

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-metalu-125-x-1-x-22-mm-08171-sthor-p-4087.html>

Tarcza do cięcia metalu 125 x 1 x 22 mm 08171 STHOR

Cena brutto	1,34 zł
Cena netto	1,09 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	08171
Kod producenta	08171
Kod EAN	5906083081712
Producent	Sthor
Grubość [mm]	1,0, 1,0
Jednostka	SZT

Opis produktu

Tarcza do cięcia metalu 125 x 1 x 22 mm STHOR 08171

Tarcza ścierna do szlifierki kątovej przeznaczona do cięcia stali i metali kolorowych. Wykonana z korundu, zapewnia stabilne cięcie materiałów metalowych w warsztacie i na budowie.

Srednica tarczy **125 mm**

Grubość tarczy **1 mm**

Otwór mocujący **22 mm**

Materiał ścierny **Korund**

Charakterystyka tarczy do cięcia metalu 125 mm

Srednica 125 mm

Standardowy rozmiar do szlifierek kątowych małych (typ 115-125 mm). Sprawdza się w pracach wymagających manewrowania narzędziem w ograniczonej przestrzeni oraz przy cięciu profili, prętów i blach o grubości do kilku milimetrów.

Grubość tarczy 1 mm

Cienka tarcza redukuje opór materiału podczas cięcia, co przekłada się na mniejsze obciążenie silnika szlifierki oraz węższe nacięcie. Pozwala na oszczędność materiału i szybsze wykonanie prac ślusarskich.

Otwór centralny 22 mm

Uniwersalny rozmiar otworu montażowego kompatybilny z większością szlifierek kątowych dostępnych na rynku. Przed zakupem warto sprawdzić średnicę wrzeciona w dokumentacji technicznej narzędzia lub bezpośrednio na urządzeniu.

Materiał ścierny - korund

Tlenek glinu (korund) to standardowy materiał ścierny do cięcia stali konstrukcyjnej i nierdzewnej. Ziarna korundu zapewniają stabilną agresywność cięcia i równomierne zużycie tarczy podczas pracy z metalami żelaznymi.

Specyfikacja techniczna

Model	08171
Marka	STHOR
Średnica zewnętrzna	125 mm
Grubość tarczy	1 mm
Średnica otworu mocującego	22 mm
Materiał ścierny	Korund (tlenek glinu)
Przeznaczenie	Cięcie metalu (stal, metale kolorowe)

Zastosowanie tarczy ścierniej 125 mm

- Cięcie stali konstrukcyjnej (kątowniki, ceowniki, teowniki)
- Cięcie prętów stalowych i zbrojeniowych
- Cięcie profili metalowych zamkniętych (rury kwadratowe, prostokątne)
- Obróbka blach stalowych o grubości do kilku milimetrów
- Cięcie rur stalowych i aluminiowych
- Prace ślusarskie w warsztacie mechanicznym
- Prace montażowe i instalacyjne na budowie
- Naprawy i modyfikacje konstrukcji metalowych

Kompatybilność z narzędziami

Tarcza pasuje do szlifierek kątowych o średnicy tarczy 115-125 mm z wrzecionem 22 mm (M14). Przed montażem należy sprawdzić maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową tarczy (zazwyczaj podaną na etykiecie) i porównać ją z parametrami szlifiarki. Prędkość narzędzia nie może przekraczać wartości maksymalnej określonej dla tarczy.

Użytkowanie i konserwacja

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan tarczy — pęknięcia, wykruszenia lub inne uszkodzenia dyskwalifikują ją z dalszej pracy. Tarcza powinna być montowana zgodnie z kierunkiem obrotu zaznaczonym na etykiecie.

Podczas cięcia metalu zaleca się prowadzenie szlifiarki pod kątem prostym do materiału i stosowanie stałego, równomiernego nacisku bez forsowania narzędzia. Nadmierny nacisk skraca żywotność tarczy i zwiększa ryzyko jej uszkodzenia.

Tarcze ścierne należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci i bezpośredniego nasłonecznienia. Wilgoć może osłabić spoiwo wiążące ziarna ścierne, co wpływa na bezpieczeństwo użytkowania.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas pracy z tarczą do cięcia metalu obowiązuje stosowanie środków ochrony indywidualnej: okulary ochronne, rękawice robocze, ochrona słuchu oraz odzież robocza. Należy unikać pracy w pobliżu materiałów łatwopalnych — iskry powstające podczas cięcia mogą spowodować pożar.