

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-metalu-125-x-1-x-22-mm-08171-sthor-p-4087.html>

Tarcza do cięcia metalu 125 x 1 x 22 mm 08171 STHOR

Cena brutto	1,34 zł
Cena netto	1,09 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	08171
Kod producenta	08171
Kod EAN	5906083081712
Producent	Sthor
Jednostka	SZT
Grubość [mm]	1,0, 1,0

Opis produktu

Tarcza do cięcia metalu 125 x 1 x 22 mm STHOR 08171

Tarcza ścierna do szlifierki kątovej przeznaczona do cięcia stali i metali kolorowych. Wykonana z korundu, zapewnia stabilne cięcie materiałów metalowych w warsztacie i na budowie.

Średnica tarczy **125 mm**

Grubość tarczy **1 mm**

Otwór mocujący **22 mm**

Materiał ścierny **Korund**

Charakterystyka tarczy do cięcia metalu 125 mm

Średnica 125 mm

Standardowy rozmiar do szlifierek kątowych małych (typ 115-125 mm). Sprawdza się w pracach wymagających manewrowania narzędziem w ograniczonej przestrzeni oraz przy cięciu profili, prętów i blach o grubości do kilku milimetrów.

Grubość tarczy 1 mm

Cienka tarcza redukuje opór materiału podczas cięcia, co przekłada się na mniejsze obciążenie silnika szlifierki oraz węższe nacięcie. Pozwala na oszczędność materiału i szybsze wykonanie prac ślusarskich.

Otwór centralny 22 mm

Uniwersalny rozmiar otworu montażowego kompatybilny z większością szlifierek kątowych dostępnych na rynku. Przed zakupem warto sprawdzić średnicę wrzeciona w dokumentacji technicznej narzędzia lub bezpośrednio na urządzeniu.

Materiał ścierny - korund

Tlenek glinu (korund) to standardowy materiał ścierny do cięcia stali konstrukcyjnej i nierdzewnej. Ziarna korundu zapewniają stabilną agresywność cięcia i równomierne zużycie tarczy podczas pracy z metalami żelaznymi.

Specyfikacja techniczna

Model	08171
Marka	STHOR
Średnica zewnętrzna	125 mm
Grubość tarczy	1 mm
Średnica otworu mocującego	22 mm
Materiał ścierny	Korund (tlenek glinu)
Przeznaczenie	Cięcie metalu (stal, metale kolorowe)

Zastosowanie tarczy ścierniej 125 mm

- Cięcie stali konstrukcyjnej (kątowniki, ceowniki, teowniki)
- Cięcie prętów stalowych i zbrojeniowych
- Cięcie profili metalowych zamkniętych (rury kwadratowe, prostokątne)
- Obróbka blach stalowych o grubości do kilku milimetrów
- Cięcie rur stalowych i aluminiowych
- Prace ślusarskie w warsztacie mechanicznym
- Prace montażowe i instalacyjne na budowie
- Naprawy i modyfikacje konstrukcji metalowych

Kompatybilność z narzędziami

Tarcza pasuje do szlifierek kątowych o średnicy tarczy 115-125 mm z wrzecionem 22 mm (M14). Przed montażem należy sprawdzić maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową tarczy (zazwyczaj podaną na etykiecie) i porównać ją z parametrami szlifiarki. Prędkość narzędzia nie może przekraczać wartości maksymalnej określonej dla tarczy.

Użytkowanie i konserwacja

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan tarczy — pęknięcia, wykruszenia lub inne uszkodzenia dyskwalifikują ją z dalszej pracy. Tarcza powinna być montowana zgodnie z kierunkiem obrotu zaznaczonym na etykiecie.

Podczas cięcia metalu zaleca się prowadzenie szlifiarki pod kątem prostym do materiału i stosowanie stałego, równomiernego nacisku bez forsowania narzędzia. Nadmierny nacisk skraca żywotność tarczy i zwiększa ryzyko jej uszkodzenia.

Tarcze ścierne należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci i bezpośredniego nasłonecznienia. Wilgoć może osłabić spoiwo wiążące ziarna ściernie, co wpływa na bezpieczeństwo użytkowania.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas pracy z tarczą do cięcia metalu obowiązuje stosowanie środków ochrony indywidualnej: okulary ochronne, rękawice robocze, ochrona słuchu oraz odzież robocza. Należy unikać pracy w pobliżu materiałów łatwopalnych — iskry powstające podczas cięcia mogą spowodować pożar.