

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-metalu-125x1-0-sq-ssq-01-schmith-p-30989.html>

Tarcza do cięcia metalu 125x1,0 SQ SSQ-01 SCHMITH

Cena brutto	1,59 zł
Cena netto	1,29 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SSQ-01
Kod producenta	SSQ-01
Kod EAN	5902004713298
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Tarcza do cięcia metalu 125x1,0 SQ SSQ-01 SCHMITH

Specjalistyczna tarcza ścierna przeznaczona do precyzyjnego cięcia metalu, wykonana z kompozytów ciężko ściernych ze wzmocnionym spoiwem żywicznym. Grubość 1,0 mm zapewnia szybkie i ekonomiczne cięcie przy minimalnym zużyciu materiału.

Średnica 125 mm
Grubość tarczy 1,0 mm
Materiał ścierny Elektrokorund
Norma EN 12413

Charakterystyka techniczna

Kompozyty ciężko ścierne

Zastosowanie zaawansowanych kompozytów ściernych zmniejsza zużycie tarczy w czasie eksploatacji. Podwyższona zawartość drobin diamentu zwiększa trwałość narzędzia i pozwala na dłuższą pracę bez wymiany.

Elektrokorundowy materiał ścierny

Elektrokorund charakteryzuje się twardością 9 w skali Mohsa, co zapewnia skuteczne cięcie stali konstrukcyjnej, stali nierdzewnej i innych stopów metali. Materiał utrzymuje stabilną zdolność skrawania przez cały okres użytkowania.

Spoivo żywiczne wzmocnione mechanicznie

Wzmocnione spoivo żywiczne zwiększa wytrzymałość tarczy na siły odśrodkowe i uderzenia. Konstrukcja ta zmniejsza ryzyko pęknięcia podczas pracy i poprawia bezpieczeństwo użytkowania.

Grubość 1,0 mm

Cienka konstrukcja minimalizuje stratę materiału podczas cięcia, co ma znaczenie przy obróbce kosztownych metali. Mniejsza szerokość cięcia oznacza niższe obciążenie narzędzia i szybszą pracę.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SSQ-01
Średnica tarczy	125 mm
Grubość tarczy	1,0 mm
Materiał ścierny	Elektrokorund z drobinami diamentu
Typ spoiva	Żywiczne, wzmocnione mechanicznie
Norma produkcji	EN 12413
Ilość w opakowaniu	400 szt.
Kod EAN	5902004713298

Zastosowanie

- Cięcie stali konstrukcyjnej i profili stalowych
- Obróbka stali nierdzewnej i kwasoodpornej
- Cięcie rur metalowych i profili zamkniętych
- Rozcinanie prętów i elementów zbrojeniowych
- Prace montażowe i instalacyjne w budownictwie
- Obróbka metali kolorowych (aluminium, miedź)
- Przycinanie blach cienkościennych
- Prace serwisowe i naprawcze w przemyśle

Zgodność z normą EN 12413

Norma EN 12413 określa wymagania bezpieczeństwa dla ściernic z materiałów ściernych związanych organicznie. Produkt spełnia wymogi dotyczące wytrzymałości mechanicznej, równowagi dynamicznej i oznakowania, co gwarantuje bezpieczne użytkowanie zgodnie z europejskimi standardami.

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i przygotowanie do pracy

Przed zamontowaniem należy sprawdzić stan tarczy — brak pęknięć, odprysków i deformacji. Tarcza musi być odpowiednia do prędkości obrotowej narzędzia. Mocowanie wykonuje się za pomocą kołnierzy o średnicy minimum 1/3 średnicy tarczy, dokręcając je równomiernie bez nadmiernej siły.

Warunki pracy

Maksymalna prędkość obrotowa jest określona na tarczy i nie może być przekroczona. Podczas cięcia należy utrzymywać kąt prostopadły do materiału i stosować równomierny, umiarkowany nacisk. Nadmierny docisk powoduje przegrzanie i skrócenie żywotności tarczy.

Bezpieczeństwo

Wymagane jest stosowanie osłon ochronnych narzędzia oraz środków ochrony indywidualnej: okularów, rękawic i odzieży roboczej. Nie należy używać uszkodzonych tarcz. Po zakończeniu pracy tarcza powinna ostygnąć naturalnie — gwałtowne chłodzenie może prowadzić do pęknięć.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczami ściernymi 125 mm zaleca się stosowanie szlifierek kątowych o mocy minimum 700-900 W z regulacją obrotów. Warto rozważyć użycie uchwytów szybkomocujących oraz szczotek druciano-tarczowych do oczyszczania miejsc cięcia.

...