 YATO

Cena brutto	2,15 zł
Cena netto	1,75 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-6114
Kod producenta	YT-6114
Kod EAN	5906083961144
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Średnica zewnętrzna [mm]	115

Opis produktu

Tarcza do cięcia metalu 115x2,5x22 mm YT-6114 YATO

Tarcza ścierna przeznaczona do szybkiego cięcia metali w szlifierkach kątowych o średnicy tarczy 115 mm. Produkt spełnia wymagania normy EN 12413 dotyczącej maksymalnej prędkości obrotowej i bezpieczeństwa użytkowania.

Średnica tarczy 115 mm

Grubość tarczy 2,5 mm

Otwór montażowy 22 mm

Model YT-6114

Charakterystyka tarczy do cięcia metalu

Średnica 115 mm

Rozmiar dopasowany do popularnych szlifierek kątowych małych. Średnica określa maksymalną głębokość cięcia – w przypadku tarczy 115 mm wynosi ona około 30-35 mm, co wystarcza do cięcia prętów, profili i blach o standardowych wymiarach.

Grubość 2,5 mm

Parametr wpływający na szerokość szczeliny cięcia i wytrzymałość tarczy. Grubość 2,5 mm zapewnia równowagę między trwałością a szybkością cięcia – grubsze tarcze są bardziej odporne na pęknięcie, ale generują szerszą szczelinę i większy opór.

Otwór montażowy 22 mm

Średnica otworu montażowego musi odpowiadać wałkowi szlifierki. Standard 22 mm jest najczęściej stosowany w szlifierkach małych o mocy do 1000 W. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wału w dokumentacji narzędzia.

Zgodność z normą EN 12413

Norma europejska określająca wymagania bezpieczeństwa dla tarcz ściernych. Obejmuje maksymalną prędkość obrotową, wytrzymałość mechaniczną i oznakowanie. Zastosowanie tarczy zgodnej z normą minimalizuje ryzyko pęknięcia podczas pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6114
Producent	YATO
Średnica zewnętrzna	115 mm
Grubość tarczy	2,5 mm
Średnica otworu montażowego	22 mm
Typ tarczy	Tarcza ścierna do cięcia
Materiał obrabiany	Metal, stal, profile metalowe
Norma	EN 12413
Typ narzędzia	Szlifierka kątowa

Zastosowanie tarczy do cięcia metalu

- Cięcie prętów stalowych i żeliwnych różnych średnic
- Obróbka profili metalowych: kątowników, ceowników, dwuteowników
- Cięcie blach stalowych o grubości do 4-5 mm
- Skracanie rur stalowych i żeliwnych
- Cięcie elementów stalowych konstrukcji spawanych
- Obróbka metalowych elementów ogrodzeniowych
- Cięcie stalowych elementów mocujących i złącznych
- Prace demontażowe wymagające przecinania metalu

Kompatybilność z narzędziem

Przed zakupem należy sprawdzić trzy parametry szlifierki: średnicę tarczy (115 mm), średnicę wału (22 mm) oraz maksymalną prędkość obrotową. Prędkość tarczy nie może przekraczać maksymalnej prędkości obrotowej podanej przez producenta – wartość ta jest oznaczona na tarczy w obr/min lub m/s. Zastosowanie tarczy o niewłaściwych parametrach może prowadzić do jej uszkodzenia.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas cięcia metalu należy stosować odpowiedni docisk – zbyt silny powoduje przegrzanie i skrócenie żywotności tarczy, zbyt słaby wydłuża czas pracy. Tarcza ścierna zużywa się równomiernie i zmniejsza swoją średnicę – należy wymienić ją, gdy osiągnie średnicę minimalną określoną przez producenta szlifierki.

Metal podczas cięcia generuje iskry i wysoka temperatura – konieczne jest stosowanie okularów ochronnych, rękawic i odzieży roboczej. Obszar pracy powinien być wolny od materiałów łatwopalnych. Po zakończeniu pracy tarcza powinna ostygnąć przed demontażem.

Przechowywanie tarcz ściernych wymaga zachowania suchych warunków i stabilnej temperatury. Wilgoć może osłabić strukturę spoiwa, prowadząc do pęknięcia podczas pracy. Tarcze należy chronić przed uderzeniami mechanicznymi – nawet niewielkie pęknięcia dyskwalifikują tarczę z użycia.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczami ściernymi przydatne są: szlifierki kątowe 115 mm, ochraniacze tarczy, klucze montażowe, okulary ochronne, rękawice robocze oraz imadła lub uchwyty do stabilizacji materiału podczas cięcia.

...