

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/tarcza-do-ciecia-metalu-125x1-2x22-mm-yt-5923-yato-p-8491.html>

Tarcza do cięcia metalu 125x1,2x22 mm / YT-5923 / YATO

Cena brutto	1,45 zł
Cena netto	1,18 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-5923
Kod producenta	YT-5923
Kod EAN	5906083959233
Producent	YATO
Średnica zewnętrzna [mm]	125
Jednostka	SZT
Grubość [mm]	1,2
Zastosowanie	metal

Opis produktu

Tarcza do cięcia metalu 125x1,2x22 mm YATO YT-5923

Tarcza ścierna z wzmocnieniem włóknem szklanym przeznaczona do precyzyjnego cięcia materiałów metalowych. Konstrukcja typu RBF (Resin Bond Fiberglass) zapewnia bezpieczeństwo pracy przy wysokich obrotach.

Średnica tarczy 125 mm

Grubość cięcia 1,2 mm

Otwór montażowy 22 mm

Typ spoiwa Żywiczne RBF

Charakterystyka techniczna tarczy ścierniej

Materiał ścierny o kontrolowanej granulacji

Ziarna ściernie dobrane pod kątem twardości i wielkości zapewniają równomierne cięcie metalu bez nadmiernego nagrzewania materiału. Odpowiednia granulacja wpływa na szybkość cięcia i jakość krawędzi.

Spoiwo żywiczne ze wzmocnieniem RBF

Spoiwo na bazie żywicy syntetycznej wzmocnione włóknem szklanym (Resin Bond Fiberglass) zwiększa wytrzymałość mechaniczną tarczy i minimalizuje ryzyko pęknięcia podczas pracy przy maksymalnych obrotach.

Grubość 1,2 mm dla precyzyjnych cięć

Cienka tarcza redukuje ilość usuwanego materiału podczas cięcia, co przekłada się na oszczędność surowca, mniejsze obciążenie silnika narzędzia i szybsze wykonanie cięcia przy zachowaniu stabilności.

Kompatybilność z szlifierkami kątowymi 125 mm

Średnica 125 mm i otwór montażowy 22 mm to standardowe wymiary pasujące do popularnych szlifierek kątowych (kątówek) o mocy 800-1400 W. Przed montażem należy sprawdzić maksymalne obroty narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-5923
Producent	YATO
Średnica zewnętrzna	125 mm
Grubość tarczy	1,2 mm
Średnica otworu montażowego	22 mm
Typ spoiwa	Żywiczne (RBF - wzmocnione włóknem szklanym)
Przeznaczenie	Cięcie metalu
Zastosowanie	Profesjonalne - przemysł, rzemiosło

Zastosowanie tarczy do cięcia metalu

- Cięcie stali konstrukcyjnej i profili stalowych w warsztatach ślusarskich
- Obróbka rur stalowych podczas montażu instalacji przemysłowych
- Cięcie blach stalowych o różnej grubości w produkcji elementów metalowych
- Przycinanie prętów zbrojeniowych na placach budowy
- Obróbka elementów metalowych w zakładach rzemieślniczych
- Cięcie profili metalowych w konstrukcjach stalowych
- Prace konserwacyjne i remontowe wymagające cięcia metalu
- Demontaż elementów stalowych podczas prac rozbiórkowych

Sprawdzanie kompatybilności z narzędziem

Przed montażem tarczy należy zweryfikować maksymalne obroty obrotowe dopuszczalne dla tarczy (zazwyczaj podane na etykiecie) z prędkością obrotową szlifierki. Prędkość narzędzia nie może przekraczać wartości maksymalnej dla tarczy. Standardowo szlifierki 125 mm pracują przy obrotach 10000-12000 obr/min.

Użytkowanie i konserwacja

Przed każdym użyciem należy przeprowadzić wizualną kontrolę tarczy pod kątem pęknięć, wykruszeń i innych uszkodzeń mechanicznych. Uszkodzona tarcza nie może być montowana w narzędziu ze względów bezpieczeństwa.

Podczas cięcia metalu tarcza nagrzewa się do wysokich temperatur. Zaleca się stosowanie krótkich serii cięć z przerwami na schłodzenie, co wydłuża żywotność tarczy i zapobiega przegrzaniu materiału obrabianego oraz narzędzia.

Tarcze ściernie należy przechowywać w suchym pomieszczeniu, w pozycji poziomej lub zawieszone, z dala od źródeł wilgoci. Wilgoć może osłabić spoiwo żywiczne i obniżyć parametry wytrzymałościowe tarczy.

Środki ochrony osobistej podczas pracy

Cięcie metalu tarczą ścierną generuje iskry, drobne odpryski i hałas. Obowiązkowe jest stosowanie okularów ochronnych lub przyłbicy, rękawic roboczych, ochronników słuchu oraz odzieży roboczej. Prace należy prowadzić w dobrze wentylowanym pomieszczeniu.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z metalem warto rozważyć również tarcze o innych grubościach (np. 1,0 mm dla jeszcze cieńszych cięć lub 2,5 mm do cięć wgłębnych), tarcze lamelkowe do szlifowania oraz szczotki druciane do czyszczenia powierzchni po cięciu.

...