

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-metalu-125-x-3-0-x-22-mm-08175-sthor-p-4139.html>

Tarcza do cięcia metalu 125 x 3,0 x 22 mm 08175 STHOR

Cena brutto	1,72 zł
Cena netto	1,40 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	08175
Kod producenta	08175
Kod EAN	5906083081750
Producent	Sthor
Jednostka	SZT
Średnica zewnętrzna [mm]	125
Grubość [mm]	3,0, 3,0
Zastosowanie	metal
Średnica wewnętrzna [mm]	22.2

Opis produktu

Tarcza do cięcia metalu 125 x 3,0 x 22 mm STHOR 08175

Tarcza ścierna przeznaczona do cięcia metali kolorowych i żelaznych w szlifierkach kątowych. Standardowe wymiary zapewniają kompatybilność z większością popularnych narzędzi elektrycznych.

Średnica tarczy 125 mm

Grubość ścierniwa 3,0 mm

Otwór montażowy 22 mm

Model 08175

Charakterystyka techniczna tarczy do cięcia metalu

Średnica 125 mm

Rozmiar dedykowany do szlifierek kątowych o mocy 600-1200 W. Zapewnia optymalną prędkość obwodową przy standardowych obrotach narzędzia (10000-12000 obr/min), co przekłada się na efektywność cięcia materiałów o grubości do 30 mm.

Grubość ścierniwa 3,0 mm

Standardowa grubość dla tarcz do cięcia metalu. Zapewnia stabilność podczas pracy i optymalną prędkość cięcia. Cieńsze tarcze (1-2 mm) są szybsze, ale mniej stabilne, grubsze (powyżej 3 mm) zwiększają trwałość kosztem szybkości.

Otwór montażowy 22 mm

Uniwersalny standard otworów w szlifierkach kątowych małych i średnich. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w narzędziu – większość modeli 125 mm wykorzystuje właśnie ten rozmiar, rzadziej spotykany jest otwór 22,23 mm (7/8").

Materiał ścierny

Tarcze do metalu wykorzystują ziarna korundowe lub elektrokorundowe. Struktura ścierniwa umożliwia cięcie stali konstrukcyjnej, profili, rur, blach oraz metali kolorowych. Nie nadają się do materiałów kamiennych ani ceramicznych.

Specyfikacja techniczna

Producent	STHOR
Model	08175
Średnica zewnętrzna	125 mm
Grubość tarczy	3,0 mm
Średnica otworu montażowego	22 mm
Przeznaczenie	Cięcie metali
Typ narzędzia	Szlifierka kątowa

Zastosowanie tarczy ścierniej 125 mm

- Cięcie profili stalowych (ceowniki, kątowniki, teowniki) w konstrukcjach budowlanych
- Skracanie rur stalowych i aluminiowych w instalacjach hydraulicznych
- Obróbka prętów zbrojeniowych na budowach
- Cięcie blach stalowych o grubości do 8 mm w warsztatach ślusarskich
- Przycinanie elementów stalowych w pracach spawalniczych
- Demontaż konstrukcji metalowych podczas remontów
- Cięcie stali nierdzewnej w instalacjach przemysłowych
- Obróbka żeliwa w pracach naprawczych

Kompatybilność z narzędziami

Przed montażem należy sprawdzić trzy parametry szlifierki: średnicę wrzeciona (22 mm), maksymalną średnicę tarczy (min. 125 mm) oraz maksymalne obroty. Dla tarcz 125 mm standardowe obroty robocze to 10000-12000 obr/min. Niedopasowanie parametrów może prowadzić do uszkodzenia tarczy lub narzędzia.

Użytkowanie i bezpieczeństwo

Podczas cięcia metalu tarczą ścierną należy zachować podstawowe zasady bezpieczeństwa. Obowiązkowe jest stosowanie osłony ochronnej szlifierki, okularów ochronnych oraz rękawic roboczych. Materiał należy mocować stabilnie, unikając drgań podczas cięcia.

Tarcza powinna pracować z pełnymi obrotami przed rozpoczęciem cięcia. Nie należy wywierać nadmiernego nacisku – ciężar narzędzia zazwyczaj wystarcza do efektywnego cięcia. Przeciążenie prowadzi do przegrzewania ścierniwa i skrócenia żywotności tarczy.

Zużytą tarczę, której średnica zmniejszyła się o więcej niż 10 mm, należy wymienić. Kontynuowanie pracy zużytym ścierniwem zwiększa ryzyko pęknięcia tarczy podczas pracy. Po zakończeniu cięcia należy odczekać do całkowitego zatrzymania tarczy przed odłożeniem narzędzia.

Produkty uzupełniające

Do pracy z tarczami ściernymi przydatne są: tarcze do szlifowania metalu 125 mm (wyrównywanie powierzchni po cięciu), tarcze listkowe (szlifowanie wykończeniowe), uchwyty szybkozłączne (szybka wymiana tarcz), szczotki druciane 125 mm (czyszczenie spawów i rdzy).

...