

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-metalu-125-x-3-0-x-22-mm-08186-sthor-p-4221.html>

## Tarcza do cięcia metalu 125 x 3,0 x 22 mm 08186 STHOR

Cena brutto	<b>1,78 zł</b>
Cena netto	<b>1,45 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>08186</b>
Kod producenta	<b>08186</b>
Kod EAN	<b>5906083081866</b>
Producent	<b>Sthor</b>
Zastosowanie	<b>metal</b>
Średnica wewnętrzna [mm]	<b>22.2</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Średnica zewnętrzna [mm]	<b>125</b>
Grubość [mm]	<b>3,0, 3,0</b>

### Opis produktu

#### Tarcza do cięcia metalu 125 x 3,0 x 22 mm STHOR 08186

Tarcza ścierna przeznaczona do cięcia stali, metali nieżelaznych i stopów przy użyciu szlifierek kątowych. Wymiary 125 x 3,0 x 22 mm zapewniają kompatybilność z popularnymi modelami szlifierek o mocy do 1400 W.

Średnica tarczy 125 mm

Grubość 3,0 mm

Otwór montażowy 22 mm

Model 08186

### Charakterystyka tarczy do cięcia metalu

#### Średnica 125 mm - uniwersalność zastosowania

Rozmiar 125 mm to standard dla szlifierek kątowych małej i średniej mocy. Tarcza współpracuje z większością urządzeń dostępnych w warsztatach i na budowach, zapewniając szeroki zakres zastosowań przy zachowaniu mobilności narzędzia.

### **Grubość 3,0 mm - równowaga między trwałością a precyzją**

Grubość 3,0 mm stanowi kompromis między wytrzymałością tarczy a szerokością cięcia. Pozwala na stabilną pracę przy cięciu profili i blach o średniej grubości, minimalizując zużycie materiału i ograniczając powstawanie zadziorów.

### **Otwór montażowy 22 mm - standard dla szlifierek 125 mm**

Otwór o średnicy 22 mm to najpopularniejszy rozmiar w szlifierkach kątowych z tarczą 125 mm. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w posiadanym urządzeniu – niektóre modele wymagają pierścieni redukcyjnych.

### **Materiał ścierny do cięcia metali**

Tarcza wykonana z materiału ściernego przeznaczonego do obróbki stali węglowej, stali nierdzewnej oraz metali nieżelaznych. Struktura ziarna zapewnia efektywne usuwanie materiału przy zachowaniu stabilności cięcia.

## Specyfikacja techniczna

Model	08186
Producent	STHOR
Średnica zewnętrzna	125 mm
Grubość tarczy	3,0 mm
Średnica otworu montażowego	22 mm
Przeznaczenie	Cięcie metalu
Materiały do obróbki	Stal, metale nieżelazne, stopy
Typ narzędzia	Szlifierka kąтова

## Zastosowanie tarczy do cięcia metalu

- Cięcie profili stalowych – kątowników, ceowników, teowników
- Skracanie prętów zbrojeniowych i elementów konstrukcyjnych
- Przecinanie rur stalowych o średnicy do 50 mm
- Obróbka blach stalowych o grubości do 6 mm
- Cięcie elementów stalowych w pracach instalacyjnych

- 
- Przycinanie profili aluminiowych i miedzi
  - Prace demontażowe i rozbiórkowe
  - Przygotowanie elementów do spawania

### **Kompatybilność z narzędziami**

Tarcza współpracuje ze szlifierkami kątowymi o mocy 600–1400 W z tarczą 125 mm i wrzecionem 22 mm. Maksymalna prędkość obrotowa tarczy nie powinna przekraczać wartości podanej na etykiecie produktu – standardowo 12 200 obr/min dla tarcz 125 mm. Przed montażem należy sprawdzić zgodność parametrów narzędzia z oznaczeniami na tarczy.

### **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan tarczy – niedopuszczalne są pęknięcia, odpryski lub uszkodzenia krawędzi. Tarcza musi być zamontowana zgodnie z kierunkiem obrotu oznaczonym strzałką. Podczas cięcia należy utrzymywać kąt 90° względem materiału i stosować równomierny, umiarkowany docisk – nadmierne naciskanie skraca żywotność tarczy i może prowadzić do jej pęknięcia.

Obowiązkowo stosowanie środków ochrony indywidualnej: okulary ochronne, rękawice robocze, ochronniki słuchu. Podczas cięcia metalu powstają iskry i gorące odpryski – należy zabezpieczyć miejsce pracy przed materiałami łatwopalnymi. Po zakończeniu pracy tarcza powinna ostygnąć naturalnie – nie wolno schładzać jej wodą.

Przechowywanie w suchym miejscu, z dala od wilgoci i substancji chemicznych. Tarcze ściernie mają ograniczony okres przydatności do użycia – zwykle 3 lata od daty produkcji. Po tym czasie wiązanie może ulec degradacji, co zwiększa ryzyko pęknięcia podczas pracy.

#### **Produkty powiązane**

Do pracy z tarczą zaleca się stosowanie: tarcz do szlifowania metalu 125 mm (grubość 6 mm) do obróbki krawędzi po cięciu, szczotek druciano-tarczowych do usuwania zgorzeliny, dysków lamelkowych do wygładzania powierzchni oraz tarcz diamentowych 125 mm do cięcia materiałów budowlanych.

...