

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-metalu-125x1-0-qtechnic-sqt-01-schmith-p-32898.html>



Tarcza do cięcia metalu 125x1,0 QTechnic SQT-01 SCHMITH

Cena brutto	1,60 zł
Cena netto	1,30 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	SQT-01
Kod producenta	SQT-01
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Tarcza do cięcia metalu 125x1,0 QTechnic SQT-01 SCHMITH

Specjalistyczna tarcza tnąca z kompozytów ciężko ściernych do profesjonalnego cięcia metalu. Grubość 1,0 mm zapewnia szybkie, precyzyjne cięcie przy minimalnej stracie materiału.

Średnica tarczy 125 mm
Grubość tarczy 1,0 mm
Otwór mocujący 22 mm
Norma EN 12413

Charakterystyka techniczna

Kompozyt ciężko ścierny z dodatkiem diamentu

Materiał ścierny wzbogacony drobinami diamentu zwiększa odporność na ścieranie i wydłuża żywotność tarczy. Elektrokorund o wysokiej czystości zapewnia stabilne parametry cięcia przez cały okres użytkowania.

Spoiwo żywiczne wzmocnione mechanicznie

Struktura wzmocniona włóknami szklanych zapewnia bezpieczeństwo pracy przy wysokich obrotach. Spoiwo utrzymuje ziarna ścierne w stabilnej pozycji, co przekłada się na równomierne cięcie bez drgań.

Grubość 1,0 mm

Cienki profil tarczy minimalizuje stratę materiału podczas cięcia i obniża obciążenie silnika szlifierki. Umożliwia precyzyjne wykonywanie cięć w wąskich szczelinach i trudno dostępnych miejscach.

Zgodność z normą EN 12413

Certyfikacja według europejskiej normy bezpieczeństwa dla narzędzi ściernych. Gwarantuje spełnienie wymagań dotyczących wytrzymałości mechanicznej, równoważenia i maksymalnej prędkości obrotowej.

Specyfikacja techniczna

Producent	QTechnic
Model	SQT-01
Średnica zewnętrzna	125 mm
Grubość tarczy	1,0 mm
Średnica otworu mocującego	22 mm
Materiał ścierny	Elektrokorund z dodatkiem diamentu
Typ spoiwa	Żywiczne wzmocnione mechanicznie
Norma produkcji	EN 12413
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu	5 szt.
Kod EAN	5902004727424

Zastosowanie

- Cięcie stali konstrukcyjnej i profili stalowych
- Obróbka rur stalowych i elementów instalacji
- Cięcie blach stalowych o różnej grubości
- Prace z metalami żelaznymi w warsztacie i na budowie
- Przycinanie prętów zbrojeniowych
- Cięcie elementów metalowych w remontach i naprawach
- Obróbka konstrukcji spawanych

Kompatybilność z narzędziami

Tarcza przeznaczona do szlifierek kątowych 125 mm z gwintem wrzeciona M14 lub systemem mocowania na kołnierzu. Przed montażem należy sprawdzić, czy maksymalna prędkość obrotowa tarczy (podana na etykiecie) jest wyższa niż prędkość obrotowa szlifierki. Standardowo szlifierki 125 mm pracują z prędkością 10000-12000 obr/min.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan tarczy – niedopuszczalne są pęknięcia, odpryski lub uszkodzenia krawędzi. Tarcza musi być zamontowana zgodnie z kierunkiem obrotu oznaczonym strzałką na etykiecie.

Podczas cięcia należy prowadzić narzędzie równomiernie, bez nadmiernego docisku. Zbyt duża siła docisku powoduje przegrzanie tarczy, obniżenie jakości cięcia i skrócenie żywotności narzędzia. Zalecane jest stosowanie przerw w pracy przy długotrwałym cięciu.

Tarcze należy przechowywać w suchym miejscu, w pozycji poziomej lub zawieszone. Unikać kontaktu z wilgocią i substancjami chemicznymi, które mogą osłabić spoiwo żywiczne.

Bezpieczeństwo pracy

Obowiązkowe stosowanie środków ochrony indywidualnej: okulary ochronne, rękawice robocze, ochronniki słuchu. Podczas cięcia metalu powstają iskry i drobiny metalu – należy zabezpieczyć obszar roboczy przed materiałami łatwopalnymi. Nie przekraczać maksymalnej prędkości obrotowej podanej przez producenta tarczy.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczami tnącymi: szlifierki kątowe 125 mm, uchwyty mocujące M14, tarcze listkowe do szlifowania, tarcze diamentowe do cięcia kamienia i betonu, tarcze do cięcia stali nierdzewnej.

...